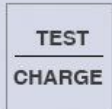




内外兼修 简而不凡

多种功能汇集一身



测试/充电功能



LED照明



16脉冲点焊



固定焊接头

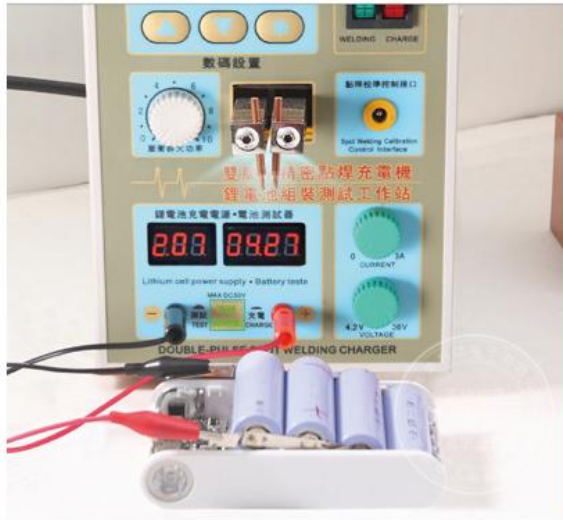


优势 1

快速设置脉冲群

788H兼备旋钮式快速设置脉冲群(16脉冲)大电流慢速焊接模式,适合较厚电池镍片焊接。

可点焊**0.05-0.25mm**厚镍片



优势 2

充电宝充电测试

788H专为充电宝组装焊接及充电测试之用，图中其充电电源对充电宝并联焊接后作充电测试。测出电池组充电电压为4.27V，充电电流为2.07A。



优势 3

电池电压参数测试 电池内阻测量换算

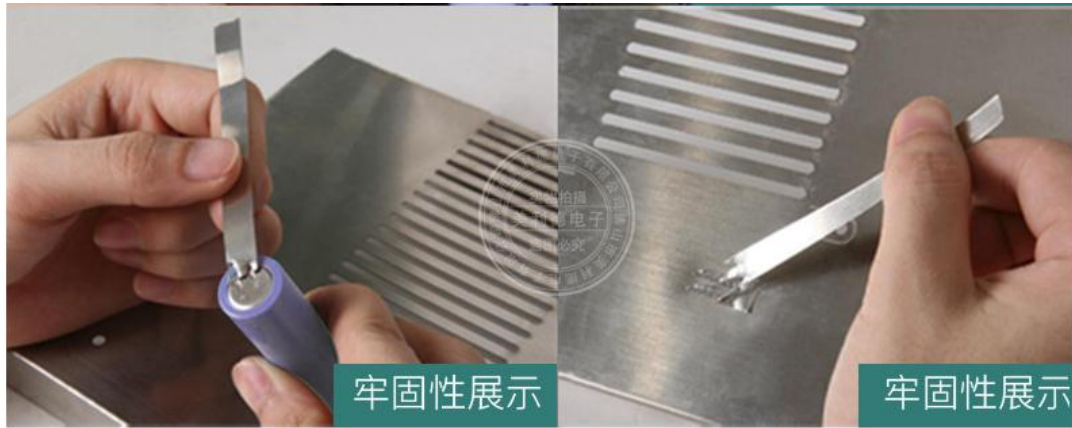
具备实际电池电压测试功能，并可以通过换算的方式得出电池内阻值。

焊接效果展示图

WELDING EFFECT DISPLAY



锂电池组点焊焊点展示



点焊机部分

电源电压	AC220V/110V±10V%
初级电流	2A~15A
焊接电流	50A~800A
焊接电力	300g~750g
单脉冲焊接	0.05~0.12mm厚度镍片
16脉冲焊接	0.12~0.25mm厚度镍片
机身	140x245x200mm
重量	4.3kg
单独包装重量	5.5kg
单独包装尺寸	215x370x310mm

充电及测试电源部分

输出电压	4.2V ~ 36V
输出电流	0 ~ 3A(Max)
输出功率	38w (50w 瞬时值)
电压稳定度	≤ 1.5%(设定值)
恒流精度	± 2.5%(设定值)
测量误差	≤ 1.5%(设定值)



【788H 点焊机】

*由于测量方式差异，存在±5MM误差，请以收到实物为准。

应用范围

APPLICATION SCOPE

应用领域:

- ◆ 针对各种可充电电池及纽扣电池的引线片快焊接；
 - ◆ 笔记本锂电池组及移动电源的维修或生产组装焊接；
 - ◆ 不锈钢、铁、镍等五金零件的引片和导线焊接；
- (焊接其他特殊材质和产品的用户可以联系客服，欢迎客户寄样品测试效果。)



功能示意图

FUNCTIONAL SCHEMATIC DIAGRAM



感受不一样的点焊机

八大特点与优势

18650 BATTERY SLUMP WELDING MACHINE, MOBILE POWER / POWER BATTERY GROUP MANUFACTURING EQUIPMENT, BATTERY ASSEMBLY FIXTURE, NICKEL PLATED STEEL STRIP, HIGH PURE NICKEL BELT, INTELLIGENT COMPREHENSIVE TESTER AND OTHER EQUIPMENT.

快速设置脉冲群

电池充电测试

电流快速设置

焊针压力调节

单双脉冲选择

LED焊针照明

焊点校准脚踏

可焊0.05-0.2mm



机器提手移动方便

小巧的机身造型，配合便捷提手，更显得轻巧移动方便。



固定脉冲点焊焊接

使用固定脉冲点焊头对三排电池组进行点焊。



线控脚踏开关装置

脚踏板可以使焊接更精准，焊点更可靠。



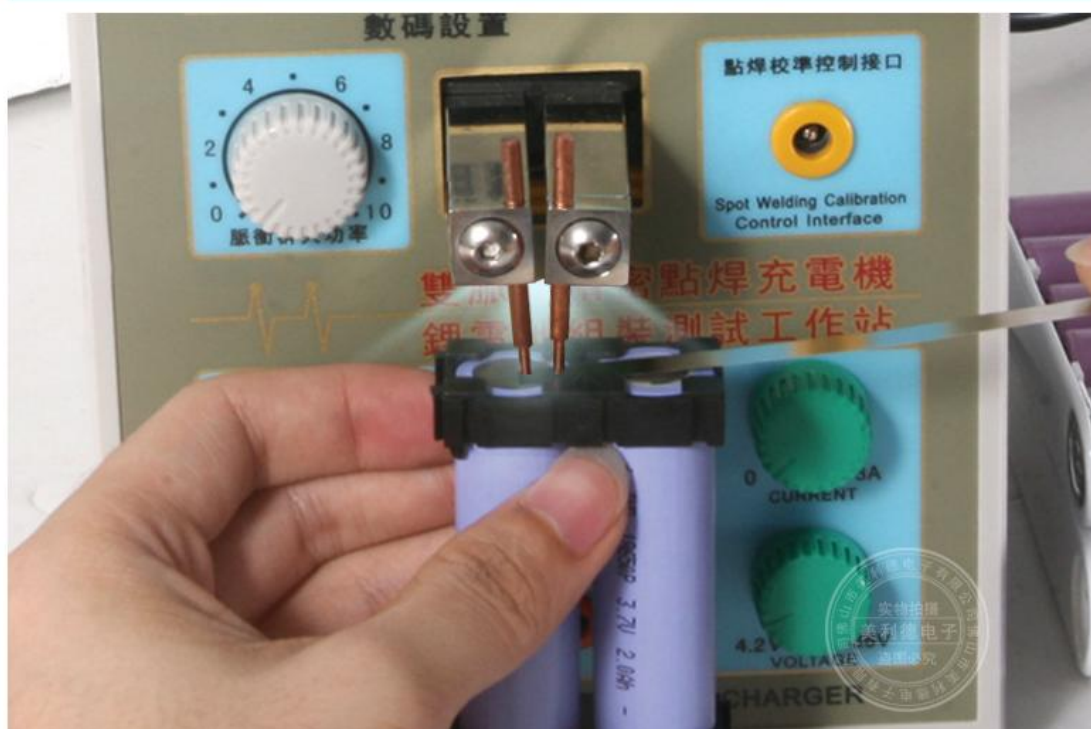
保险管安装座

设有标准保险管座，保证产品使用安全性，内部已安装对应参数保险管，需要更换保险管时，用对应大小的螺丝刀逆时针扭开更换即可。



产品展示

PRODUCT DISPLAY







细节展示

DETAIL DISPLAY



焊针压力调节器

WELDING NEEDLE PRESSURE REGULATOR

专业焊机的焊接压力调节器，焊针压力从300G~750G连续可调方便焊接不同厚度之工件，从而获得良好、可靠的焊点。



机器电源开关

WHITE POTTERY

左边绿色开关控制点焊功能
(绿色键开关为点焊电源开关)

右边红色开关是充电测试功能
(红色键开关为充电测试电源开关)

焊接脉冲设计键

WELDING PULSE DESIGN KEY

- (1)按一次“*”键,选定电流数值的高位(即闪烁的数码管按“UP”键增大,或按“DWN”则减小数值。
- (2)再按一次“*”键则选定电流数值的低位(即闪烁的数码管)·按“UP”键增大,或按“DOWN”则减小数值。
- (3)第三次按“*”键,选定触发脉冲(PULSE)个数,同样的按“UP”、“DOWN”增大或减小,选择“P2”为双脉冲即为2次快速点焊,可使焊点更牢靠。
- (4)第四次按“*”,保留当前的设定的数据,并退出数值设置。
- (5)当需要焊接厚度大于0.1M材料时,设置电流级数值最大进行焊接并相应调整焊针压力。



脚踏控制接口

FOOT CONTROL INTERFACE

脚踏板可以使焊接更精准,
焊点更可靠。

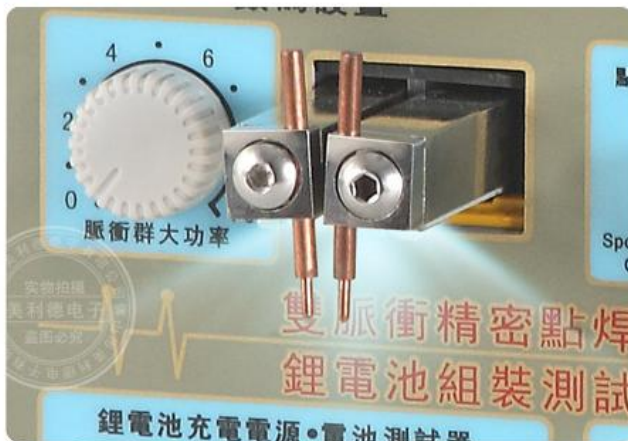


LED灯照明功能

LED LIGHTING FUNCTION

新增LED照明型增强版，点焊焊针焊接双LED高亮照明装置，电焊操作一目了然。

优势：低高度环境下的精密点焊；晚间电池组装生产点焊；弱视力员工的高效点焊。



包装清单

PACKING LIST



- ① SUNKKO 788H 主机 1 台
- ② 使用说明书 (中英文可选) 1 本
- ③ 产品保修卡 1 本
- ④ 线控脚踏开关 1 个
- ⑤ 18650 六节电池夹具 1 个
- ⑥ 六角螺丝扳手 1 个
- ⑦ 20A 保险管 (110V 机器配 30A) 2 个
- ⑧ 推焊头点焊针 4 根
- ⑨ 充电测试连接红黑线 1 对
- ⑩ 0.1*4*100MM 镀镍片 50 片
- ⑪ 0.15*8*100MM 镀镍片 50 片



点焊机使用注意事项

Matters needing attention for use of spot welding machine

- 1、必须保障交流供电线路可靠，机器电源插头须插在一次电源插座上，保证接触良好，不要插在二次电源插座上，即拖板插座，否则会导致点焊机点焊瞬间的大电流无法供应，影响点焊效果。
- 2、调节好点焊压力旋钮，过小的压力会导致焊接不可靠或虚焊，而过大压力会导致焊点工艺不良及焊针损耗过大。
- 3、焊接工件应清洁干净，如有表面油污，氧化层应去掉，否则会焊接不良。
- 4、保持焊针的焊接锥度以及焊针的清洁，经常用细砂纸把尖头上氧化层擦去，以保持接触良好。
- 5、本机在焊接工作时会因瞬间大电流放电，有可能导致同一供电线路的照明设备闪动，但因时间在20ms以内，属于正常现象。