

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
勝特力電子(上海) 86-21-34970699
勝特力電子(深圳) 86-755-83298787
<http://www.100y.com.tw>

精密光纖切割刀

熱熔/冷接通用

CLV-200D



产品参数

型号	CLV-200D
切割角度	$\leq 0.5^\circ$
切断长	0.9mm光纤: 10 ~ 16mm; 0.25mm光纤: 9 ~ 16mm
裸光纤直径	125 μ m
涂覆层直径	0.25&0.9mm
刀片寿命	48000次
尺寸	54mm×58mm×58mm
重量	310g

* 以上数据均来自信测实验室，使用时根据环境变化会略有不同，请以实际情况为准

产品清单

光纤切割刀 包装盒 切割刀保护盒 说明书
内六角螺丝刀×1（切割刀底部）





高品质滑轨



角度稳定



自动回弹



钨钢刀片

硬度高，耐磨性好
24个切割端面
使用寿命长



三合一夹具

增加海绵压块更稳定

同时具备：

2.5mm皮线槽

0.9mm光纤槽

0.25mm裸纤槽





配备螺丝刀

隐藏式螺丝刀设计
磁铁牢固吸附
方便携带使用



$\leq 0.5^\circ$ 精密切割

满足冷接/热熔需求
优质不锈钢垫片
发泡橡胶可回弹
切割稳定，经久耐用

刀片调整及更换

调整刀片

- 自备“一”字型螺丝刀一把
- 首先用“一”字型螺丝刀将刀片上的螺丝拧松调整刀片位置，转动刀片至下一刻度，每次转动一面，完成后将刀片固定。如仍然无法正常切割，需按以下步骤调整刀片及切割滑块的高度。

调整刀片高度

- 采用内六角扳手，将刀片下方的两颗内六角螺丝拧松
- 微调螺丝，顺时针方向调为升高刀片，反之为降低刀片高度
- 打开压纤板及盖板，将剥除好涂覆层的裸光纤放置于夹具内，按下合上压纤板，来回推动切割刀推块，看切割刀刀片是否正好碰到光纤，如果未碰到，重复第二步，调高刀片，如果碰到太多，重复第二步，降低刀片。调整好位置，用内六角扳手拧紧两个内六角螺丝。

更换新刀片

- 拆下旧刀片，装上新刀片
- 按调整刀片高度的步骤进行新刀片高度调节。

! 警告

本产品是在充分考虑了安全性的基础上设计研制的。为做到安全使用本产品，请务必熟读说明书中的注意事项，并严格遵守，以免发生机械故障。

使用注意事项

- ① 刀刃是经过精密研磨而成，如刀刃撞碰到金属等会受损欠缺，从而不能发挥正常的切割性能，使用时请多加小心。
- ② 使用金属制的镊子时，注意不要损伤到刃口。
- ③ 拿取刀刃时使用手套，不要用手直接接触。
- ④ 更换下来的旧刀刃请与普通垃圾区分，正确废弃。
- ⑤ 安装新刀刃时，要使标记号的“1”向上，将刀刃放在刀刃固定板的固定面上，轻轻推滑进槽。此时，请将刀刃的中央与安装侧的螺钉孔的中心位置对准。