

产品参数

Product parameter




241mm

产品型号	HD-2612	内含产品	钳子(无定位器)
钳口直径	5.6mm	压接类型	四芯轴八点式
压接范围	0.12~3.33mm ²	美标范围	AWG26-12
长度	241mm	重量	0.7kg

型号	HD-3220A	HD-2612	HD-2612D	HD-0812D
				
产品名称	钳子+定位器	钳子+定位器(选配)	钳子(固定定位器)	钳子(固定定位器)
压接能力	0.03-0.52mm ² (32-20AWG)	0.128-3.33mm ² (26-12AWG)	0.128-3.33mm ² (26-12AWG)	3.33-8.37mm ² (12-8AWG)
压接类型	四芯轴八点式	四芯轴八点式	四芯轴八点式	四芯轴八点式
钳口直径	3.6mm	5.6mm	5.6mm	8.0mm
长度/重量	173mm/0.4kg	241mm/0.7kg	241mm/0.7kg	241mm/0.7kg



如何安装定位杆?

- 1.使压接工具处于放松状态
- 2.根据所需压接大小的端子选择合适的定位器
- 3.将定位器螺纹旋入定位器底座
- 4.再用固定螺盘进行固定



压接步骤

Crimping steps



1. 放入需要压接的端子



2. 放入剥线好的导线



3. 按压手柄，压接完成并打开钳子



4. 取出压接好的端子

通止规使用步骤

Steps for usage

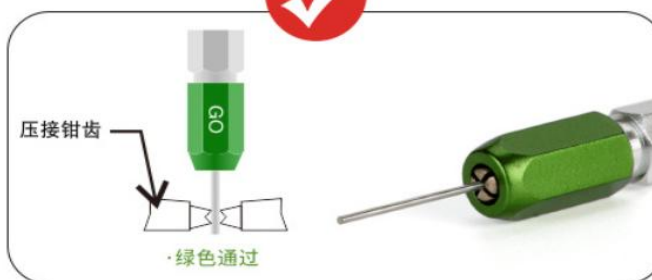
● 为保证压接质量的稳定性，需按工艺要求用相对应的通止规进行档位测试



*测试请垂直插入钳口



测试压线钳有无磨损



如测试时量规发生明显的倾斜，
则表明工具钳齿有磨损

用对应档位的通止规进行
校验，绿色一端可通过或
红色一端不可通过为合格
反之为不合格，请尽快联
系我们。



量规绿色面垂直插入捏紧的钳口，若
正常通过，表示参数与测量的一致。

轮盘调节至量规相应的参数
(如图为G20的量规，则调节至20的参数)
如若无法识别轮盘参数，请
参照量规参数进行压接。