

規格確認書

一. 適用範圍：適用於 UL 及 CUL 規格之 300V 以下電源線。

二. 構造：本電源線材質採用耐熱性聚氯乙烯化合物。

JACKET CABLE：2464

登記許可證號碼	
UL	E253346
CUL	E253346

勝特力材料 886-3-5753170
 胜特力电子(上海) 86-21-34970699
 胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

UL 或 CUL 規格	最高使用溫度	最高使用電壓	芯線數	導體		SR PVC 絕緣體			PVC 被覆體		
				AWG	線數 / 線徑	平均最 小厚度	任一點最 小厚度	完成外徑 mm	平均最 小厚度	任一點最 小厚度	完成外徑 mm
2464	80 °C	300V	3	22	17/0.16mm± 0.008mmTC	9mils	7mils	1.3±0.1	30mils	24mils	4.5±0.10

三. 外觀：線表面形狀及外觀顏色均無變異狀。芯線顏色：黑、白、紅

四. 線上印字： AWM 2464 E253346 22AWG VW-1 80°C 300V c  AWM I/II A/B 80°C 300V

FT1 LF RoHS REACH

五. 電氣特性：(A)將電子線於導體與導體間以 2.5 KV 之電壓保持一分鐘後，無異狀發生始可。

(B)絕緣抵抗：將電子線浸於 20°C 以下之水中一小時後導體間以 DC500V 之電壓充電一分鐘再測定其絕緣抵抗，實測結果應在 72.2MΩ/1000FT 以上，在 15.0°C。

(C)火花試驗：將電子線在空氣中以 AC7.5KV/0.15sec 測試絕緣體無異狀發生始可

六. 環境性能：(A)抗張強度與伸長率：將電子線絕緣體及被覆體各取樣 100 mm 兩端以 25 mm 作標點然後分別試驗其抗張強度，及伸長率實測結果必須達到下表所之值。

規範	抗張強度	伸長率	抗張殘率	伸長殘率	老化條件	抗張耐油殘率	伸長耐油殘率	耐油條件
UL	1500 PSI	100%	70%	65%	136°C * 168H	50%	50%	100°C * 96H

(B)高溫繞捲：將電子線取長約 150 mm，於同直徑之金屬棒上，繞捲六圈然後置於 136°C 恆溫箱中一小時，被覆體不得有變色或龜裂現象發生。

(C)低溫繞捲：將電子線取長約 450 mm，置於 -10°C 之恆溫箱中一小時，取出後於 19 mm 之金屬棒上繞捲六圈被覆體不得有變色或龜裂現象發生。

(D)加熱變形：將電子線取長約 30 mm，置於 121°C±3°C 加熱變形機內加熱一小時，然後再至於加熱變形機之平行板上，其加以荷重 500g，以同溫度再加熱一小時後測定絕緣體之厚度及減少率。減少率： $\frac{\text{試驗前厚度} - \text{試驗後厚度}}{\text{試驗前厚度}} \times 100\%$ 實測結果，減少率應為 50% 以下。

(E)垂直燃燒試驗：將電子線取適當之長度，置於垂直燃燒試驗台內，連續燃燒五次，各 15 秒，每次燃燒後須在 60 秒內自熄。