

一、应用范围及特点

GS100航空压接钳是参照M22520/4-01压接规范设计的四芯轴圆形压接工具。应用于电连接器中导线与接触体的冷压连接。

标配定位器GP295，参照M22520/4-02规范设计的固定式定位器。

压接钳压接范围 (CRIMPING RANGE)

接触体 (CONTACTS): M24308/14&M24308/15 OUTER PIN & SOCKET
 -1 FOR RG/U196A & 178B
 -2 FOR RG/U174, 188A & RG/U136

二、工作原理

1、压接方式

压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头，压头做向心直线运动，压头前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力，在弹簧的作用下，四压头自动复位。四压头进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

2、压接范围的调节

档位分布如下：

调节盘 档位	压头工作直径mm/INCH	
	A 通(GO)	B 止(NO GO)
/	2.44/0.0960	2.54/0.1000

3、压接锁止机构

压接钳有自锁止功能，没有正确完成压接时锁止机构发挥作用，钳柄不能张开，压接工件不能取出，当正确完成压接时锁止机构打开，钳柄可以张开，压接工件可以取出，完成压接。

当小档误入大直径接触体压接或压齿腔内被硬物卡住时，如继续使钳柄闭合即会使钳齿或其它机件损坏，这时请联系我们 (0573-82326018)。

三、产品配置

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



四、通止规 (不随压接钳提供, 需另行购买)



型号 MODEL	INSPECTION GAGE(mm/in)	
	GO	NO GO
G120 (M22520/3-2)	2.44/0.0960	2.54/0.1000
配用工具(WHERE USED):G S100-1		