



| 孔位 | A | B | C | D |
|----|----|----|-------|-------|
| 4 | 3 | 11 | 5.05 | 9.90 |
| 5 | 4 | 12 | 6.05 | 10.90 |
| 6 | 5 | 13 | 7.05 | 11.90 |
| 7 | 6 | 14 | 8.05 | 12.90 |
| 8 | 7 | 15 | 9.05 | 13.90 |
| 9 | 8 | 16 | 10.05 | 14.90 |
| 10 | 9 | 17 | 11.05 | 15.90 |
| 11 | 10 | 18 | 12.05 | 16.90 |
| 12 | 11 | 19 | 13.05 | 17.90 |
| 13 | 12 | 20 | 14.05 | 18.90 |
| 14 | 13 | 21 | 15.05 | 19.90 |
| 15 | 14 | 22 | 16.05 | 20.90 |
| 16 | 15 | 23 | 17.05 | 21.90 |
| 17 | 16 | 24 | 18.05 | 22.90 |
| 18 | 17 | 25 | 19.05 | 23.90 |
| 19 | 18 | 26 | 20.05 | 24.90 |
| 20 | 19 | 27 | 21.05 | 25.90 |
| 21 | 20 | 28 | 22.05 | 26.90 |
| 22 | 21 | 29 | 23.05 | 27.90 |
| 23 | 22 | 30 | 24.05 | 28.90 |
| 24 | 23 | 31 | 25.05 | 29.90 |
| 25 | 24 | 32 | 26.05 | 30.90 |
| 26 | 25 | 33 | 27.05 | 31.90 |
| 27 | 26 | 34 | 28.05 | 32.90 |
| 28 | 27 | 35 | 29.05 | 33.90 |
| 29 | 28 | 36 | 30.05 | 34.90 |
| 30 | 29 | 37 | 31.05 | 35.90 |
| 31 | 30 | 38 | 32.05 | 36.90 |
| 32 | 31 | 39 | 33.05 | 37.90 |

PCB Layout

适用FFC寸法
Applicable FFC

- 备注:
- 电气性能:
 - 1-1. 额定电流: 0.5A
 - 1-2. 额定电压: 50V
 - 1-3. 耐电压: 500V
 - 1-4. 接触电阻: 30mΩ
 - 1-5. 绝缘电阻: 500MΩ
 - 工作温度: -20℃~+85℃
 - 适用扁线厚度: 0.30±0.02mm
适用扁线宽度: (n+1)*1.00±0.05mm;
 - 环境管控:
 - 4-1. 禁止使用含有SS-00259所限制的物质。
 - 4-2. 对应的SGS或ITS出具的ICP-AES数据、不可测定物质的成分表, 在一年有效期内。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

| | | | | | | |
|----|------|----|--------|----|----------|---------|
| ④ | 端子 | n | 磷 铜 | 中国 | 镍底, 镀锡合金 | GP PASS |
| ③ | 焊片 | 2 | 磷 铜 | 中国 | 镍底, 镀锡合金 | GP PASS |
| ② | 基座 | 1 | LCP 米色 | 日本 | UL 94V-0 | GP PASS |
| ① | 锁扣 | 1 | LCP黑色 | 日本 | UL 94V-0 | GP PASS |
| 序号 | 零件名称 | 数量 | 材料及颜色 | 产地 | 镀 涂 | 备注 |

| | | | |
|--|------|-------------|----|
| INTENDED USED PART NAME: FFC/FPC 1.0C-nPWBX | | DRAWING BY | |
| INTENDED USED PART NO.: | | CHECKED BY | |
| DRAWING NO: | | APPROVED BY | |
| SCALE | NONE | REV. | X0 |

| | | | | | |
|---|-------|-------------|------|------|------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE | | | | | |
| X. | ±0.3 | | | | |
| .X | ±0.2 | | | | |
| .XX | ±0.15 | | | | |
| ANG. | ±1° | | | | |
| UNIT | mm | NO. | REV. | NO. | REV. |
| | | NEW RELEASE | | | |
| | | REVISIONS | | CHK. | DATE |