

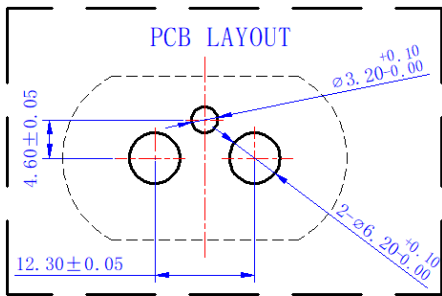
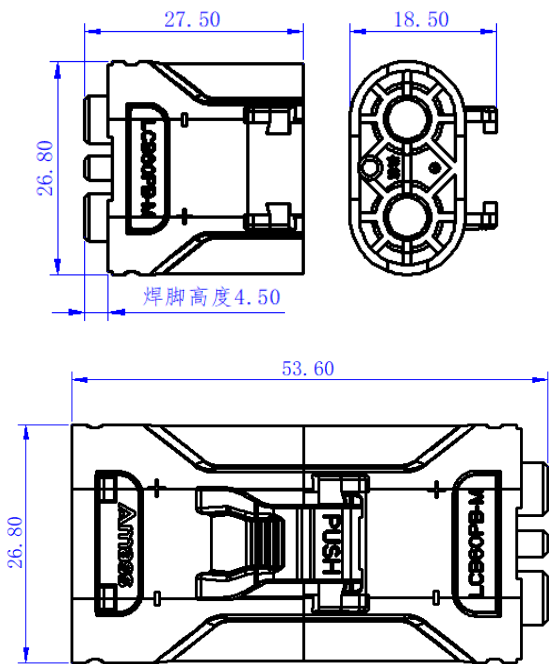
一、产品型号：LCB60PB-M

| 产品型号      | 产品名称                          | 产品图                                                                               |
|-----------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| LCB60PB-M | LCB60PB-M, 板立式、<br>双 Pin、橙色塑壳 |  |

二、产品应用说明

LCB60PB 作为双 Pin LC60 连接器系列中板立款连接器，  
主要运用于非甩线式控制器与电池、与电机之间连接的锂电  
产品。

三、产品堆叠图



在使用时，请勿超出额  
定的电流和电压



请确认使用环境



请小心使用



请勿在向连接器施加  
外力的状态下使用

四、技术参数

| 电气特性       |                                                                                        |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 额定电流       | 80A MAX (6AWG 0.08mm/16.0mm2 0.31mm△≤40K)<br>65A MAX (8AWG 0.08mm/10.0mm2 0.41mm△≤40K) |
| 耐电压        | 600V DC                                                                                |
| 绝缘电阻       | ≥2000MΩ                                                                                |
| 接触电阻       | ≤0.6mΩ                                                                                 |
| 机械特性       |                                                                                        |
| 使用寿命       | 50 次                                                                                   |
| 成品插入力      | ≤9.0kgf                                                                                |
| 成品拉脱力（带卡扣） | ≥14kg                                                                                  |
| 盐雾         | 48h                                                                                    |
| 连接方式       | 焊接                                                                                     |
| 耐环境性       |                                                                                        |
| 工作温度       | -40℃ to 120℃                                                                           |
| 阻燃等级       | UL94 V-0（壁厚 0.8mm）                                                                     |
| 灼热丝等级      | GWFI 850° C（壁厚 0.8mm）                                                                  |
| 环保要求       | RoHS2.0                                                                                |
| 材 质        |                                                                                        |
| 外壳体        | PBT GF30, 颜色：橙                                                                         |
| 主铜件        | 紫铜，电镀：镀银                                                                               |

五、焊接工艺参数

| 焊接工艺 |           | 焊接参数            |
|------|-----------|-----------------|
| 波峰焊接 | 上温区预热终止温度 | 160° C          |
|      | 下温区预热终止温度 | 210° C          |
|      | 上温区温度     | 180° C          |
|      | 下温区温度     | 240° C ~ 270° C |
|      | 焊接时长      | 3 ~ 6s          |

\*以客户实际调试为准

六、运输和贮存

- 产品应贮存于清洁、干燥的环境下，库房周边不存在酸、碱或其他腐蚀性气体。
- 产品存储温度为-10℃~40℃，相对湿度≤80%。
- 产品镀银件应避光、封口密封贮存，严禁长时间空气暴露或与硫化物接触，杜绝裸手触摸。
- 产品可适用于常规交通工具运输，运输中应避免碰撞、剧烈振动、雨雪淋袭、水浸等。

编制：

审核：

品质：

批准：