

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT 2014 Tyco Electronics Japan G.K. ALL RIGHTS RESERVED.

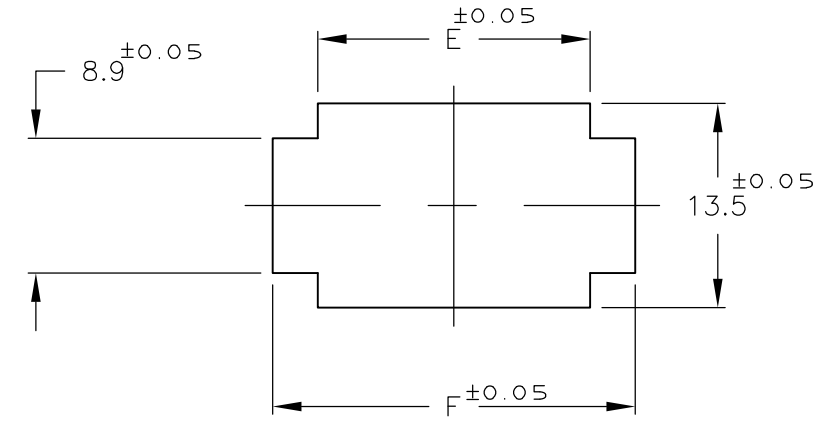
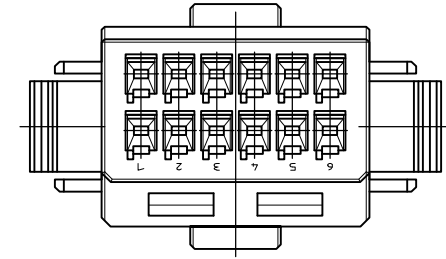
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
J	ZDI	B	REVISED	06JUN2014	H.O N.Y

注記

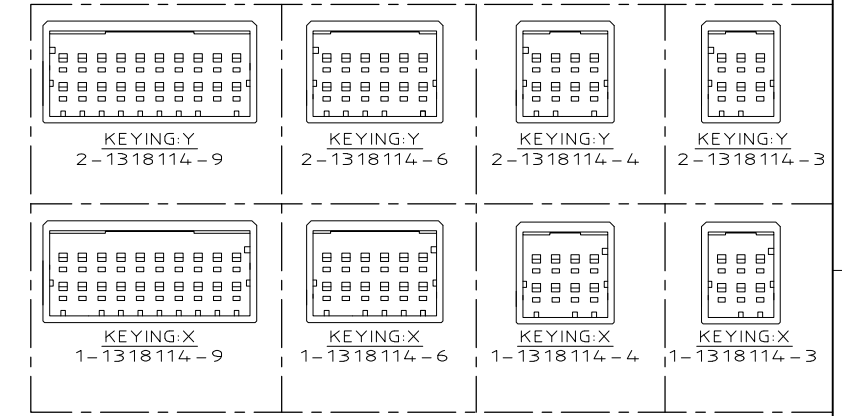
- 1 材料：ハウジング：ガラス入り熱可塑性ポリエステル（94V-0），色：黒
- 2 金属パネルの場合、コネクタ取付け方向をパンチ加工方向にしてください。
- 3 プラスチックパネルの場合、穴端部にRなき様ご配慮ください。
- 4 ~~ハウジング全面にテフロン塗装の事。~~

NOTES

- 1 MATERIAL:HOUSING:GLASS FILED THERMO PLASTIC ,POLYESTER(94V-0),COLOR:BLACK
- 2 INSERT CONN FROM PRESS DIRECTION SIDE FOR METAL PANEL.
- 3 EDGE OF THICKNESS WAY MUST NOT ROUND FOR MOLDED PANEL.
- 4 ~~TO COAT ALL SURFACE OF HOUSING WITH TEFLON.~~



パネル加工推奨寸法図
 RECOMMENDED PANEL LAYOUT
 (適用パネル厚：0.8-2.0)
 (APPLICABLE PANEL THICKNESS:0.8-2.0)



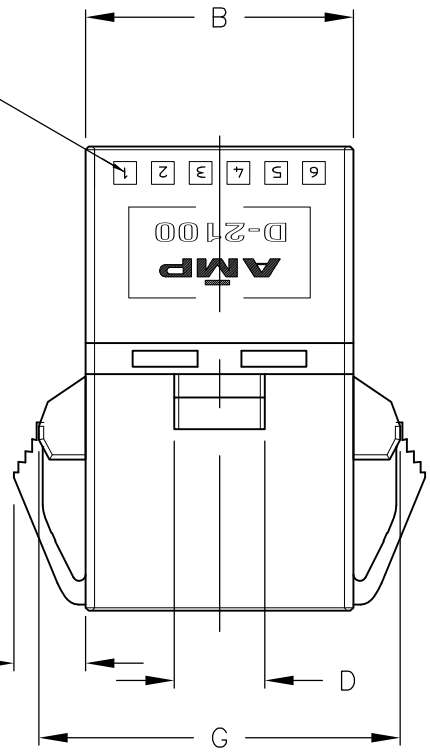
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

一般公差

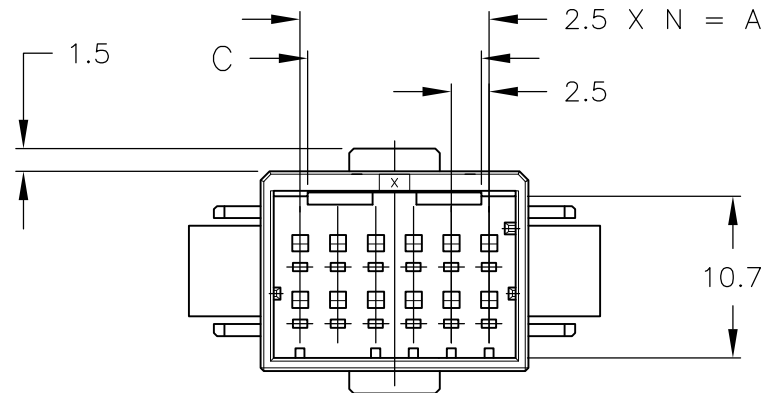
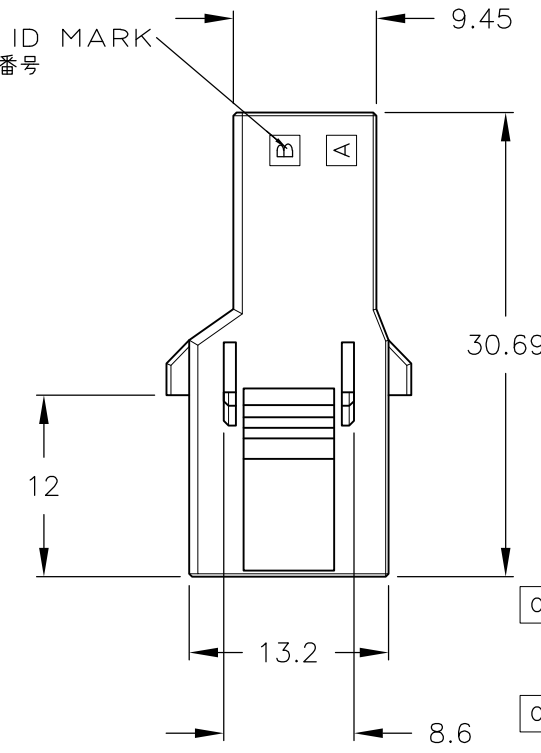
30 IN	10 IN	±0.3
100 IN	>10	±0.35
	>30	±0.4
	ANGLE	±3°

FINISH	A	B	C	D	E	F	G	N	POS	P/N
OBSOLETE	22.5	27.7	11.5	6	28	34.0	33.88	9	20	5-1318114-9
	22.5	27.7	11.5	6	28	34.0	33.88	9	20	2-1318114-9
	22.5	27.7	11.5	6	28	34.0	33.88	9	20	1-1318114-9
OBSOLETE	12.5	17.7	11.5	6	18	24.0	23.88	5	12	5-1318114-6
	12.5	17.7	11.5	6	18	24.0	23.88	5	12	2-1318114-6
	12.5	17.7	11.5	6	18	24.0	23.88	5	12	1-1318114-6
OBSOLETE	7.5	12.7	4	4	13	19.0	18.88	3	8	5-1318114-4
	7.5	12.7	4	4	13	19.0	18.88	3	8	2-1318114-4
	7.5	12.7	4	4	13	19.0	18.88	3	8	1-1318114-4
OBSOLETE	5	10.2	4	4	10.5	16.5	16.38	2	6	5-1318114-3
	5	10.2	4	4	10.5	16.5	16.38	2	6	2-1318114-3
	5	10.2	4	4	10.5	16.5	16.38	2	6	1-1318114-3

CIRCUIT NO.
回路番号



ROW ID MARK
列番号



勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
 勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
 勝特力電子(上海) 86-21-34970699
 勝特力電子(深圳) 86-755-83298787
<http://www.100y.com.tw>

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN K.IKEDA 7/DEV/'98
 CHK N.MATSUBARA 7/DEC/'98
 APVD I.HASEGAWA 7/DECC/'98

STE TE Connectivity

2列 タブ ハウジング パネルマウント タイプ
 DOUBLE ROW TAB (PANEL MOUNT)
 DYNAMIC D2100D

108-5619
 APPLICATION SPEC
 114-5258

SIZE A3 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. C-1318114 RESTRICTED TO -

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING SCALE 2:1 SHEET 1 OF 1 REV B

ダイナミックコネクタ D-2000 シリーズクリンプインタイプ
 (DYNAMIC Connector D-2000 Series Crimp-in Type)

1. 適用範囲
1. Scope :
1.1. 内容

本規格は、ダイナミックコネクタD-2000シリーズ、クリンプインタイプのリセクタプルとタブコンタクトの圧着必要条件について規定する。

1.1. Content

This specification covers the requirements for crimping of DYNAMIC Connector D-2000 Series, Crimp-in Type tab and receptacle contacts.

2. 適用コンタクト
2. Application Contacts

端子種類 Contact Type	サイズ Size	端子形態 Contact features	端子型番 Contact Part No.	電線サイズ (AWG) Wire Sizes (AWG)
リセクタプルコンタクト Receptacle Contact	S	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	1318106-1 (1318108-1)	(AWG#28~AWG#24)
	S1	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	1-1318106-1 (—)	(AWG#24 UL1051 ONLY) ※
	M	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	1318105-1 (1318107-1)	(AWG#22~AWG#18)
タブコンタクト Tab Contact	S	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	1318110-1 (1318112-1)	(AWG#28~AWG#24)
	S1	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	2-1318110-1 (—)	(AWG#24 UL1051 ONLY) ※
	M	連鎖状 Strip (バラ状 Loose Piece)	1318109-1 (1318111-1)	(AWG#22~AWG#18)

※ 本製品は第 5 項記載の電線にのみ適用します。

※ This contact is only for the wire showed on 5th section.

3. 各部の名称と形状

3. Nomenclature and Crimping Features :

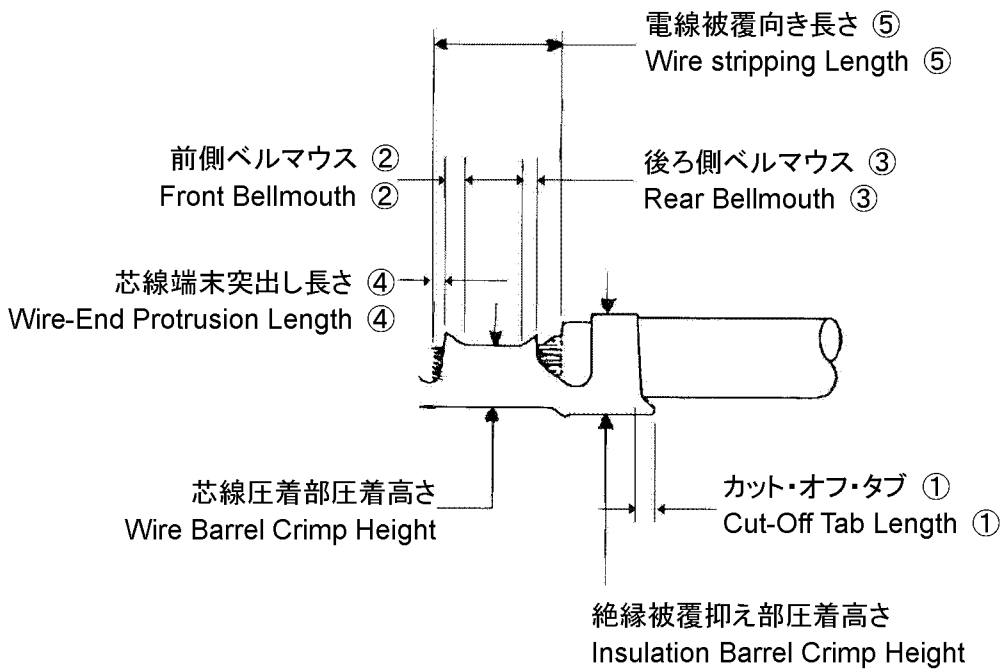
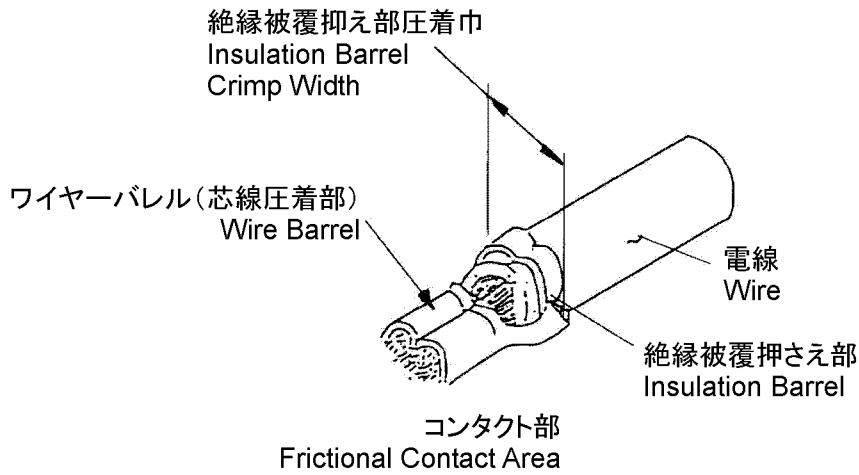


Fig. 1(続く Continue)

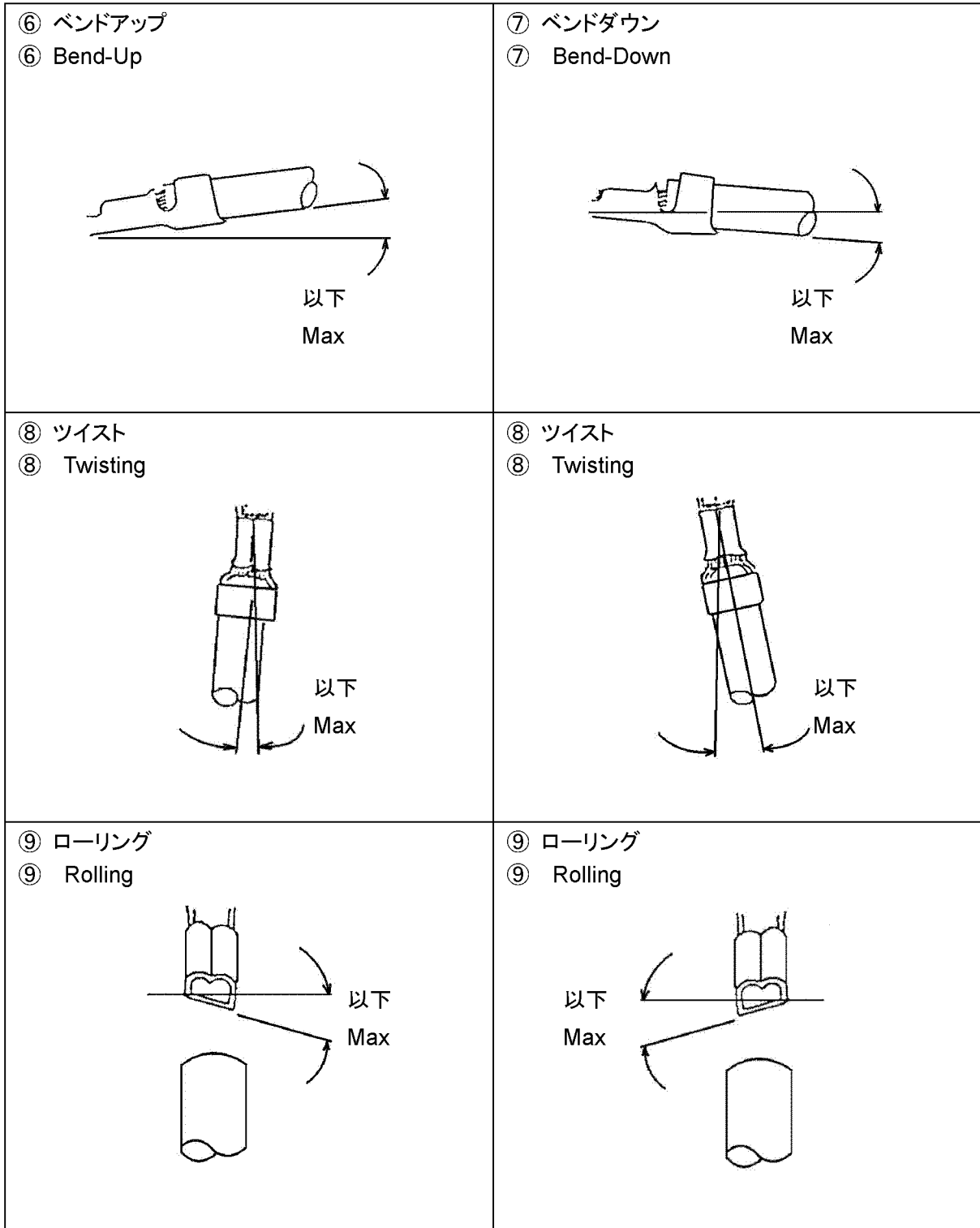


Fig. 1(終わり, End)

4. 圧着条件及び圧着データ

4. Crimping Conditions and Crimp Data :

4.1 圧着条件

4.1 Crimping Conditions :

No.	項目 Checking Items		必要条件 Requirements	備考 Remarks
1.	圧着による変形許容度 Allowable Deformation after Crimping	バンドアップ Bend-Up	7° 以下 7° Max.	Fig.1 ⑥
		バンドダウン Bend-Down	4° 以下 4° Max.	Fig.1 ⑦
		ツイスト Twisting	5° 以下 5° Max.	Fig.1 ⑧
		ローリング Rolling	5° 以下 5° Max.	Fig.1 ⑨
2.	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	Fig.1 ①
3.	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	0~0.35 mm	Fig.1 ②
		後側 Rear	0.1~0.7 mm	Fig.1 ③
4.	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.1~1.5 mm	Fig.1 ④
5.	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length		2.9~3.9 mm	Fig.1 ⑤

4.2 圧着データ

4.2 Crimp Data :

4.2.1 アプリケーターの場合

4.2.1 Application Crimp :

コンタクト型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip)	アプリケーター 型番 Applicator No	電線 サイズ Wire Size [mm ²]	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			インシュレーション圧着部 Insulation Barrel Crimp			圧着部引 張強度 Tensile Strength [kgf] 以上(Min)
				巾 Width [mm] 【b】	高さ Height [mm]	ディスク Disc	巾 Width [mm] 【b】	電線被覆径 Insulation Diameter [mm]【a】	高さ Height [mm]	
S-Size 1318106-1 1318110-1	1276562-2	0.09	#28	1.4 "F"	0.64 ^{±0.03}	C	1.9 "F"	0.88/1.04	1.52(参考 Ref)	1.2
								1.20	1.64(参考 Ref)	
		0.12	#26		0.67 ^{±0.03}	B		0.98/1.14	1.56(参考 Ref)	2.0
								1.30	1.68(参考 Ref)	
		0.20	#24		0.71 ^{±0.03}	A		1.11/1.27	1.60(参考 Ref)	3.0
				1.43	1.72(参考 Ref)					
S1-Size 1-1318106-1 2-1318110-1	2088709-2	0.20	#24	0.71 ^{±0.03}	A	1.9 "O"	2.2~2.25 【d】	2.55 ^{±0.1}	3.0	
M-Size 1318105-1 1318109-1	1276561-2	0.30	#22	1.57 "F"	0.94 ^{±0.05}	C	1.9 "F"	1.26	1.7(参考 Ref)	4.5
								1.44/1.6	1.92(参考 Ref)	
		0.50	#20		1.05 ^{±0.05}	B		1.44/1.6	1.92(参考 Ref)	7.5
								1.80	2.00(参考 Ref)	
		0.85	#18		1.19 ^{±0.05}	A		1.79	2.00(参考 Ref)	12.0
1.90	2.00(参考 Ref)									

【a】. 適用電線の被覆仕上がり径を示す。(第5項参照)

Maximum finished insulation diameter of the applicable wire is shown above. (See 5th section)

【b】. クリンパの寸法であり、圧着後の端子寸法ではない

This width shows tool crimper size only. It is not contact size after crimping.

【c】. 適用電線以外は使用しないでください。適用被覆外径電線以外を使用すると圧着過不足になる場合があります。

Do not use wires which are out of specification. When using the wire that has over or under size of insulation, crimping condition may become over or under crimp.

【d】. S1サイズのコンタクトにはUL1051(AWG24)のみ適用します。(第5項参照)

S1 size contact is only applicable for the wire UL1051(AWG24). (See 5th section)

4.2.2 手動工具の場合

4.2.2 Hand Tool Crimp :

コンタクト型番 (バラ状) Contact Part No (Loose Piece)	電線 サイズ Wire Size [mm ²]	手動工具型番 Hand Tool No	絶縁被覆外径 Insulation Diameter [mm] 【e】	圧着部記号 Crimp Symbols	圧着高さ Crimp Height		圧着部引張強度 Tensile Strength [kgf] 以上(Min)
					芯線圧着部 Wire Barrel [mm]	インシュレーション 圧着部 Insulation Barrel [mm]	
S-size 1318108-1 1318112-1	0.09	1276653-1	0.88~1.3	A	0.58~0.7	1.5~1.7	1.2
	0.12					(参考 Ref)	2.0
	0.20		1.11~1.43	B	0.64~0.77	1.6~1.8 (参考 Ref)	3.0
M-size 1318107-1 1318111-1	0.30	1276654-1	1.26~1.8	A	0.87~1.03	1.75~1.95	4.5
	0.50					(参考 Ref)	7.5
	0.85		1.79~1.9	B	1.06~1.24	1.9~2.1 (参考 Ref)	12.0

【e】. ハンドツールの適用絶縁被覆外径は、連鎖状端子仕様と異なり、上記表の通りとなります。

Applicable insulation diameter for the loose piece contact is restricted in accordance with above table.
It is different from the strip terminal which is crimped by the applicator.

【f】. 適用電線以外は使用しないでください。適用被覆外径電線以外を使用すると圧着過不足になる場合があります。

Do not use wires which are out of specification. When using the wire that has over or under size of insulation, crimping condition may become over or under crimp.

5. 適用電線

5. Applicable Wires

電線サイズ Wire Size (呼び) (nominal)	素線数／素線径 Number of Conductors／ Diameter of a conductor		計算断面積 Calculated crosssectional Area [mm ²]		絶縁被覆仕上げ径 Finished Insulation Diameter [mm]	電線規格 Wire Specification
0.08 mm ² (AWG#28)	7／0.127		0.09		1.04 Standard	UL1095
	7／0.127				1.20 Standard	UL1007
	7／0.127				0.88 Standard	UL1061
0.12 mm ² (AWG#26)	7／0.16		0.14		1.14 Standard	UL1095
	7／0.16				1.30 Standard	UL1007
	7／0.16				0.98 Standard	UL1061
0.2 mm ² (AWG#24)	11／0.16		0.22		1.27 Standard	UL1095
	11／0.16				1.43 Standard	UL1007
	7／0.203		0.23		1.11 Standard	UL1061
	11／0.16		0.22		1.11 Standard	UL1061
	11／0.16		0.22		2.23 Standard	UL1051 ※
0.3 mm ² (AWG#22)	17／0.16		0.34		1.60 Standard	UL1007
	17／0.16				1.42 Standard	UL1095
	7／0.26		0.37		1.44 Standard	UL1095
	7／0.26				1.28 Standard	UL1061
	17／0.16		0.34		1.26 Standard	UL1061
0.5 mm ² (AWG#20)	26／0.16	21／0.18	0.52	0.53	1.80 Standard	UL1007
	26／0.16		0.52		1.60 Standard	UL1095
	26／0.16		0.52		1.44 Standard	UL1061
0.85 mm ² (AWG#18)	43／0.16		0.86		1.79 Standard	UL1061
	30／0.18		0.76		1.95 MAX	EVV-L

※ 本電線 UL1051(AWG24)は、端子型番 1-1318106-1(S1) / 2-1318110-1(S1)にのみ適用する。

※ This wire UL1051(AWG24) is only applicable for 1-1318106-1(S1) or 2-1318110-1(S1).

注記： 絶縁被覆径が大きいものは、ツールマークが付く事があります。

Note: The wire may be marked tool symbol.