

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER	
品名 DESCRIPTION	5240&5102型直式条形连接器
料号 CUSERTOMER PART NO	C2505&C2506
日期 DATE	

### 客户确认 (APPROVED SIGNATURES)

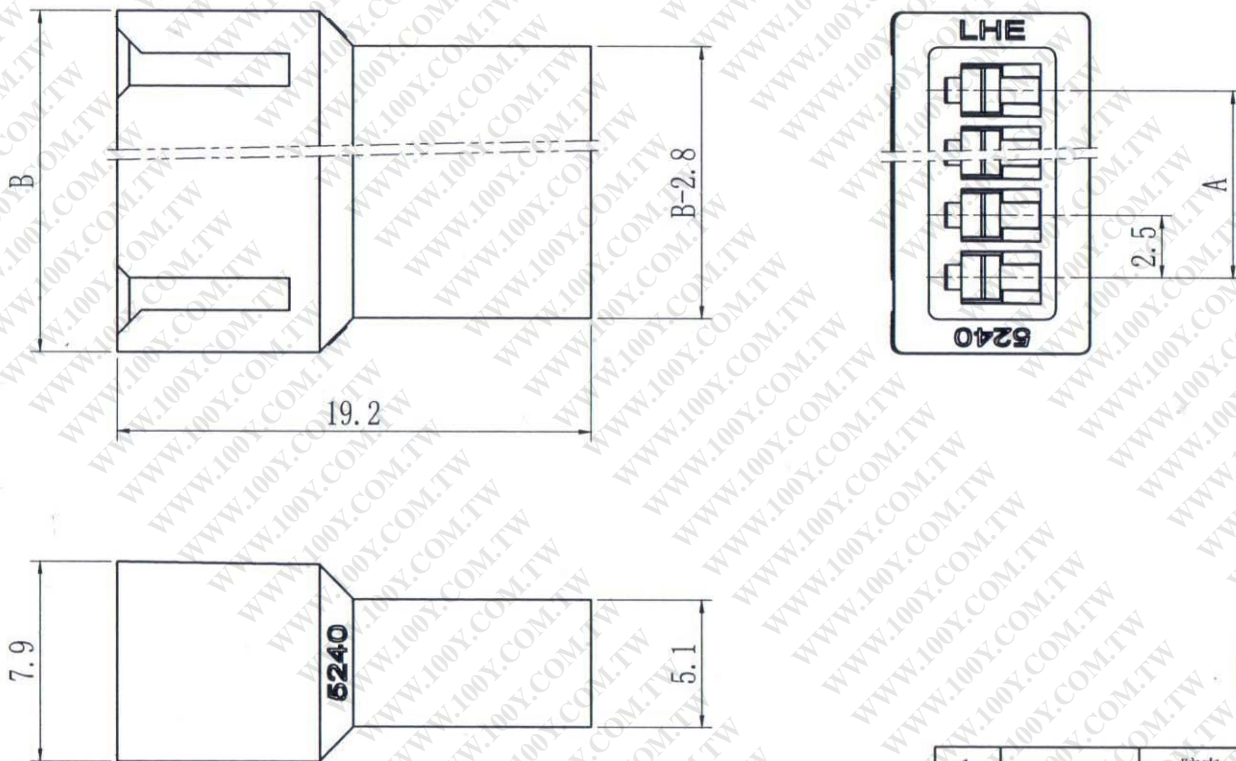
核准 (APPROVAL)	工程 (ENGINEERING)	品管 (QC)
承认结果: <input type="checkbox"/> 承认 <input type="checkbox"/> 不承认 <input type="checkbox"/> 重新送样		

核准 (APPROVAL)	确认 (CHECK)	制作 (PREPARE)

1. 封面		第 1 页 (共 1 页)
2. 目录		第 2 页 (共 1 页)
3. 工程图面		
A Housing 图面 <input checked="" type="checkbox"/>		第 3-5 页 (共 2 页)
B Terminal 图面 <input checked="" type="checkbox"/>		第 4-6 页 (共 2 页)
C Wafer 图面 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
D 产品规格书 图面 <input checked="" type="checkbox"/>		第 7-10 页 (共 3 页)
4. 材质证明		
A 塑胶材质证明 <input checked="" type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
B 铜材材质证明 <input checked="" type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
C 其它电镀报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
5. 电镀报告		
A 铜材电镀报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
B 其它电镀报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
6. SGS报告		
A 塑胶SGS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
B 铜材SGS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
C 电镀SGS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
D 其它SGS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
7. MSDS报告		
A 塑胶MSDS报告 <input checked="" type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
B 铜材MSDS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
C 其它MSDS报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)
8. 样品检验报告 <input type="checkbox"/>		第     页 (共     页)

# 5240型连接器承认图面

REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	



Poles	Part No.	Dimensions mm	
		A	B
2	C2505-H02	2.5	8.7
3	C2505-H03	5.0	11.2
4	C2505-H04	7.5	13.7

范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

1		胶壳	PA66 (UL94V-0/V-2)	1	白色
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差					
X.° ±3° X.X° ±0.5°					
<10	10-30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
制作	审核	批准	材料	图号	SIZE
			见图解	品名	页码
					1 OF 1
					Part No
					5240-NA

ROHS管理规定：  
禁止使用含有ROHS指令所限制的物质。

旧底图总号

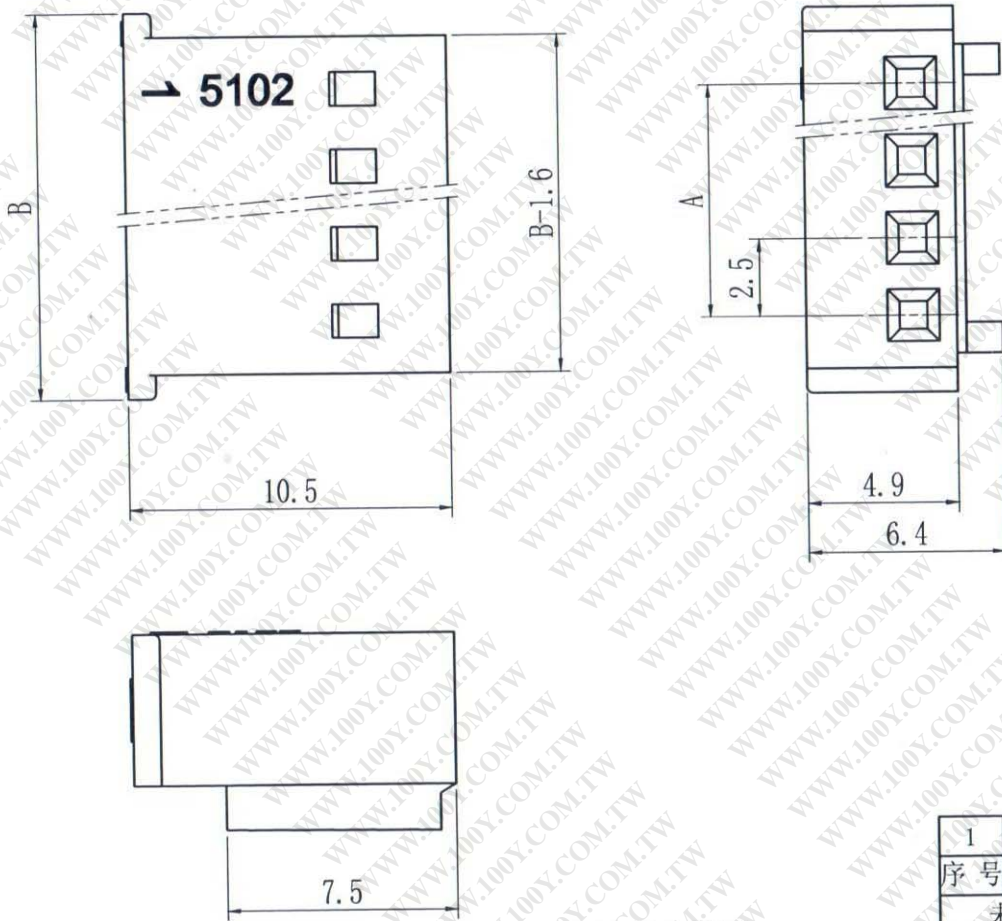
底图总号

签字

日期

# 5102型连接器承认图面

REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	



Poles	Part No.	Dimensions mm	
		A	B
2	C2506-H02	2.5	7.5
3	C2506-H03	5.0	10.0
4	C2506-H04	7.5	12.5

范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

旧底图总号

底图总号

签字

日期

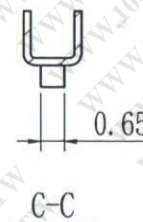
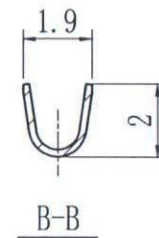
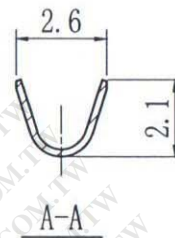
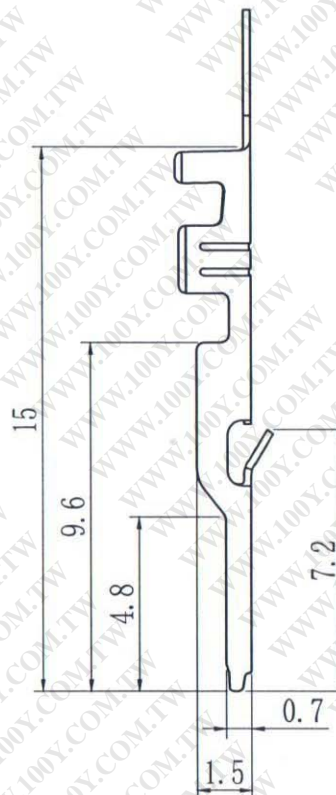
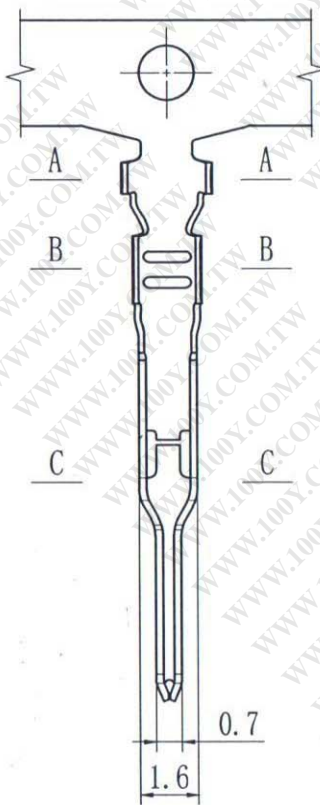
ROHS管理规定：  
禁止使用含有ROHS指令所限制的物质。

1	胶壳	PA66 (UL94V-0/V-2)	1	白色	
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差					
X.° ±3° X.X° ±0.5°					
<10	10-30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
制作	审核	批准	材料	图号	SIZE
			见图解	品名	页码
					1 OF 1
					Part No
					5102-NY



# 5240端子承认图面

REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	



范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

### 主要技术参数 Main Specifications

线数 (poles): 2 to 4P  
 额定电流 (Current rating): 2.0A AC, DC  
 额定电压 (Voltage rating): 250V AC, DC  
 温度范围 (Temperature range): -25°C to +85°C  
 接触电阻 (Contact resistance): ≤20mΩ  
 绝缘电阻 (Insulation resistance): ≥1000mΩ  
 耐电压 (Withstand voltage): 1000V AC/minute  
 适用线规 (Applicable wire): AWG #28 to #22

ROHS管理规定:  
 禁止使用含有ROHS指令  
 所限制的物质。

1	端子	磷青铜镀锡	n×1		
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差					
X.° ±3° X.X° ±0.5°					
<10	10~30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
制作	审核	批准	材料	图号	SIZE
			见图解	品名	页码
					1 OF 1
					Part No
					5240-AT

旧底图总号

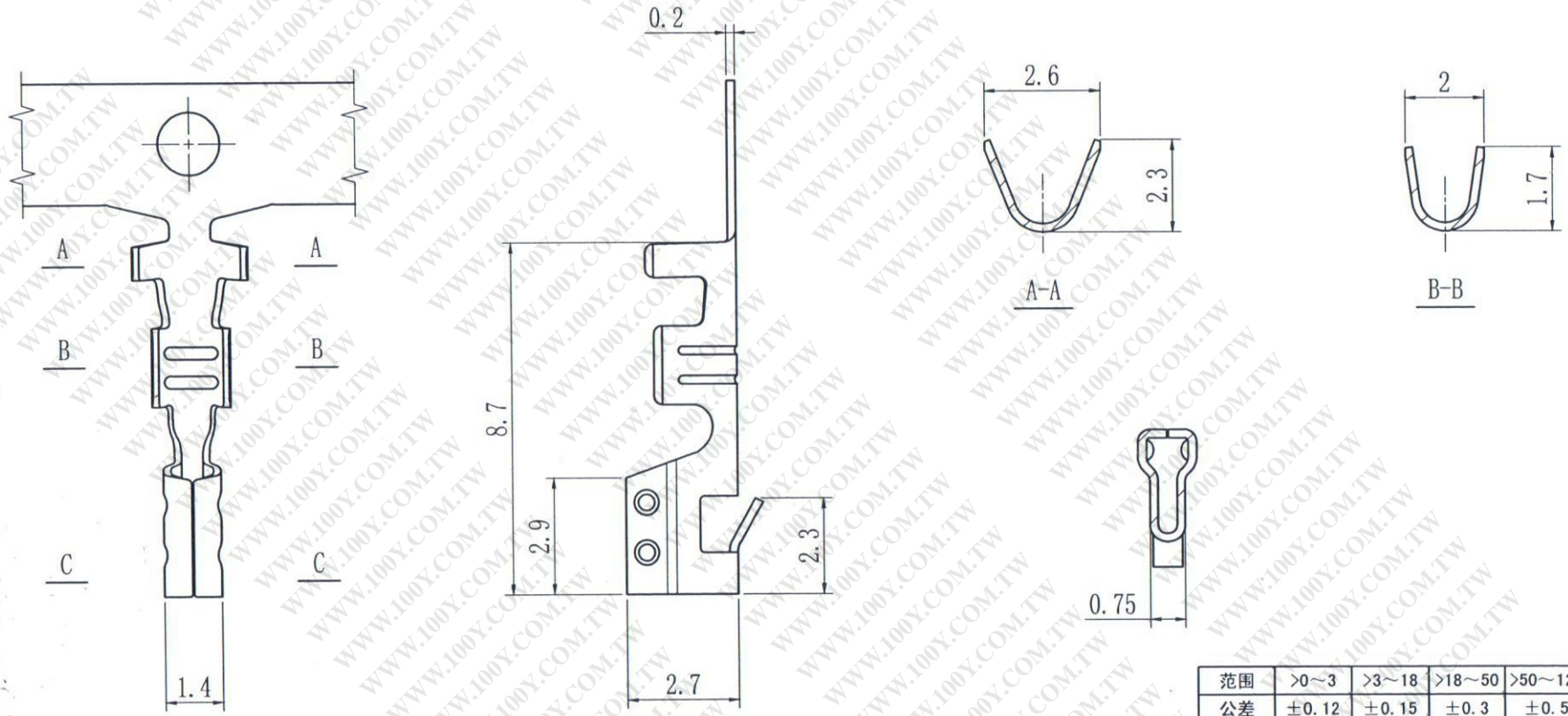
底图总号

签字

日期

# 5102端子承认图面

REV	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	E
A/1	修订版本	



范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

### 主要技术参数 Main Specifications

线数 (poles): 2 to 4P  
 额定电流 (Current rating): 2.0A AC, DC  
 额定电压 (Voltage rating): 250V AC, DC  
 温度范围 (Temperature range): -25°C to +85°C  
 接触电阻 (Contact resistance): ≤20mΩ  
 绝缘电阻 (Insulation resistance): ≥1000mΩ  
 耐电压 (Withstand voltage): 1000V AC/minute  
 适用线规 (Applicable wire): AWG #28 to #22

ROHS管理规定:  
 禁止使用含有ROHS指令  
 所限制的物质。

1	端子	磷青铜镀锡	n×1		
序号	图号	名称	材料	数量	附注
未注公差					
X.° ±3° X.X° ±0.5°					
<10	10-30	>30	单位	比例	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	MM Only	—	METRIC
制作	审核	批准	材料	图号	SIZE
			见图解	品名	页码
					1 OF 1
					Part No
					5102-YT

旧底图总号  
 底图总号  
 签字  
 日期

# 产品规格书

## PRODUCT SPECIFICATION

版本号  
Version Number:         A        

产品编码  
Part Number:         C2505&2506        

### ■ 规格 Specifications

- ◆1、极数 Poles: 2 to 4P
- ◆2、额定电流 Current rating: 2.0A AC, DC
- ◆3、额定电压 Voltage rating: 250V AC, DC
- ◆4、温度范围 Temperature range: -25℃ to +85℃
- ◆5、接触电阻 Contact resistance:  $\leq 20m\Omega$
- ◆6、绝缘电阻 Insulation resistance:  $\geq 1000m\Omega$
- ◆7、耐电压 Withstand voltage: 1000V AC/minute
- ◆8、适用线规 Applicable wire: AWG #28 to #22

产品性能测试 Performance test			
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement
1	外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part: smooth and flat surface without discolor, broken, crack distortion defects is acceptable. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part: tight and even surface without rust, oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3. 导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire: clearing surface without discolor, broken defects, indistinct words and mark is acceptable.
2	接触电阻 Contact Resistance	插合连接器, 用小功率电路进行测试。 Mate connectors, measure by dry circuit.	20mΩ MAX
3	绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	1000mΩ MIN
4	耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 1000V AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply 1000V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.	无击穿和飞弧现象 No Breakdown

# 产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号  
Version Number:         A        

产品编码  
Part Number:         C2505&2506        

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
5	压着部位抗张强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品，在连接的轴线方向施加张力；速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.	AWG. 22#	40N MIN
			AWG. 24#	30N MIN
			AWG. 26#	20N MIN
			AWG. 28#	15N MIN
6	壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向施加规定的拉力；速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	15N MIN	
7	针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计，在连接器轴线方向对针施加规定的推力；速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.		
8	可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中（锡炉温度235℃±5℃）2~3秒钟。 Soldering time: 2~3 second Solder Temperature: 235℃±5℃		
9	耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中（锡炉温度260℃±5℃）；4~6秒钟后在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 4~6 second Solder Temperature: 260℃±5℃	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10	耐高温 Heat Resistance	把试件放入高温试验箱中，以0.7~1℃/min的温度变化速度，将温度调到85℃±2℃待平衡后保持4小时，然后以同样的速度降到室温，恢复2h后检查。 85℃±2℃，4 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
11	耐低温 Cold Resistance	把试件放入低温试验箱中，以0.7~1℃/min的温度变化速度，将温度调到-25℃±2℃待平衡后保持4小时，然后以同样的速度升到室温，恢复2h后检查。 -25℃±2℃，4 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
12	温度上升 Temperature Rise	插合连接器，通以最大允许电流。 Carring rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	30℃ MAX



# 产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

版本号  
Version Number: A

产品编码  
Part Number: C2505&2506

产品性能测试 Performance test				
	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
13	恒定湿热 Humidity	温度: $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: 90%~95% 搁置时间: 96小时, 取出恢复2h后检查 Temperature: $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Relative Humidity: 90%~95% Duration: 96 hours	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	满足第4项 Must meet 4
			绝缘电阻 Insulation Resistance	1000m $\Omega$ MIN
14	温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在 $-25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置1小时; b) 在常温常湿条件下放置1小时; c) 在 $85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置1小时; d) 在常温常湿条件下放置1小时。 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。 恢复2h后检查。 5 cycles of a) $-25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1hour b) $+85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1hour	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance	20m $\Omega$ MAX
15	振动 Vibration	插上连接器, 串联在一直流电源上, 电流1mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅0.35mm; 55~500Hz、加速度50m/s <sup>2</sup> , 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 0.35\text{mm}$ Frequency: 55~500Hz Acceleration: 50m/s <sup>2</sup> Duration: 2 hours in each X, Y, Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
			接触电阻 Contact Resistance	20m $\Omega$ MAX
			瞬断(当电阻 $> 7\Omega$ ) Discontinuity (when $R > 7\Omega$ )	1 $\mu\text{s}$ MAX
16	机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance	20m $\Omega$ MAX
17	盐雾 Salt Spray	把测试样品从试验箱顶部悬挂下来, 采用浓度为 $5\% \pm 1$ (质量百分比)的氯化钠溶液, 连续雾化16小时, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the $5\% \pm 1$ solution.	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 使用预镀的型材, 其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Exterior No Damage	