

MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC - A	DIST -	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG			DATE	DWN	APVD
PROJECT NR.,:91- 52062		D4	REVISED PER ECR-11-025934			29DEC11	RK	HMR

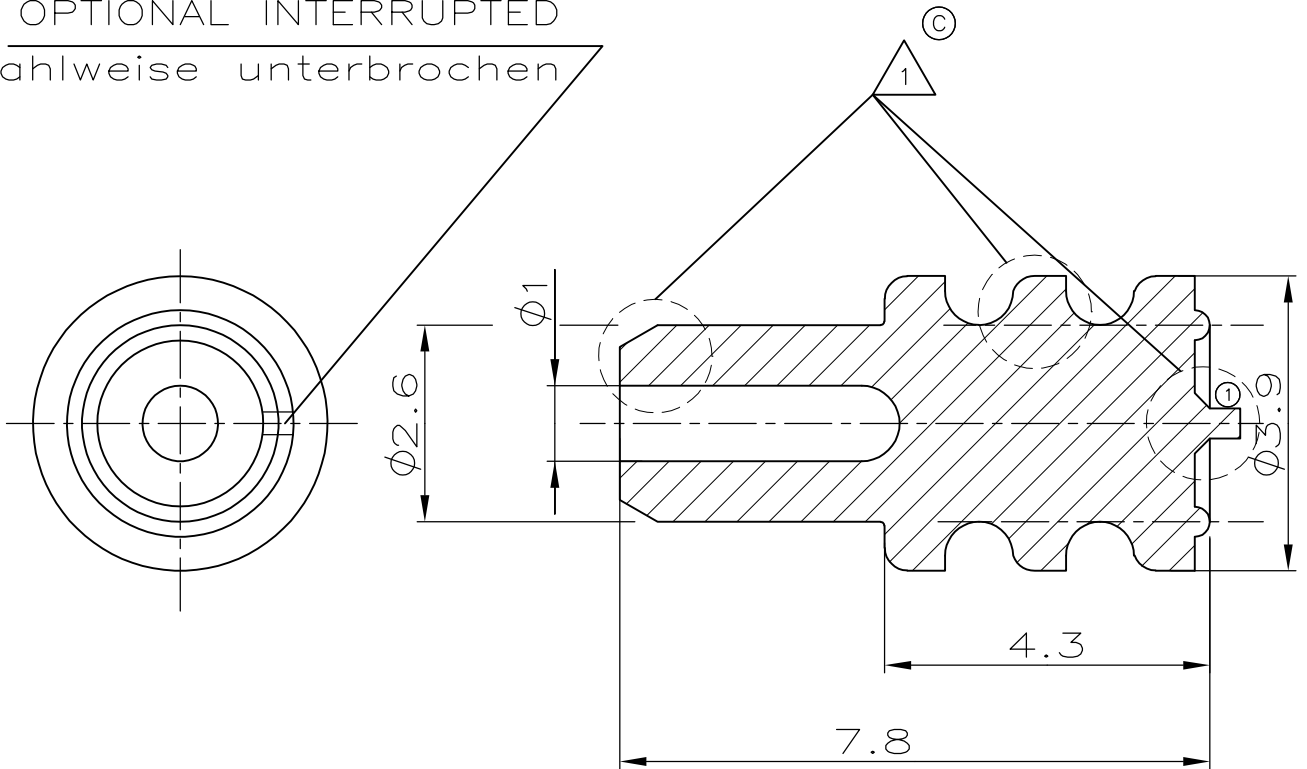
勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766  
 勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570  
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
<http://www.100y.com.tw>

©  
 △  
 SHAPE CAN DIFFER FROM DRAWING  
 IN MARKED AREA  
 Gestalt kann in markiertem Bereich  
 von der Darstellung abweichen



M1:1

OPTIONAL INTERRUPTED  
 wahlweise unterbrochen



©  
 2 INCLUSIONS OF AIR NOT PERMITTED  
 keine Lufteinschlüsse zulässig

963531-2	SILICON, SHORE A 50' LUBRICATED, lubriziert	WHITE Weiss
963531-1	SILICON, SHORE A 50'	WHITE Weiss
TE Connectivity ORDER NO. TE Connectivity Bestell-Nr.	MATERIAL Material	FINISH Oberfläche/Farbe

DIMENSIONS: MASSENEHTEIN mm	DWN R. SCHAEFER 17-FEB-97	MATERIAL SEE TABLE Siehe Tabelle	FINISH OBERFLAECHE/FARBE SEE TABLE Siehe Tabelle			
	CHK U. MUENK 17-FEB-97	TE Connectivity				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN	APVD -					
ISO 2768 DIN 16901 - 140 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.3 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES / WINKEL ± -	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	NAME PLUG FOR CAVITY DIA 3.6 MM BLINDSTOPFEN FUER R KAMMER DIA 3.6MM				
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	SIZE A4			CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-963531	RESTRICTED TO NUR FUER -
WEIGHT GEWICHT CA. 0.1G	CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG			SCALE MASSSTAB 10:1	SHEET BLATT 1 OF VON 1	REV D4

RELEASED FOR PUBLICATION  
 FREI FUER VEROFFENTLICHUNG  
 ALL RIGHTS RESERVED.  
 THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.  
 VERTRAULICHE UNVEROFFENTLICHTE ZEICHNUNG.  
 COPYRIGHT - BY -

**1. OBJET**

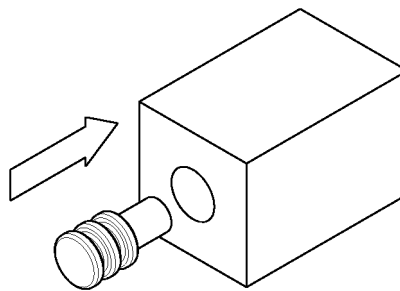
Cette spécification contient les directives pour la mise en oeuvre des bouchons d'alvéoles. Elle concerne les produits suivants :

Désignation	Réf. bouchon
Alvéole "Micro Timer"	963531-1 1394132-1
Alvéole "Junior Power Timer"	828922-1
Alvéole "Standard Power Timer"	100132-1

*Tableau non-exhaustif*

**2. MISE EN OEUVRE**

1. Vérifier que tous les contacts sont montés dans les alvéoles spécifiées;
2. Saisir un bouchon et l'orienter comme indiqué ci-dessous :



*Figure 1*

3. Enfoncer le bouchon dans l'une des alvéoles libres. Le glissement du bouchon dans l'alvéole se fait avec un certain effort, celui-ci garantit la tenue ultérieure du bouchon. Utiliser un outil non agressif pour pousser les bouchons (voir fig. 3) . Respecter la cote de montage du bouchon définie dans la fig. 2
4. Répéter l'opération 2. pour toutes les alvéoles à obturer.

**REMARQUE** *Lorsque le câblage est très dense, il est parfois plus commode de monter tous les bouchons avant de monter les contacts.*

**3. DÉMONTAGE DES BOUCHONS**

Pousser le bouchon à l'aide d'un outil non agressif introduit par la face avant de l'alvéole

Rédigé par : J. LAQUERBE

Date : 15 Septembre 1994

Approuvé par : A. CAHEREC

Date : 16 Septembre 1994

EC ER00-0167-03

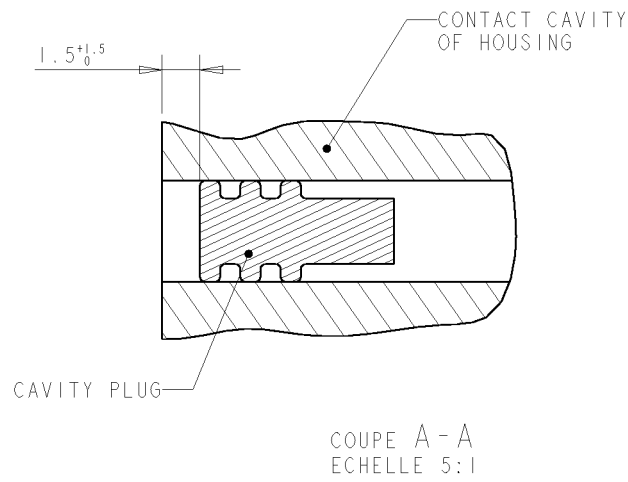


Figure 2

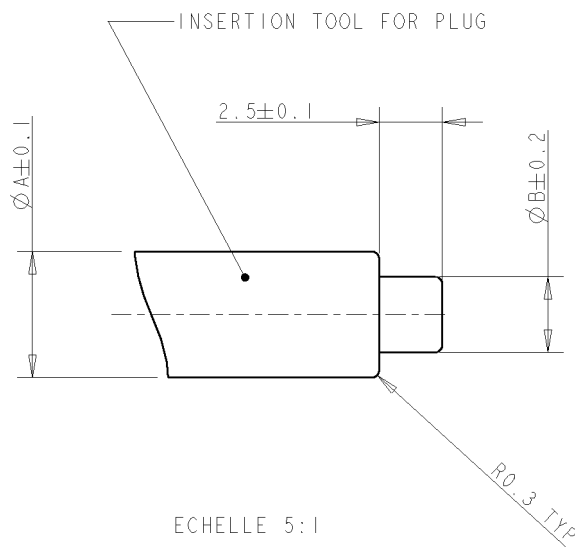


Figure 3

	μT2	JPT	SPT
Dim 'A'	4,6	5,4	9
Dim 'B'	2,6	3,4	6

Sauf cas particulier