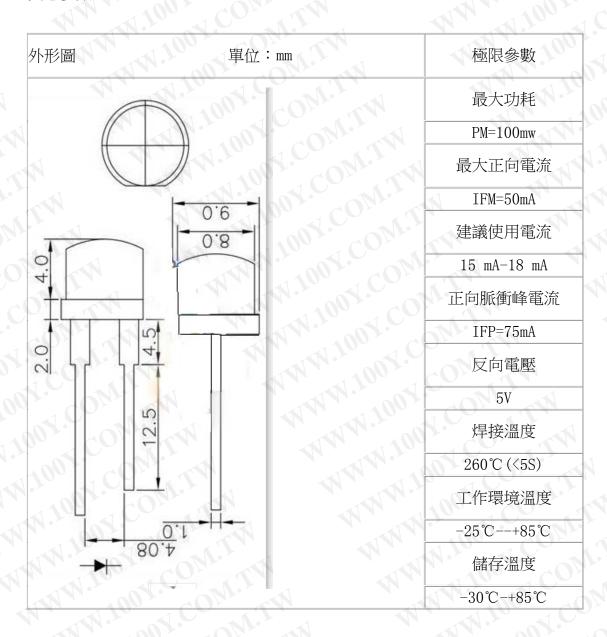
勝 特 力 材 料 886-3-5753170 胜特力电子(上海) 86-21-34970699 胜特力电子(深圳) 86-755-83298787 Http://www.100y.com.tw

MM. 1004				胜特刀电子(上海) 86-21-34970699 胜特力电子(深圳) 86-755-8329878 Http://www.100y.com.tw			
MM. 100	電參數(Ta=25		MM	W.lo	WY.COM		
MANA	產品型號	顏色	波段	正向電壓	反向電流	發光強度(mcd)	發光角度
			λ p (K)	VF (V)	IR (UA)	)X / L/X/, X ( 0 0 /	2 θ 1/2
			IF=20mA	IF=20mA	VR=5V	IF=20mA	IF=20mA
	F8AG3SC	翠綠	520-525	3. 0-3. 2	≤10	5000-6000MCD	120

## 其它參數



勝 特 力 材 料 886-3-5753170 胜特力电子(上海) 86-21-34970699 胜特力电子(深圳) 86-755-83298787 Http://www.100y.com.tw

## 注意事項

- (一) LED 焊接條件
- (1)烙鐵焊接:烙鐵(最高 30W)尖端溫度不超過 300℃;烙鐵必需接地, 靜電不能超範圍;焊接時間不超過 3秒;焊接位置至少離膠體 3毫米。
- (2) 浸焊:浸焊最高溫度 260°C;浸焊時間不超過 5 秒;浸焊位置至少離 膠體 3 毫米。
  - (二)引腳成形方法
  - (1) 必需離膠體 2毫米才能折彎支架。
  - (2) 支架成形必須用夾具或由專業人員來完成。
  - (3) 支架成形必須在焊接前完成。
  - (4) 支架成形需保證引腳和間距與線路板上一致。
  - (三) LED 安裝方法
- (1)注意各類器件外線的排列,以防極性裝錯。器件不可與發熱元件靠得 太近,工作條件不要超過其規定的極限。
  - (2) 務必不要在引腳變形的情況下安裝 LED。
- (3) 當決定在孔中安裝時,計算好面孔及線路板上孔距的尺寸和公差以免 支架受過度的壓力。
  - (4) 安裝 LED 時,建議用導套定位。
  - (5) 在焊接溫度回到正常以前,必須避免使 LED 受到任何的震動或外力。

## (四)清洗

當用化學品清洗膠體時必須特別小心,因為有些化學品對膠體表面有損傷並引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸漬,時間在常溫下不超過 3 分鐘。