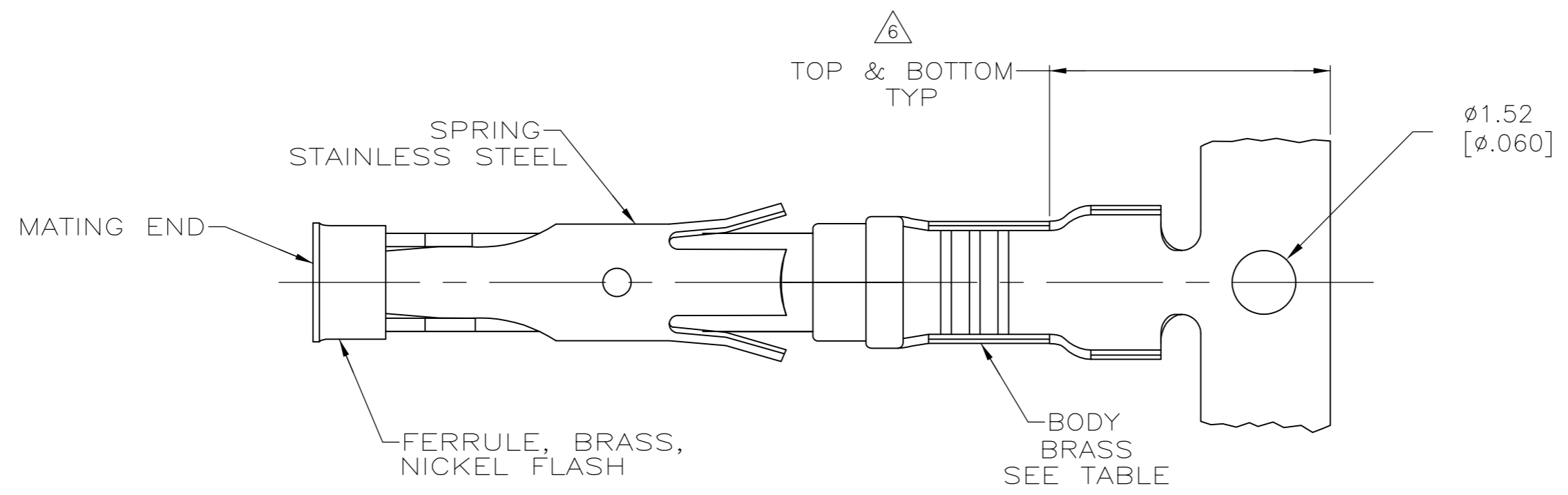
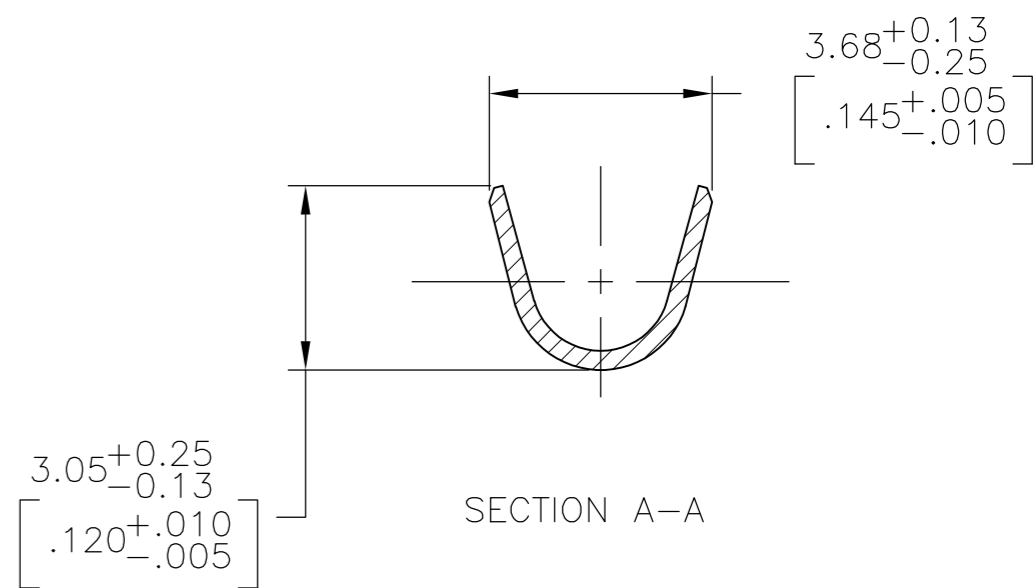
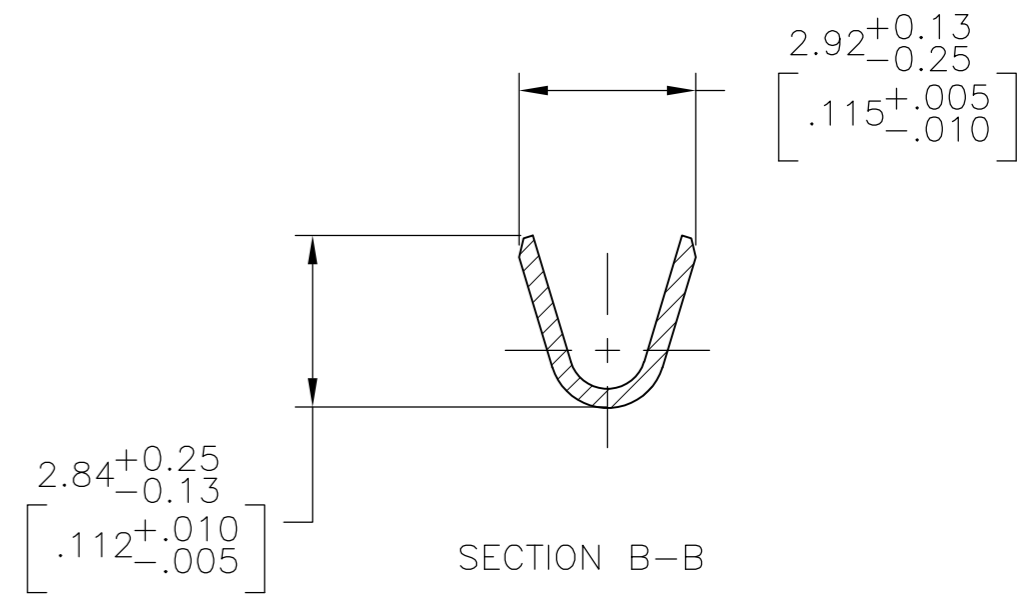
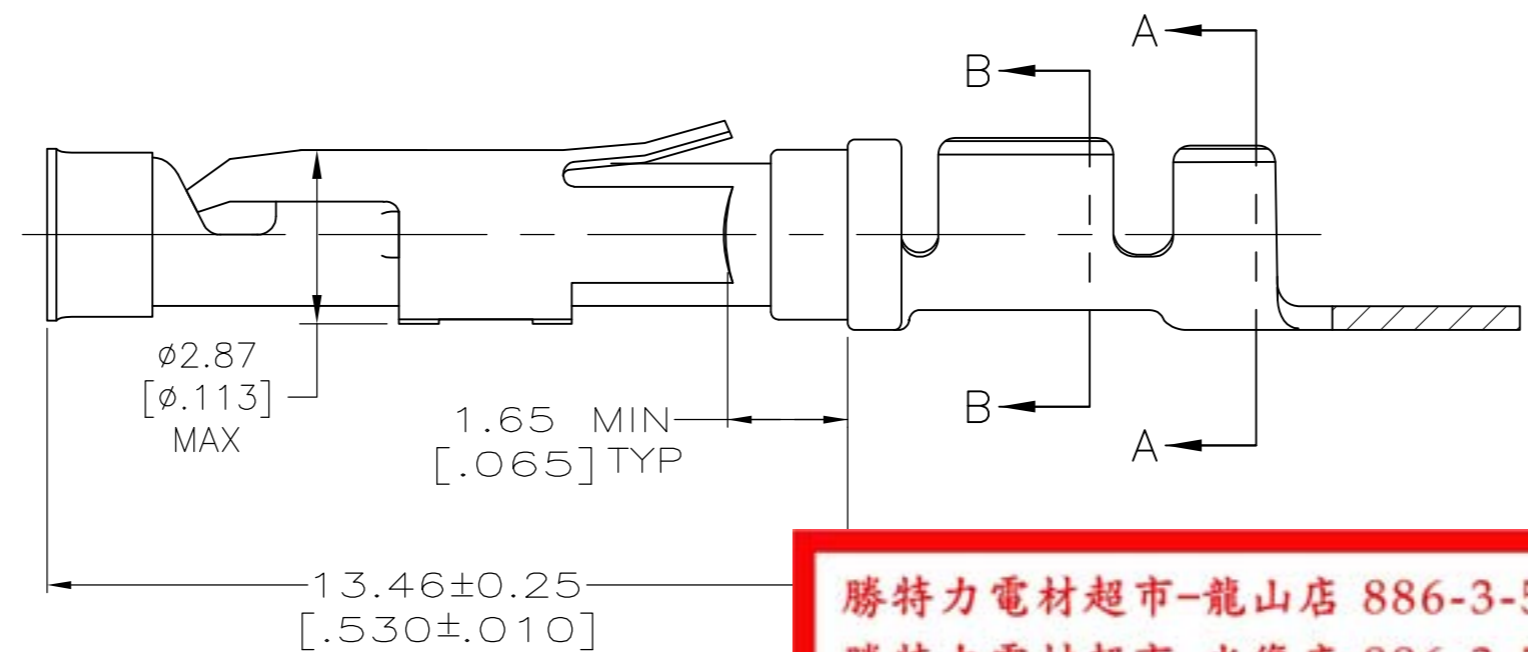
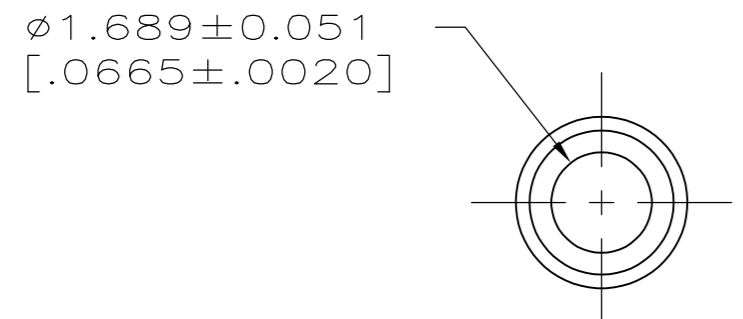


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
AM2		REVISED PER ECO-16-014786	19OCT2016	RS MZ



1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.



勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
 勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
<http://www.100y.com.tw>

- 1 0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 3 0.76µm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 4 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76µm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 1.27µm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90µm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66100-3 HAS GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
- 7 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 8 ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 18-16 WIRE AWG WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100]. ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065] OR 1.0mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].
- 9 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

TE ASSEMBLY LOCATION	REELING	BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO.		
OBSOLETE	EUROPE	7	10	NONE	—2-66100-2—	
	OBSOLETE	7	1	NONE	—2-66100-1—	
	NORTH AMERICA	STANDARD	7	10	1-66101-9	2-66100-0
		7	10	1-66101-9	1-66100-9	
		7	9	1-66101-4	—1-66100-7—	
		—	5	—	—1-66100-3—	
		7	1	66101-4	66100-9	
		7	4	66101-3	66100-8	
		7	2	66101-2	66100-7	
		7	3	66101-1	66100-6	
STANDARD		1	66101-4	66100-4		
STANDARD		4	66101-3	66100-3		
STANDARD	2	66101-2	66100-2			
STANDARD	3	66101-1	66100-1			

SUPERCEDED BY 66100-8

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN V. FURLER 11JUL03	TE Connectivity SOCKET ASSEMBLY, .062, TYPE III+
	0 PLC ± -	CHK G. STEINHAUER 11JUL03	
	1 PLC ± -	APVD G. STEINHAUER 11JUL03	
	2 PLC ± 0.13 [.005]	PRODUCT SPEC	
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO
SEE CALLOUTS	SEE CALLOUTS	WEIGHT	A2 00779 C=66100
CUSTOMER DRAWING			SCALE 8:1 SHEET 1 OF 1 REV AM2

66100-4 ✓ 有效

AMP | AMP Type III+

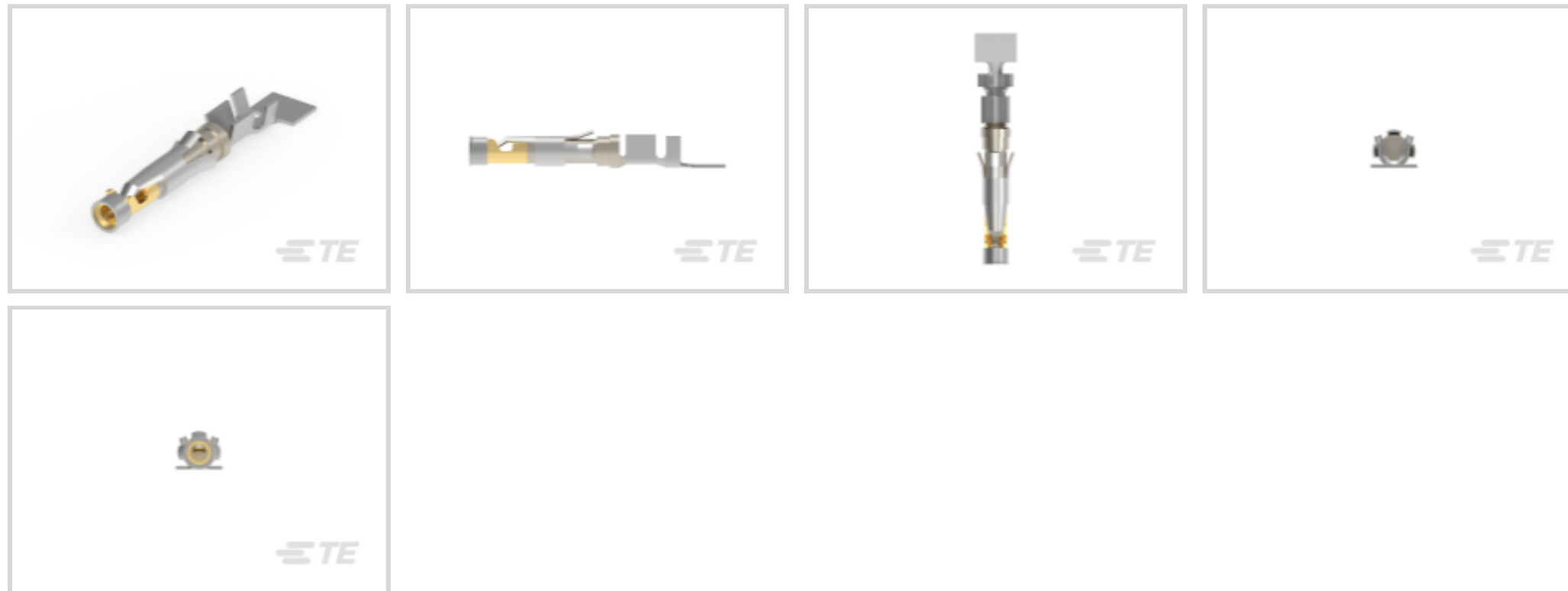
TE 内部编号 66100-4

Socket Contact, Gold, Size 16 Contact Size, 18 – 16 AWG Wire Size, .8 – 1.4 mm² Wire Size, Crimp, Brass, Power & Signal, AMP Type III+

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > 端子 > 连接器端子



端子类型: 插座

产品端接到: 线缆

端子接触部电镀材料: 金

线径: .8 – 1.4 mm²

产品特性

接触件特性

端子大小	尺寸 16
端子类型	插座
端子接触部电镀材料	金
端子额定电流 (最大值)	13 A
壳体内部的端子定位力	带有
接合插针直径	1.57 mm[.062 in]
端子基材	黄铜
端子接合区域电镀材料厚度	.76 μm[30 μin]
导线端子端接区域电镀厚度	1.27 μm[50 μin]
导线端子端接区域电镀材料	锡
导线端子端接区域电镀材料表面涂层	哑光
端子方向	直式
端子底板材料	镍
端子底板材料厚度	.76 μm[30 μin]

端接特性

产品端接到	线缆
-------	----

线缆端接方法	压接
--------	----

机械附件

带导线绝缘	带有
-------	----

尺寸

线径	.8 – 1.4 mm ²
----	--------------------------

兼容的绝缘直径范围	2.03 – 2.54 mm [.08 – .1 in]
-----------	------------------------------

使用环境

工作温度范围	-55 – 150 °C [-67 – 302 °F]
--------	-----------------------------

操作/应用

电路应用	电源和信号
------	-------

包装特性

封装数量	4000
------	------

封装方法	Reel
------	------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----

欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
-------------------	----

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
---	-------------

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240) 不含REACH SVHC
-----------------------------	---

卤素含量	低卤素 - 每种均质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
------	---

焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺
--------	-----------

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 58495-2
PROCRIMPER DIE ASSY MULTIMATE



TE 产品编号 91505-1
CCII TYPE III+ 24-16 ASSY



TE 产品编号 200893-2
INSERTION TOOL CONT



TE 产品编号 58495-1
PRO CRIMPER ASSY MULTIMATE



TE 产品编号 539972-1
EXTRACTION TOOL



TE 产品编号 305183
EXTRACT TOOL TYPE 2 20-16

该系列中的其他产品 | AMP Type III+

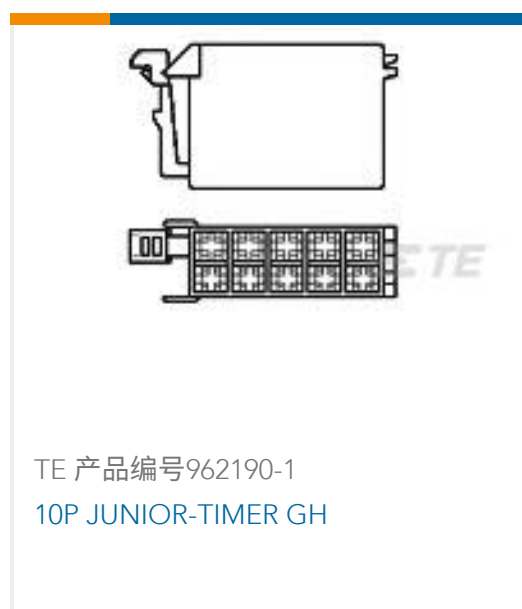


插入和拔出工具(4)



连接器端子(409)

客户还购买了



TE 产品编号 962190-1
10P JUNIOR-TIMER GH



TE 产品编号 66359-9
III+ PIN, 18-14, 15AU/FL, STRIP



TE 产品编号 179057-6
040 MLC MK-2 PLUG ASSY 20P



TE 产品编号 206430-4
CPC RECPT ASSEMBLY SIZE 11-4



文档

产品图纸

III+ SKT, 18-16, 30AU/FL, STRIP

英文版本

CAD 文件

下载查看

[ENG_CVM_CVM_66100-4_BJ.2d_dxf.zip](#)

英文版本

3D PDF

3D

下载查看

[ENG_CVM_CVM_66100-4_BJ.3d_igs.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_66100-4_BJ.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意 [使用条款](#)。

产品规格

应用规格

英文版本

使用说明书

使用说明书 (美国)

日语

使用说明书 (美国)

英文版本

66100-4

Socket Contact, Gold, Size 16 Contact Size, 18 – 16 AWG Wire Size, .8 – 1.4 mm² Wire Size, Crimp, Brass, Power & Signal, AMP Type III+

