

勝特力材料 886-3-5773766
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



工具在手 得心应手

倍思特长寿无铅烙铁头

TROPLATING IS COMPACT. CORROSION RESISTANT TREATM

内层钢基结构 . 电镀层密实 . 抗腐蚀处理 . 双层工艺镀镍

优质焊咀

通用936A

经久耐用



C型马蹄头系列

D型一字头系列

IS-IB型系列

K

倍思特长寿无铅烙铁头

TROPLATING IS COMPACT. CORROSION RESISTANT TREATM

内层钢基结构 . 电镀层密实 . 抗腐蚀处理 . 双层工艺镀镍

01

C型马蹄头系列 (斜口/马蹄形)

用烙铁头前端斜面部分进行焊接, 适合需要多锡量之焊接

应用范围: 适合需要多锡量之焊接, 例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境。



02

D型一字头系列 (扁头/一字型)

用烙铁头前批咀部分进行焊接, 适合需要多锡量之焊接

应用范围: 适合需要多锡量之焊接, 例如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境。



03

IS-IB型系列（弯尖/特尖/圆头）

B型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接。

应用范围：适合一般的焊接，无论大小之焊垫，IS弯头适用于精细之焊接。



04

K型系列（弯尖/特尖/圆头）

使用刀形部分焊接，竖立式活拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。

应用范围：适用于SQU、PLCC、SOP、QFP，电源、接地部分元件，修正锡桥等。



头型分类

IS-IB型（尖头型）	D型（一字头）	C型（马蹄形）	K型（刀头型）
<p>特点：烙铁头形状尖细修长，能在焊接空间狭窄的环境中灵活操作。</p> <p>应用范围：适合一般焊接，焊点较小。</p>	<p>特点：用脚趾部分进行焊接。</p> <p>应用范围：适合需要多锡量的焊点。例如焊接面积大，粗端子，焊点大的焊接点。</p>	<p>特点：电烙铁头前端斜面部分进行焊接。</p> <p>应用范围：适合需要多锡量的焊点。例如焊接面积大，粗端子，焊点大的焊接点。</p>	<p>特点：使用刀型部分焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头。</p> <p>应用范围：适用于SQU、PLCC、SOP、QFP、电源、接地部分元件，修正锡桥，连接器等焊接。</p>