

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

A66 免洗助焊劑

前 言：

A66，是不含鹵化物，低殘留免洗助焊劑，有良好焊錫性，板面乾淨不黏手，不影響 PIN TEST 進行。

應 用：

1. 本產品為低固形物免洗助焊劑，適用於主機板、介面卡、SMT 修補及要求板面乾淨的組裝產品。
2. 可用於發泡、浸入及噴霧等方式，尤以噴霧使用有更佳之清潔度。
3. 沾錫波焊前，P.C. 板零件面預熱溫度在 90 -- 100°C 較為適宜。
4. 避免發泡槽內或壓縮空氣中有油、水或其他雜物污染槽內助焊劑。
5. 發泡使用溶劑揮發時，需用稀釋劑 A220，適時補充，維持適用比重 0.794 -- 0.810 之間，使長時間使用有良好的錫性及乾淨度。

物 理 特 性：

比	重	25°C	:	0.802 +/- 0.008
固	形	物	:	1.8%
閃	火	點 (Open cup)	:	18°C
顏		色	:	透明無色
氣	含	量	:	無
酸		價	:	12mg-KOH/g-FLUX
存	放	時	:	六個月
包	裝	方	:	5加侖

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

信賴測試：

依據IPC - SF - 818電子焊接用助焊劑之一般性要求：

一、IPC - TM - 650 TEST METHODS MANUAL
METHOD 2.6.3.3

Surface Insulation Resistance (S . I . R .) :大於 1×10^{11} ohms
(依據IPC - B - 25, comb pattern, 25 mil線寬, 50 mil間距)

二、IPC - TM - 650 TEST METHODS MANUAL
METHOD 2.3.32

Copper mirror test (銅鏡試驗) : 合格

三、IPC - TM - 650 TEST METHODS MANUAL
METHOD 2.3.33

Silver chromate paper test : 合格
鉻酸銀試紙測試
(無鹵化物測試)

安全注意事項：

1. 此產品為易燃性液體請遠離火源。
2. 避免吸入蒸氣，請在通風良好環境使用。
3. 不慎沾及皮膚、眼睛時可用清水洗淨。
4. 請置於通風乾燥陰涼處，遠離作業場所，避免陽光直射。