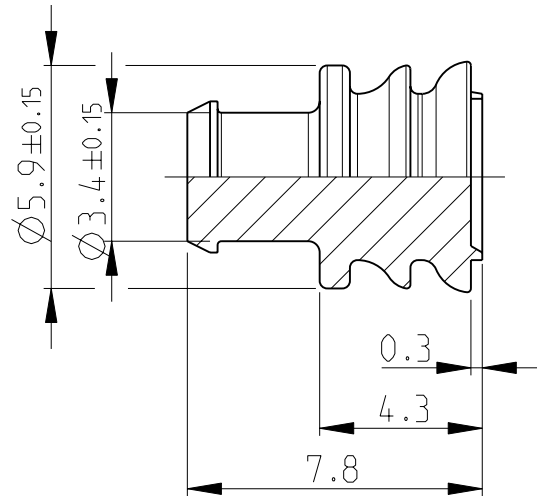
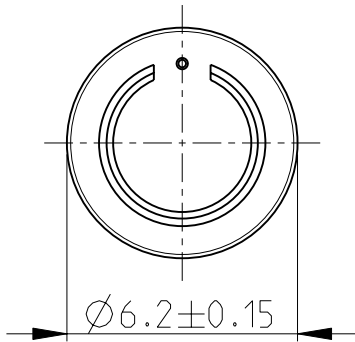


LOC	DIST	REVISIONS					
A1	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			L8	REVISED PER ECO-11-005150	31MAR2011	RK	HMR



勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766  
 勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570  
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
<http://www.100y.com.tw>



Keine Luft einschleusse zulaessig  
NO AIR BUBBLES PERMITTED

828922-2	A	GREEN	SILICON MVQ 50
828922-1	L	NATURAL	SILICON MVQ 50
<b>PART NO.</b>	<b>REV.</b>	<b>COLOUR</b>	<b>MATERIAL</b>

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT

DIMENSIONS: mm	DWN Gaupp,P. 17APR1997	MATERIAL	SEE TABLE	FINISH	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIN 16901-160	CHK Kuempel,D. 21APR1997	TE Connectivity			
0 PLC ±	APVD -				
1 PLC ±	PRODUCT SPEC	NAME			
2 PLC ±	108-18263-1	CAVITY PLUG DIA. 2,5mm SYSTEM DIA. 5.4mm CAVITY			
3 PLC ±	APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
4 PLC ±	-	A 4	00779	©-828922	-
ANGLES ±°	WEIGHT -	CUSTOMER DRAWING			
		SCALE	5:1	SHEET	1 OF 1
				REV	L8

**1. OBJET**

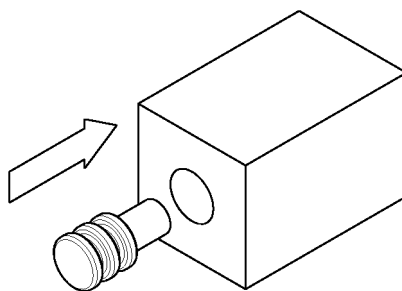
Cette spécification contient les directives pour la mise en oeuvre des bouchons d'alvéoles. Elle concerne les produits suivants :

Désignation	Réf. bouchon
Alvéole "Micro Timer"	963531-1 1394132-1
Alvéole "Junior Power Timer"	828922-1
Alvéole "Standard Power Timer"	100132-1

*Tableau non-exhaustif*

**2. MISE EN OEUVRE**

1. Vérifier que tous les contacts sont montés dans les alvéoles spécifiées;
2. Saisir un bouchon et l'orienter comme indiqué ci-dessous :



*Figure 1*

3. Enfoncer le bouchon dans l'une des alvéoles libres. Le glissement du bouchon dans l'alvéole se fait avec un certain effort, celui-ci garantit la tenue ultérieure du bouchon. Utiliser un outil non agressif pour pousser les bouchons (voir fig. 3) . Respecter la cote de montage du bouchon définie dans la fig. 2
4. Répéter l'opération 2. pour toutes les alvéoles à obturer.

**REMARQUE** *Lorsque le câblage est très dense, il est parfois plus commode de monter tous les bouchons avant de monter les contacts.*

**3. DÉMONTAGE DES BOUCHONS**

Pousser le bouchon à l'aide d'un outil non agressif introduit par la face avant de l'alvéole

Rédigé par : J. LAQUERBE

Date : 15 Septembre 1994

Approuvé par : A. CAHEREC

Date : 16 Septembre 1994

EC ER00-0167-03

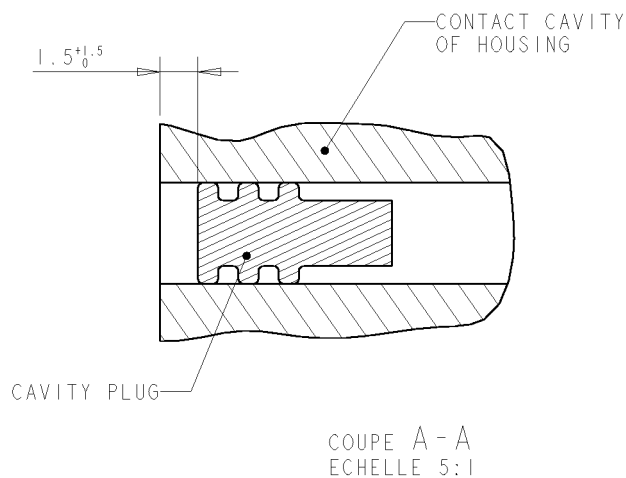


Figure 2

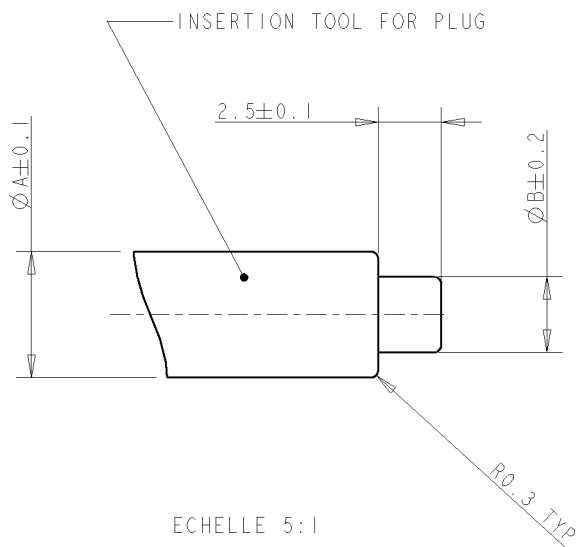


Figure 3

	μT2	JPT	SPT
Dim 'A'	4,6	5,4	9
Dim 'B'	2,6	3,4	6

Sauf cas particulier