

KOTE®

Pb Free Tip

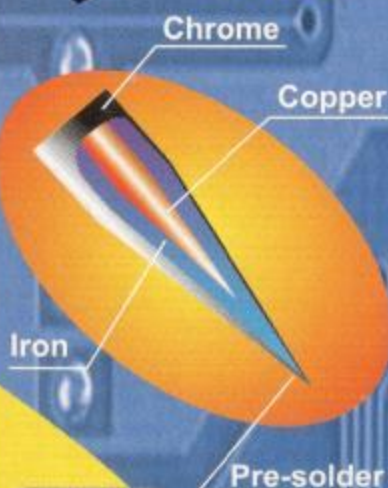
鉛フリー対応こて先

-  KOT-20W
-  KOT-30W
-  KOT-40W
-  KOT-60W

収納①



OK
収納②



アマチエア無線
同軸ケーブル
アンテナ修理
ターミナル



精密プリント基板
IC,LSI
トランジスタ



家庭でノ使用
コンセント、
電源コード、
モーター、
トランス



業務使用
フィールドサ
ービス
メンテナン
ス
工場/研究室

警告
WARNING

●●
火傷に充分注意しながら使用してください。
燃えやすい物の近くで使用しないでください。
火災の原因になります。

超細
こて先

10倍モードも強い！

電気半田こて

Wattage and Application

20-40W	60-80W	above 100W
PC Board	Electric Board	When a large
I.C. Transistor	Switch, Connector	heat capacity is
Chip Condensator	Transistor	required

How To Solder

1. Clean the parts to be joined.
2. Clean Soldering iron tip and "tin" all faces of tip with a coating of solder.
3. Heat parts(not solder) to be joined.
4. Apply flux-core solder to heated parts, not the soldering tip, and heat it till solder melts and flows freely.

Caution

1. When the soldering iron is plugged in for the first time, there comes out a smoke from the tip end. The smoke stops in a short while and a smoke never comes out again.
2. Use soldering stand and other aids to avoid burnt fingers.
3. Don't pull the soldering iron tip outward and use it, it will shorten the heating element life.
4. After finish the works, cool it down naturally.
5. Don't file the long life tip face.
6. Don't apply too much solder unnecessarily.

警告(WARNING)

當烙鐵頭及金屬部份的溫度高於攝氏 200 度以上時，可能導致灼傷或火患，請嚴格遵守以下事項：

- 切勿觸摸烙鐵頭及附近的金屬部份。
- 切勿在易燃物附近使用。
- 當不進行焊接作業時，應拔下電源插頭。
- 在進行加熱時切勿把烙鐵頭下吊。
- 切勿使用烙鐵頭在進行焊接以外的工作。
- 切勿弄濕烙鐵，或手濕時也不能使用。
- 切勿沖擊電烙鐵本身，因會引起發熱元件損壞。
- 焊接時會冒煙，工場應有良好通風設施。
- 必須確保切勿讓小孩子用遊戲玩。

注意(CAUTION)

- 當烙鐵頭上附著舊的焊錫或黑色氧化物時，請用濕的抹布或海棉等擦拭乾淨。
- 使用完畢時，應再次將烙鐵頭擦拭乾淨，塗敷新的焊錫。
- 更換烙鐵頭時必須等待烙鐵頭完全冷卻後才進行，然後再關掉電源。
- 請勿以銼刀銼掉氧化物。
- 如果烙鐵頭變形或衍生重鏽，必須更換新的。
- 更換烙鐵頭之前，務必拔掉電源插頭，等待完全冷卻才進行更換。用鉗子等工具鬆開螺絲，就可以更換烙鐵頭。更換後，將螺絲拧紧。
- 由於發熱元件由陶瓷製造，抗強度沖擊的能力弱，請勿以烙鐵敲打作業台而給予強大衝擊。

※初次使用時，可能會出現白色煙霧，這是發熱體乾燥時產生的，約二分鐘後會自然消失，並非故障乃屬正常現象。

產品名稱：電烙鐵
產地：台灣
主要材料：鐵、銅、塑膠
保存方式：置於乾燥處
數量：1入

烙鐵頭選購清單

- KOT-30W D字型 2mm
- KOT-40W D字型 2mm
- KOT-60W D字型 4mm
- KOT-30W 斜口型 4mm
- KOT-40W 斜口型 4mm
- KOT-60W 斜口型 5mm

作業後、即收納できる耐熱キャップ付。

LONG LIFE TIP

