

JRD-HDT-48 产品使用说明书

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

1.应用范围及特点:

- 1.1、JRD-HDT-48 专门用于压接德驰 DT 系列中：12 号、16 号，20 号接触体。
 1.2、接触体压接范围：12#-20#，导线压接范围：3 mm²-0.35mm²。

端子型号	端子图号	导线规格 AWG/mm	剥线长度 INCH/mm
16PIN 16SOC	0460-202-16** 0462-201-16**	16,18,20 [1.5/1.0/0.75/0.50]	.250-.312 [3.96-5.54]
16PIN 16SOC	0460-215-16** 0462-209-16**	14* [2.0]	.250-.312 [3.96-5.54]
20PIN 20SOC	0460-202-20** 0462-201-20**	20 [0.50]	.156-.218 [6.35-7.92]
12 PIN 12 SOC	0460-204-12** 0462-203-12**	12, 14 [3.0/2.5/2.0]	.222-2.84 [5.64-7.21]

备注：**=31 是镀金 **=141 是镀镍

1.3、压接范围的调节

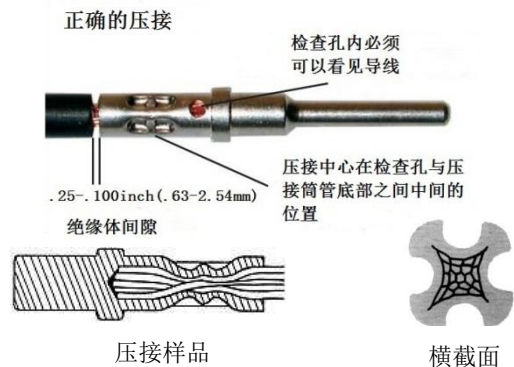
压接钳有一个 8 档位的调节转盘，将压接范围内精确分成 8 个档位，档位分布如下：

调节盘档位	压头工作直径 INCH/mm	
	A (GO)	B (NO GO)
8	0.049/1.24	0.054/1.37
7	0.045/1.14	0.050/1.27
6	0.041/1.04	0.046/1.17
5	0.037/0.94	0.042/1.07
4	0.0330/0.838	0.0385/0.978
3	0.030/0.76	0.035/0.89
2	0.026/0.66	0.031/0.79
1	0.022/0.56	0.027/0.69



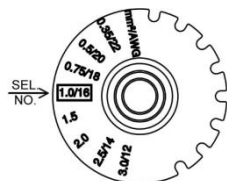
2.压接要求:

- 1.1、在压接之前保证所有的导线在压接筒的检查孔位置可看到（备注：保证足够长的拨线长度），如右图
 1.2、把端子和待压接导线插入钳子背面的压接孔中，适当施力使钳柄处于闭合状态，压接到位后钳柄会自动打开到自然状态。



3.通止规校验(将档位设置在 4 档，使用 G454 通止规测试工具):如下图

工具应周期性需要 G454 通止规校验，如果绿色端通过，红色端不通过，则表示档位合格。反之不合格，不能继续压接。
 注意：不能压接通止规



注意：校验工具时，档位务必调到 4 档位置

4.保养及维护:

注意：为避免损坏，压接前务必检查表盘位置。（在小档设置处压接大导线可能会永久损坏工具）。

- 4.1、定期清理工具，清除杂物。检查是否松动或丢硬件。为防止生锈或环境损坏，请勿将工具留在室外，应置于干燥环境中保存。
 4.2.不得尝试任意拆卸工具或自行维修，应联系厂家排查问题并维修。