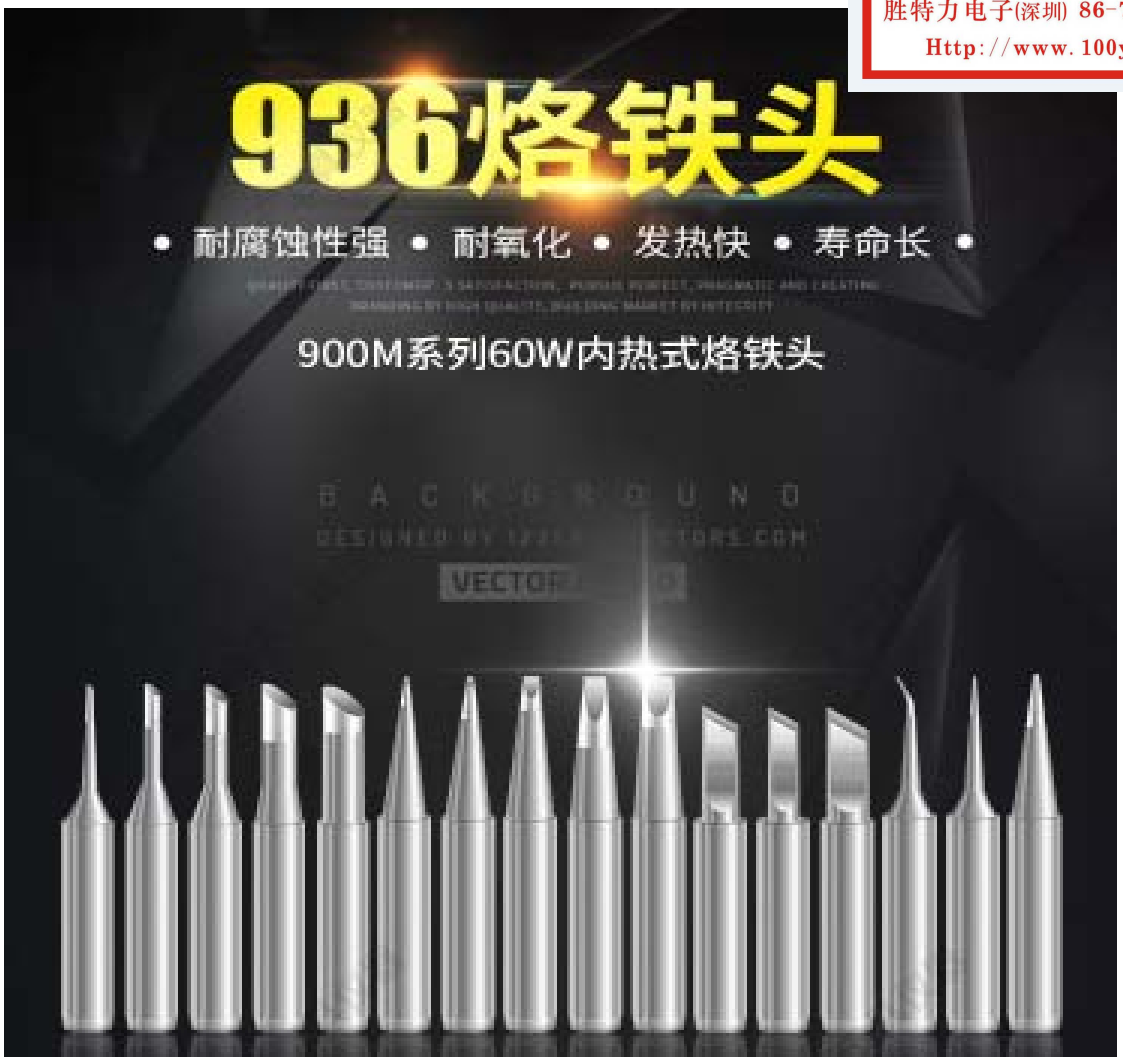
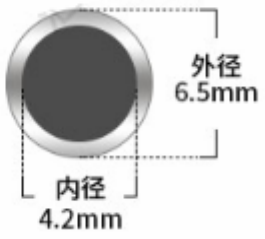
勝 特 力 材 料 886-3-5773766
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw



一字头

特　　点： 用批咀部分进行焊接

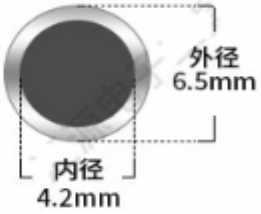
适用范围： 适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境。

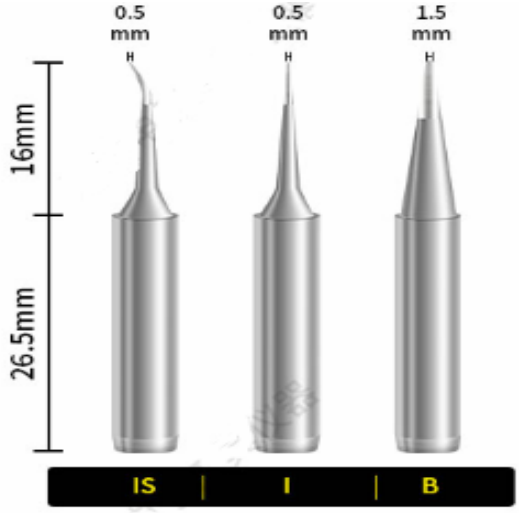


斜头

特　　点： 用烙铁头前端斜面部分进行焊接，适合需要更多锡量之焊接。

适用范围： 适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境。

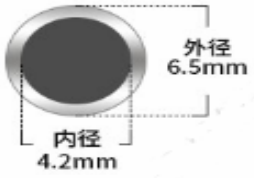


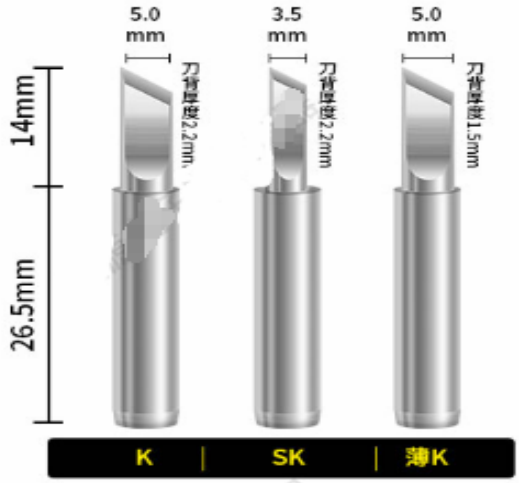


尖头

特　　点： 烙铁头尖端细小

适用范围： 适合精细之焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生的锡桥。

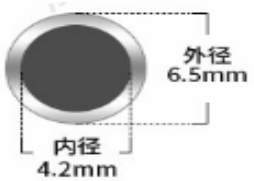




刀头

特　　点： 使用刀型部分焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

适用范围： 适合精细之焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生的锡桥。



NO.1

电镀工艺

采用全新电镀工艺，保障特殊耐蚀合金层厚度达到1MM，焊接寿命超过40000点

NO.2

高浸润性

高浸润性、延展性，易上锡焊点圆润

NO.3

紫铜元件

紫铜元件制造，热传导率高传热快

NO.4

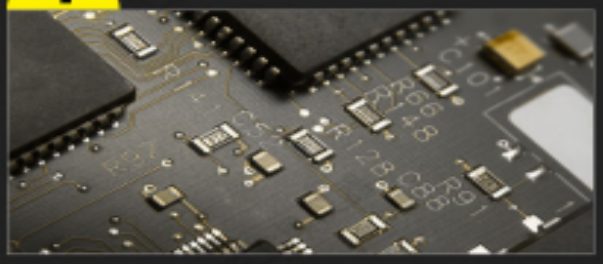
尺寸准确

外形采用特殊机械和工艺制作，尺寸准确，适用于无铅焊接，上锡能力强，不氧化

烙铁头用途

USE OF SOLDERING IRON HEAD

1



PCB精密元件焊接

尺寸精准
品质保证

2

电源马达（电机）焊接

提升焊接质量

3

LED灯 排灯焊接

焊接流畅

4

铜箔 屏蔽罩焊接

温度稳定

温馨提示

WARM TIPS

1. 烙铁头尽量在正常温度范围内使用，避免采用低温焊接，可延长烙铁头的使用寿命。
2. 烙铁头焊接一段时间后，表面会出现氧化层，建议用专业工具去除，否则会出现不吃锡的现象。
3. 烙铁头切勿干烧，否则会影响使用寿命。

烙铁头的保养

1.进行焊接工作前

必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水分，这样才可以使烙铁头得到更好的清洁效果。

2.烙铁头初次使用时

要注意检查烙铁咀的升温情况，待其温度刚刚能融化锡丝时，在烙铁咀部分镀上一层锡，然后再将温度升至所需的温度。

3.进行焊接工作后

先把温度调到约250°C，然后清洁烙铁头，再加上一层新锡作为保护。