

焊点距离可调



HB-71A 一体式点焊笔

五金镍片小型纤细点焊笔

Small spot welding pen can weld metal and nickel parts

- ☑ 独立成套，方便运输和装配使用；
- ☑ 全部为低电阻无氧铜材料，放电点焊稳定；
- ☑ 进口氧化铝铜焊针，长度增加至12mm长，使用更长久；
- ☑ 可拆换式焊咀，方便焊针更换；
- ☑ 带防滑套之专业笔形手柄，握持方便；
- ☑ 焊针距离可调，可点焊较小五金件。

使用范围

锂电池引线点焊，电子电路板引线点焊，五金零件点焊，
电器金属壳体引线点焊，电子爱好者电子制作焊接。

适用于小颗电芯，聚合物电池与保护板，纽扣电池等的点焊





产品参数

人性化设计，单手易掌握一体焊笔，解决了分体焊笔难以掌握的土炮方式，外形纤巧，握持方便，任何人无须学习，无须专业技巧即可熟悉容易使用



焊针点间距可调	2mm ~ 7mm
焊笔及电缆长度	≈ 580mm
电缆截面积	16mm ²
焊针尺寸	∅ 1.5mm X 7 mm
焊接脉冲电流可调	0 ~ 500A

操作方式 真实展示

真实拍摄 操作简单 轻松易懂



操作方式 握笔式

人体工程学科学设计

符合人体工程学的手柄设计

握持舒适适合长时间使用



插头选择



适合“7”系列电池点焊机

24K真金电镀防滑插头，永不氧化，连接更畅通无阻，快捷拨插，随用随插，方便携带与收纳。



HB-71A移动点焊笔（通用型）
（镀金叉型头可适合于配置其它机器上）

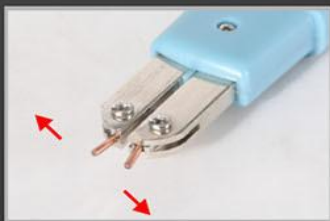


点焊距离可调 2~7mm可调



点焊距离可调恒定焊距掌握简单可调针距通过锁紧导向器的作用而实现最小针距为2mm

注：两焊针之间不能触碰在一起，否则点焊会发生短路，打火花

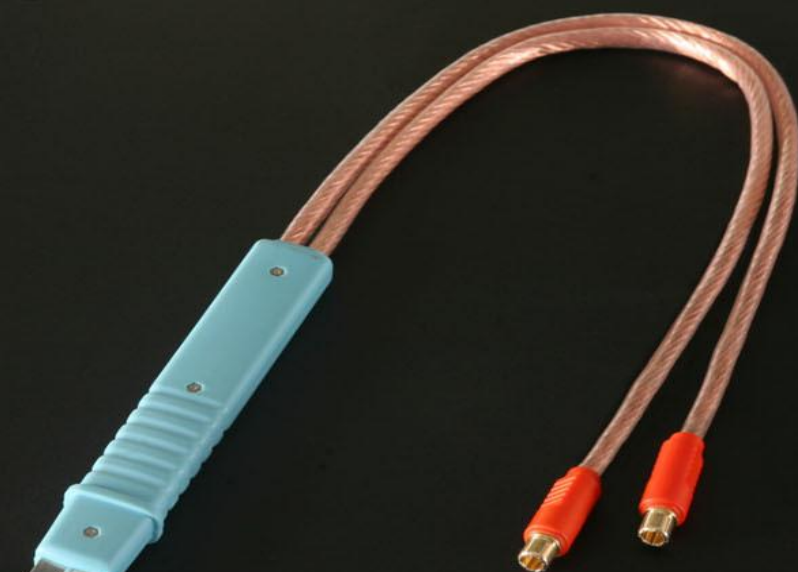


点焊距离可调恒定焊距掌握简单可调针距通过锁紧导向器的作用而实现最大针距为7mm



调整紧固后的针距，不再由于分体焊笔不定的焊笔针距而影响每次的焊接电流大小不同，所以恒定针距能获得一致的焊接效果，专为高要求严格质量的您量身定做。

产品清单



71A点焊笔
1支



小焊针 1对

实测使用71A移动点焊笔可靠焊接

焊接导线片厚度

最大可点焊镍片厚度为**0.2mm**

镍片为0.2 X 8mm

配合709大功率的脉冲点焊机可获得强劲的脉冲电流输出，使得其对工件的焊接厚度比市面低劣笨重焊机固定点焊力度要大。

配合709大功率的脉冲点焊机可获得强劲的脉冲电流输出，使得其对工件的焊接厚度比市面低劣笨重焊机固定点焊力度要大。

大功率脉冲点焊



S709A



S709AD



S709AD+

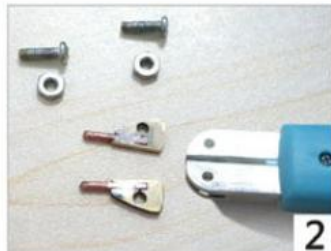
大尺寸锂电池组移动焊接神器，
组装锂电池组尺寸不再受焊机固定点焊针的限制

焊针更换



1

焊针固定头



2

准备安装到71A点焊笔上



3

将焊针固定头安装到71A点焊笔上



4

将点焊笔焊针插入焊针固定头卡槽中



5

用螺丝刀上紧固定螺丝



6

焊针安装完毕