

## 1.应用范围及特点:

- 1.1、ACT-M202 专门用于压接德驰 DT 系列中：12 号、16 号，20 号接触体。
- 1.2、接触体压接导线范围：12AWG (4.0mm<sup>2</sup>) to 22AWG (0.35mm<sup>2</sup>)。

端子型号	端子图号	导线规格 AWG/mm	剥线长度 INCH/mm
12PIN	0460-204-12**	<b>12,14</b> [3.0/2.5/2.0]	<b>.222-.284</b> [5.64-7.21]
12SOC	0462-203-12**		
16PIN	0460-202-16**	<b>16,18,20</b> [1.5/1.0/0.75/0.50]	<b>.250-.312</b> [6.35-7.92]
16SOC	0462-201-16**		
16PIN	0460-215-16**	<b>14*</b> [2.0]	<b>.250-.312</b> [6.35-7.92]
16SOC	0462-209-16**		
20PIN	0460-202-20**	<b>20</b> [0.50]	<b>.156-.218</b> [3.96-5.54]
20SOC	0462-201-20**		
20PIN	0460-010-20**	<b>16,18</b> [1.0/0.75]	<b>.156-.218</b> [3.96-5.54]
20SOC	0462-005-20**		

备注：\*\*=31 是镀金 \*\*=141 是镀镍 注意：压接 14AWG 导线时，采用刻度盘 1.5 档位位置。

## 1.3、压接范围的调节

压接钳有一个 8 档位的调节转盘，将压接范围内精确分成 8 个档位，档位分布如下：

调节盘档位 mm <sup>2</sup> /AWG	压头工作直径 INCH/mm	
	A (GO)	B (NO GO)
3.0/12	0.049/1.24	0.054/1.37
2.5/14	0.045/1.14	0.050/1.27
2.0	0.041/1.04	0.046/1.17
1.5	0.037/0.94	0.042/1.07
1.0/16	0.0330/0.838	0.0385/0.978
0.75/18	0.030/0.76	0.035/0.89
0.5/20	0.026/0.66	0.031/0.79
0.35/22	0.022/0.56	0.027/0.69

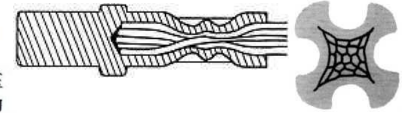


勝特力材料 886-3-5753170  
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

## 2.压接要求:

1.1、在压接之前保证所有的导线在压接筒的检查孔位置可看到（备注：保证足够长的拨线长度），如右图

正确的压接



压接样品

横截面

1.2、把端子和待压接导线插入钳子背面的压接孔中，适当施力使钳柄处于闭合状态，压接到位后钳柄会自动打开到自然状态。

## 3.通止规校验(将档位设置在 4 档，使用 G454 通止规测试工具):如下图

工具应周期性需要 G454 通止规校验，如果绿色端通过，红色端不通过，则表示档位合格。反之不合格，不能继续压接。

注意：不能压接通止规



注意：校验工具时，档位务必调到 1.0/16 档位置

## 4.保养及维护:

注意：为避免损坏，压接前务必检查表盘位置。（在小档设置处压接大导线可能会永久损坏工具）。

4.1、定期清理工具，清除杂物。检查是否松动或丢硬件。为防止生锈或环境损坏，请勿将工具留在室外，应置于干燥环境中保存。

4.2.不得尝试任意拆卸工具或自行维修，应联系厂家排查问题并维修。