

アタッチメントノズル

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
 胜 特 力 電 子 (上 海) 86-21-34970699
 胜 特 力 電 子 (深 圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

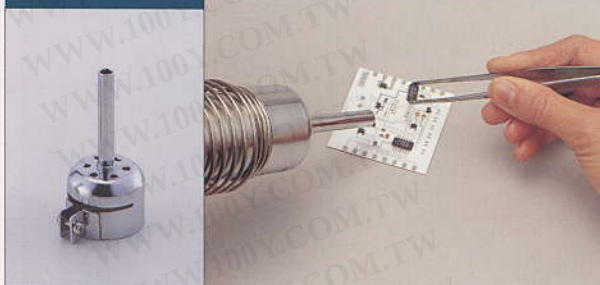
AT-11
スプーンノズル



収縮チューブ加工

ブラジレットにAT-11アタッチメントを装着して収縮チューブの収縮加工をしているところです。AT-11アタッチメントは、熱風を回転させますので、収縮チューブをかぶせた加工物を回転させずに、全体を収縮させることができます大変便利です。

AT-21
熱風集中ノズル



溶解・溶接及び乾燥

溶解・溶接及び乾燥
 解氷、除霜、はんだの溶解、塗装の乾燥、溶接ができます。
 上の写真は、不良ICのはんだを溶解し、除去しているところです。

AT-31
平形ノズル



溶 着 (塩ビシートの継ぎ合わせ)

ブラジレットにAT-31アタッチメントを装着して塩ビシート(P.V.C.)を溶着しているところです。あらかじめ30~50mmほどの幅で、塩ビシートを重ね合わせます。合わせた間にAT-31のノズルを入れ両面を同時に加熱してください。表面が軟化しましたら、一定の速度でノズルを移動させ、上からローラー(別売)で加圧して溶着させます。

AT-43
スピードノズル



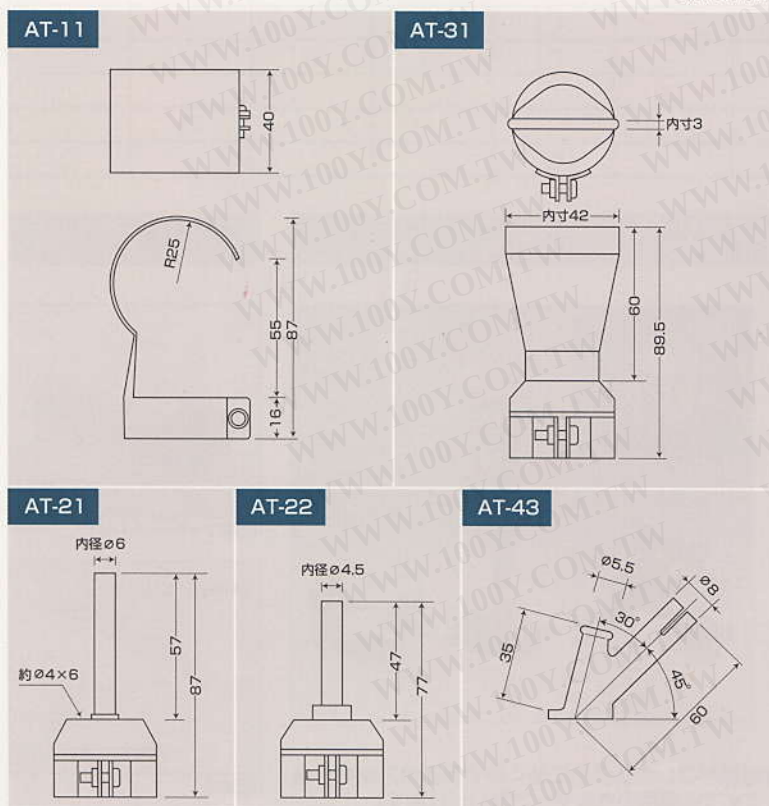
溶 接

上の写真はPJ-203A1にスピードノズルを使用して溶接しているところです。この時ブラジレットに圧力を加えず、溶接棒に圧力を加えるようにすることです。あとはブラジレットを送る適当な速さを見つければ、誰でも手軽に溶接することができます。溶接専用タイプ(PJ-203A1・PJ-215A)には、直接AT-43を装着できますが、その他の熱風機ではAT-22(溶接ノズル)が必要となります。

(注意) AT-22は、機種及び使用ヒーターの電力により、使用制限がありますので、下記のアタッチメントノズル適応表を十分参考にしてください。

■アタッチメント製品寸法図

単位:mm



■アタッチメントノズル適応表

型番	ノズル	AT-11	AT-21	AT-22	AT-31	AT-43
PJ-218A	・1200W	○	○	○	○	○
	・950W	○	○	○	○	○
	・650W	○	○	○	○	○
	・400W	○	○	○	○	○
PJ-216A	・1200W	○	×	×	×	×
	・950W	○	○	×	○	×
	・650W	○	○	×	○	×
	・400W	○	○	○	○	○
PJ-215A		×	×	×	×	○
PJ-214A		○	○	×	○	×
PJ-210A		○	○	×	○	×
PJ-208A1		○	○	×	○	×
PJ-206A1		○	○	×	○	×
PJ-203A1		×	×	×	×	○

- 印は適合品、×印は不適合品です。
- AT-43はPJ-215A、203A1以外、AT-22が必要です。
- PJ-218A、PJ-216Aの標準ヒーターは1200Wです。その他のヒーターは別途ご用命ください。
- 不適合品はヒーター切れ、故障などの原因となりますのでご使用にならないでください。
- PJ-230に表記のアタッチメントは取り付けられません。