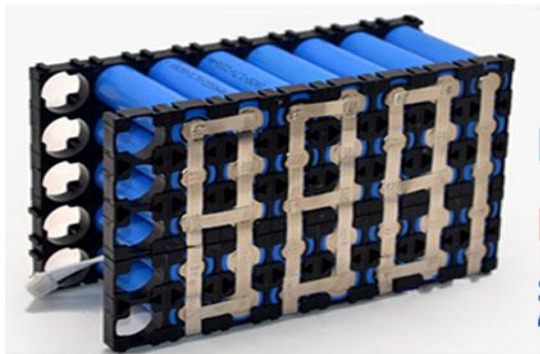
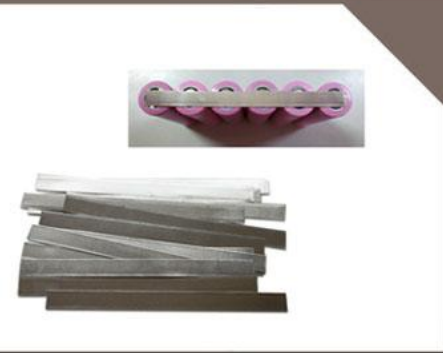
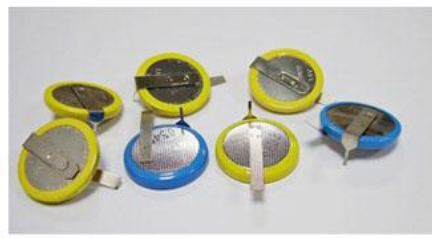


可根据客户要求裁切不同长度，欢迎咨询



**电池连接片**  
**N6纯镍99.6%**  
**动力电池组专用**

## N6 优质超低内阻纯镍带99.96% 电池连接片镍片 实验室做实验用纯镍

镍：近似银白色、硬而有延展性并具有铁磁性的金属元素，密度:8.902，熔点:1453，沸点:2732，镍电阻率：6.84（铜 1.678 铁 9.71）

镍平常我们到处可见，家里的电源插头都是铜镀镍，所有遥控器弹簧都是铁镀镍，一元硬币也是钢芯镀镍~~这些都是利用镍的抗腐抗氧化特性。

**产品特性：**优异的耐热浓碱溶液腐蚀。对碳酸盐、硝酸盐、氧化物和醋酸盐等盐类的碱性、中性溶液介质，有优良的耐蚀型，耐脂肪酸的腐蚀。

**产品用途：**制碱行业.氯碱化工及有机氯化物的生产.食品加工业.高温卤素及盐腐蚀环境.电子仪表零件.水处理.各种耐强碱的设备

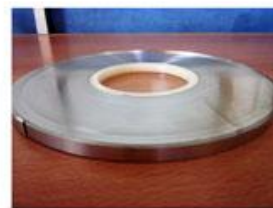
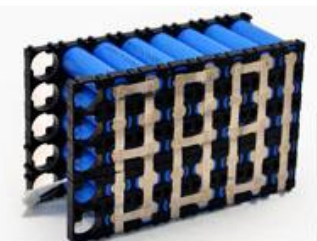
纯镍片有4个硬度等级：

M (软)1/4Y (四分之一硬)1/2Y(半硬) Y (硬)，1/2Y 硬基本和镀镍钢片差不多。

本店出售的纯镍均为软镍(1/4Y),其他硬度要求需要咨询客服

### 怎么区分纯镍与镀镍:

- A：M 软态纯镍片较软，你想凭空弯个圆滑的小圆是不可能的，同等规格下没有镀镍钢片的那种刚性和弹性，所以容易褶皱变形，反之也很容易整平。当然纯镍片也是很容易上锡的，有条件也可锡焊！一般存储和使用中基本不会生锈！
- B：镍的化学符号是Ni，它的原子序数是28，是一种具有磁性的过渡金属。所以用磁铁吸它还是有点吸力的，只是比镀镍钢片小一倍左右。
- C：内阻小，如果是点焊，电流比同等尺寸普通镀镍钢片要增大一倍左右！一般三四百的点焊机是不行的！所以这也是证明纯镍的鉴别之一！有人说，同规格纯镍，他家的好焊，你家的不好点焊。那说明你买的不是99.9%纯镍！因为点焊原理就是靠电阻的，发热功率是 $R(I \cdot I)$ ，内阻越大产生热能就大了，就越好焊！
- D：比重量（相对镀镍钢片）
- E：还有个外观可判断一下，纯镍软，切边边缘都软榻，而钢片切边绝对平整。这点懂机械钣金的朋友一定了解。
- F：当然最后一个最重要性的耐腐蚀试验，拿20%以上氯化钠溶液，和镀镍片一起浸润，各位客官可自己做下判断纯镍真伪性。



更多尺寸，欢迎咨询

- 純鎳的特點：純鎳除了具有金屬鎳的物理化學特性外,還具有耐強鹼、中性及弱酸性,並且在大氣、淡水和海水中性能穩定。
- 主要用於製作各種移動電源，內阻低。純鎳還有良好的耐蝕性能，優異的耐熱濃城溶液腐蝕。

對碳酸鹽、硝酸鹽、硫酸鹽、氯化物和醋酸鹽等鹽類的鹼性、中性溶液介質,有優良的耐蝕性。

## 用途

本鎳片專業用於移動電源加工

使用鍍鎳的不銹鋼鎳帶鎳片，一旦發生電池短路時，有可能引發嚴重事故。

使用高純度鎳帶鎳片，萬一發生電池短路，鎳片會自動熱融燃斷開，避免發生不可挽回的事故。

**2节18650電池 0.1\*4\*25mm**

**3节18650電池 0.1\*4\*45mm**

**4节18650電池 0.1\*5\*60mm**

**5节18650電池 0.1\*5\*80mm**

**6节18650電池 0.1\*5\*100mm**

**8节18650電池 0.15\*7\*140mm**