

类目	参数值	类目	参数值
产品型号:	SLD650005TN-A	工作电压(V)	2.2
输出波长 (NM)	655±5	最大电流(MA)	<35
最大输出功率 (MM)	<7	建议电流值(MA)	21左右
封闭形式/尺寸 (MM)	T0-18/ φ 5.6	激光管脚位接法	图E(外壳接正)
使用寿命 (小时)	>10000	有无PD	无
外壳材质	金属	工作温度(°C)	-10~50
表面处理	镀金	储藏温度	-40~85

激光管购买和使用注意事项

- 1.激光管需要配合驱动电路板使用.不能直接给电压或电流.
- 2.所有激光管常期点亮必须要加散热.
- 3.为了防止静电烧坏产品,组装时请戴静电手环.
- 4.焊接时烙铁温度不要高于300度,每个焊点持续时间控制在5秒内.
- 5.因激光管的特殊性,使用过后均无法退换货.

激光的应用随着科技的发展应用越来越广,现最常见的应用在:智能机器人、家居智能产品、PM2.5检测仪、扫地机器人、激光测距仪、瞄准器、游戏设备、安防设备、标线仪器、激光传感器、夜视仪补光、缝制裁切机、轮胎定位、机械钣金标线、切割机标线、纺织成衣、车缝定位、高尔夫校正定位、SMT定位、定格、钢板印刷定位、石材切割标线、锯木加工标线、木工机械标线、石材桥切机定位、鞋机定位、套结机、印花机等应用。有效的提升了工作效率和经济效益.也可以用于爱自己动手制作小产品的朋友们或用于学

- 1、激光常规分为：蓝紫色激光(405NM),蓝色(440~450NM),绿色激光(515NM~540NM),红色激光(630~670NM),红外线不可见光激光(780~980NM);
- 2、激光模组一般分为：**点状、一字线、十字线,扩散光斑或订制光形.**
- 3、激光光功率越大表示越亮.
- 4、在使用时，不是光功率越大越好，要看具体的使用工作环境需要,能满足要求就可,功率越大代表单价越高和危险性也越高.
- 5、大功率亮度高，可在强光下工作，但是精度约差些!
- 6、激光对散热要求严格,所有激光一定是配有散热座才可以工作,电流越大,光越强,发热量也更大!
- 7.一定要严格按产品规格参数使用.电压和电流不能随便乱给
- 8.激光对眼睛有害，请勿对着眼睛照射。（如需保护眼睛可配戴激光防护眼镜）
- 9.请将激光产品放置在小孩接触不到的地方
- 10.请正确处理废弃的激光，让地球更洁净.

6种脚位接法示例



