

# 936烙铁头

• 耐腐蚀性强 • 抗氧化 • 发热快 • 寿命长 •

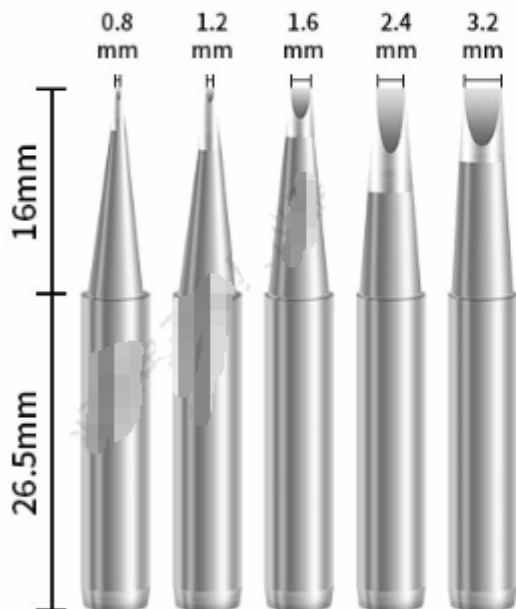
QUALITY IS THE CONSEQUENCE OF SATISFACTION. PURSUE PERFECTION, PROMOTE PROGRESS AND CREATING  
DOMINANCE BY HIGH QUALITY, BRIDGING MARKET BY INTECCTITY

900M系列60W内热式烙铁头

B A C K G R O U N D

DESIGNED BY INTECCTITY | VECTORSTORES.COM

VECTORSTORES.COM

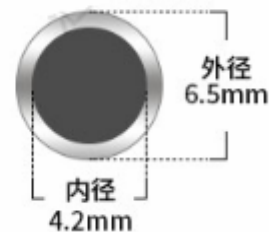


0.8D | 1.2D | 1.6D | 2.4D | 3.2D

## 一字头

**特点:** 用批咀部分进行焊接

**适用范围:** 适合需要多锡量之焊接，  
例如焊接面积大、粗端子、焊点大的  
焊接环境。

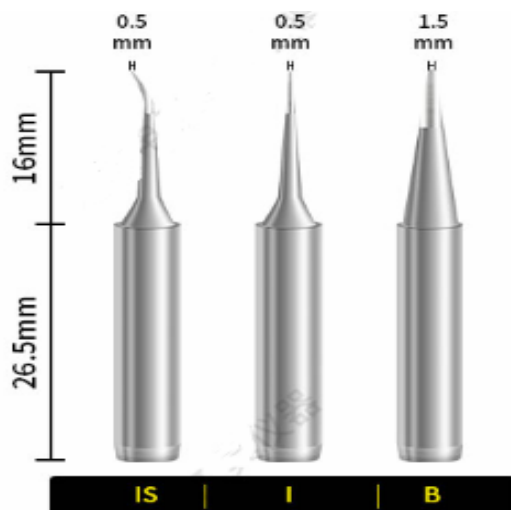
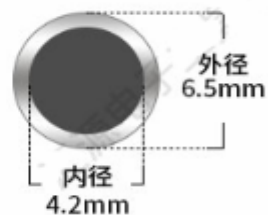




## 斜头

**特点：**用烙铁头前端斜面部分进行焊接，适合需要更多锡量之焊接。

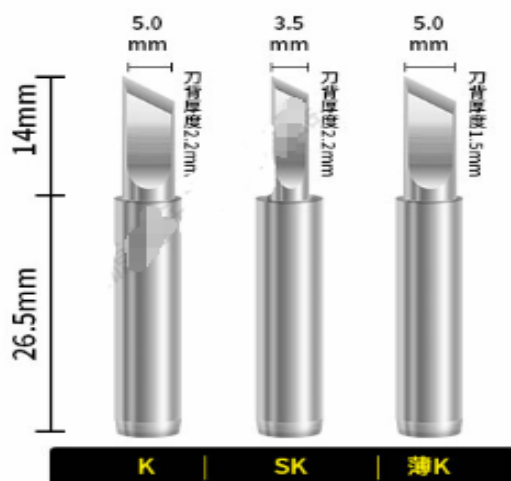
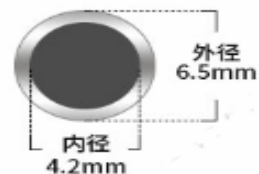
**适用范围：**适合需要多锡量之焊接，例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境。



## 尖头

**特点：**烙铁头尖端细小

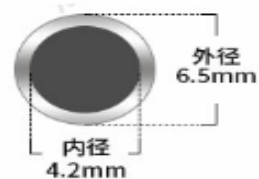
**适用范围：**适合精细之焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生的锡桥。



## 刀头

**特点：**使用刀型部分焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

**适用范围：**适合精细之焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生的锡桥。



NO.1



## 电镀工艺

采用全新电镀工艺，保障特殊耐蚀合金层厚度达到1MM，焊接寿命超过40000点

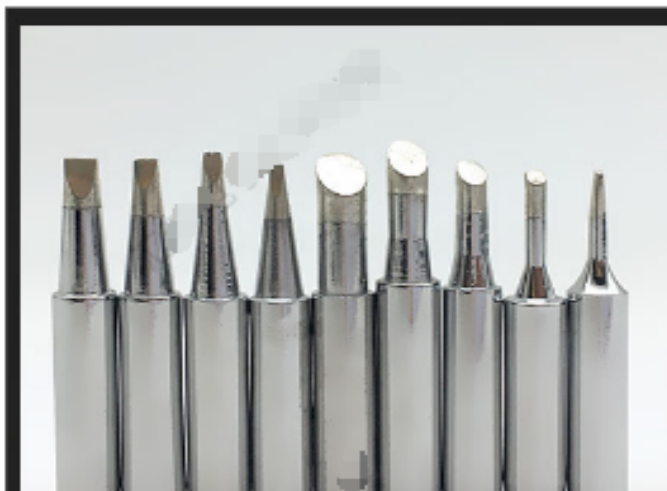
NO.2

## 高浸润性

高浸润性、延展性，易上锡  
焊点圆润



NO.3



## 紫铜元件

紫铜元件制造，热传导率高  
传热快

NO-4

## 尺寸准确

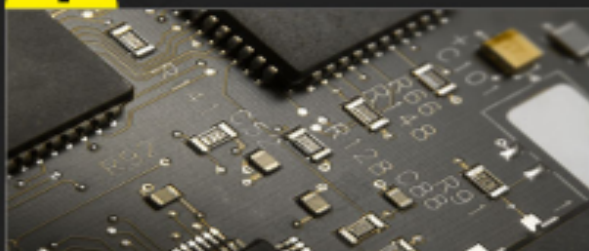
外形采用特殊机械和工艺制作，尺寸准确，适用于无铅焊接，上锡能力强，不氧化



## 烙铁头用途

USE OF SOLDERING IRON HEAD

1



### PCB精密元件焊接

尺寸精准  
品质保证

2

### 电源马达（电机） 焊接

提升焊接质量



3



### LED灯 排灯焊接

焊接流畅

4

### 铜箔 屏蔽罩焊接

温度稳定



## 温馨提示

W A R M T I P S

1. 烙铁头尽量在正常温度范围内使用，避免采用低温焊接，可延长烙铁头的使用寿命。
2. 烙铁头焊接一段时间后，表面会出现氧化层，建议用专业工具去除，否则会出现不吃锡的现象。
3. 烙铁头切勿干烧，否则会影响使用寿命。

## 烙铁头的保养

### 1. 进行焊接工作前

必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水分，这样才能使烙铁头得到更好的清洁效果。

### 2. 烙铁头初次使用时

要注意检查烙铁咀的升温情况，待其温度刚刚能融化锡丝时，在烙铁咀部分镀上一层锡，然后再将温度升至所需的温度。

### 3. 进行焊接工作后

先把温度调到约250°C，然后清洁烙铁头，再加上一层新锡作为保护。