

# 烙铁陶瓷发热芯

快速升温 温度稳定 恒温稳 回温快

## 适 S70/100/130/H92/H95

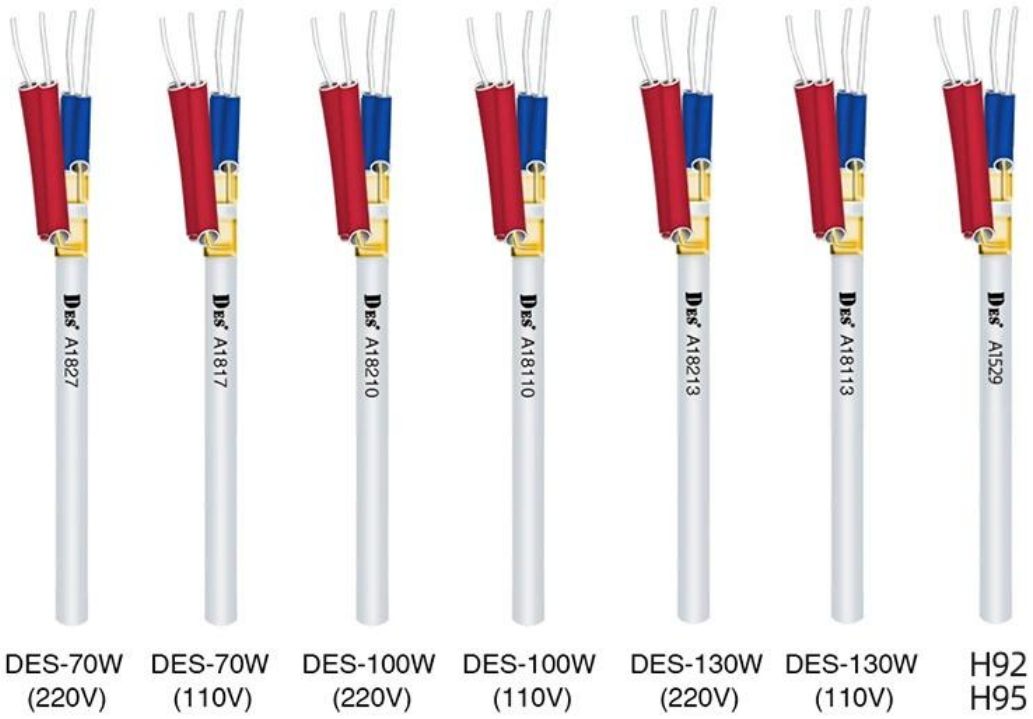


请根据产品电压选购

产品参数

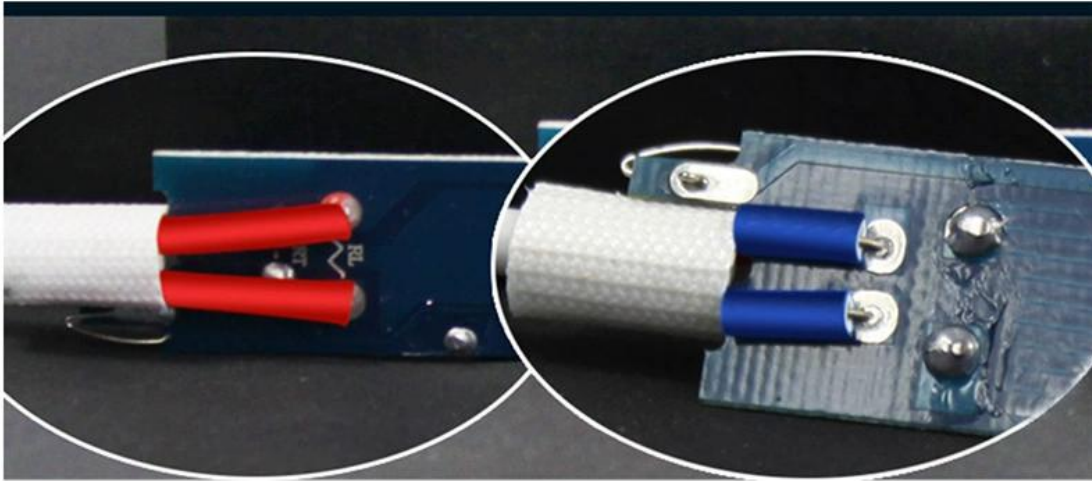
源于德国 服务中国

适用机型	S70	S100	S130	H92	H95
发热芯	A1827 (220V)	A18210 (220V)	A18213 (220V)	A1529	
	A1817 (110V)	A18110 (110V)	A18113 (110V)		



切记：发热芯不能随意搭配，要对应好电烙铁的（型号）和（电压）

进口发热芯 抗氧化、抗腐、耐酸碱



**红对红**

**蓝对蓝**

换发热芯时要注意不要焊反了，红色的是升温线，蓝色的是感温线

# 560热风枪发热芯

插拔式发热芯 更换方便 操作简单

适 | 560B/560C热风枪  
H92/H95风枪焊台



请根据产品电压选购

## 产品参数

源于德国 服务中国

适用机型	560B	560C	H92	H95
发热芯	A1526B (220V)			
	A1525B (110V)			

## 产品展示

源于德国 服务中国

出风口钢管  
直径：21.5mm



插拔式发热芯 更换方便 操作简单

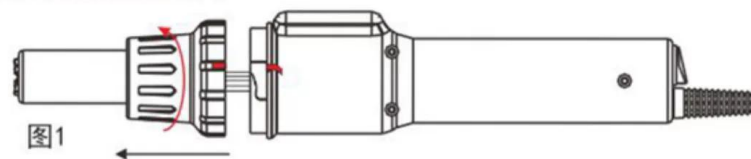


采用5P排线端子  
更换发热芯非常方便

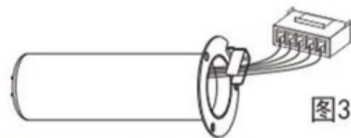
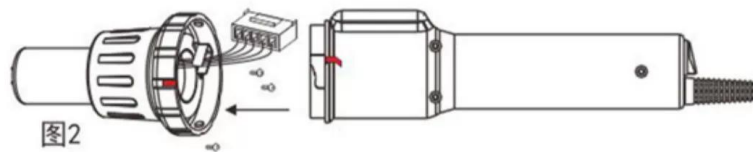
## 换发热芯必须要关闭电源

### 更换发热芯方法：

- a. 取出高温套头：首先旋转高温套头，待背面二个三角形对齐，取下高温套头(如图1)。



- b. 取下与手柄相连的5P排插(如图2)，再把固定发热元件套管的3颗螺丝取下，最后取下发热元件套管与发热元件(如图3)。



- c. 更换新的发热元件，含发热元件套管一起更换。  
d. 组装成原样(如图4)。

