勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

IR620 預熱系統

使

用

說

明

書

■ 爲確保產品在最佳使用狀態，請於使用前詳閱本說明書。

■ 閱後請妥善保管，以便日後查閱。

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

一・注意事項

1・產品出現故障或日常維護時，應斷掉電源，並等待石英管冷卻到室溫。避免出現觸電及燒傷事故。

2・石英管表面有殘渣或雜物時,在室溫狀態下要及時清理.

3・石英管爲易碎部件,移動預熱器時應輕拿輕放.

二・產品特點

1・採用數位控溫、薄膜按鍵調整。

2・採用石英管加熱器，預熱速度快，溫度穩定。

3・有效預熱高度 45mm（石英管表面至 PCB 板底部）。

4・溫度設定在 180 度時可有效預熱，防止大型電路板只從上方加熱，容易板彎或燒壞元件。

5・根據 PCB 板的材質、大小不同，可以調整加熱功率及溫度設定值。有效預防因快速加熱或慢速加熱對 PCB 板造成不良影響。

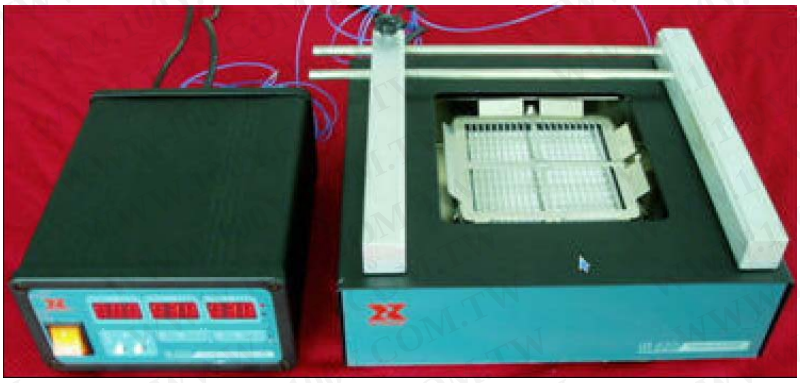
6・計時器功能可以正數計時及倒數計時。可以精確控制零件拆焊所需的時間。

7・智慧報警功能有聲音報警、LED 燈光報警。用於提醒作業人員預熱時間到，及時拔取零件。

8・預熱系統功率爲 800W，預熱範圍 150mm x 150mm。

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

三・產品樣式



IR620 預熱系統

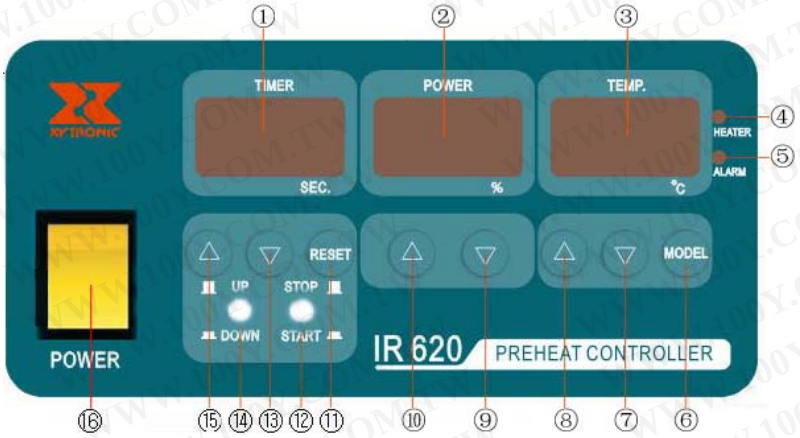
四・產品規格

型號	IR620 預熱系統
電源	230V 或 115V（固定）
電源保險絲	T5A(230V)或 T10A(115V)（慢速型）
輸出功率	800W
控溫範圍	0℃-300℃
功率調整範圍	0%~100%
定時範圍	0-900s
IR620 控制器外型尺寸	170x100x200(W x H x D)
IR620 預熱器外型尺寸	280x90x257(W x H x D)
IR620 控制器重量	1.4kg
IR620 預熱器重量	2.8kg

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

五・面板功能簡介

1. IR620 控制器前面板



符號說明：

① 定時時間顯示窗 ② 功率百分比顯示窗 ③ 溫度顯示窗

④ 加熱指示燈 ⑤ 計時到達指示燈 ⑥ 實際溫度修正鍵

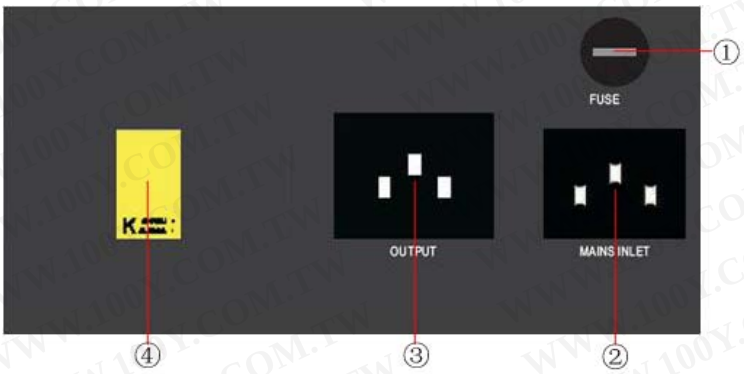
⑦ 溫度減少鍵 ⑧ 溫度增加鍵 ⑨ 功率減少鍵

⑩ 功率增加鍵 ⑪ 正數計時復位鍵 ⑫ 開始/停止自鎖開關

⑬ 計時減少鍵 ⑭ 正數/倒數自鎖開關 ⑮ 計時增加鍵

⑯ 電源開關

2・IR620 控制器後面板



符號說明：

① 保險絲座 ② 電源電壓連接座

③ 負載輸出連接座　　④ K 型熱電偶連接座

3・IR620 預熱器後面板

符號說明：

① 負載輸入連接座

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

六・安裝及連接

1・設備安裝高度，應適宜操作員操作，位置選擇應適合工作流程要求。

2・安裝區域應應儘量避免流動的氣流，避免因流動的氣流而減少加熱效率。

3・照明光線不應太強烈，有可能影響操作員看控制器 LED 顯示器顯示效果。

4・IR620 控制器與預熱器放置位置不應太遠,應放在容易操作的地方。

5・連接 IR620 預熱器與控制器，專用連接線一端插到控制器後面板的 OUTPUT, 另一端插到預熱器後面板的 INPUT。

6・控制器上 K 型溫度感測器插口連接 K 型表面溫度感測器。

7・把控制器連接到交流電源。即 MAINS INLET 連接到交流電源。

七・操作說明

1・本機相關參數設定範圍

✱ 設定溫度範圍：0℃~300℃

✱ 修正溫度範圍：+99℃~-99℃

✱ 加熱功率控制範圍：0%~100%，解析度 10%。

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

✱ 定時器範圍：0~900s

2・出廠設置

✱ 溫度設定，攝氏度爲 100℃

✱ 加熱功率設定爲 100%

✱ 計時器設定，倒數計時爲 015s，正數計時爲 000s。

✱ 溫度修正值爲“00”或“-00”。

3・TEMP.溫度控制功能區

✱ 溫度設定

① 通過 TEMP.區域的“▲”或“▼”鍵，可改變溫度的設定值。

② 若升溫設定，按壓“▲”鍵一次，顯示數字增加 1。若按住“▲”鍵不放至少 2 秒鐘，則顯示數字快速增加，直到所需顯示數字即可，並釋放“▲”鍵。

③ 若降溫設定，按壓“▼”鍵一次，顯示數字減少 1。若按住“▼”鍵不放至少 2 秒鐘，則顯示數字快速減少，直到所需顯示數字即可，並釋放“▼”鍵。

✱ 查看修正溫度值

按下“MODEL”鍵不放至少 4 秒鐘，顯示“— — —”並放開“MODEL”鍵，系統顯示“— — —”4S 後自動顯示修正溫度值， 2S 後系統自動退出。

✱ 溫度修正

① 按下“MODEL”鍵不放至少 4 秒鐘，顯示“— — —”並放開“MODEL”鍵. 系統顯示“— — —”4S 內按一下“MODEL”鍵並放開，系統進入溫度修正狀態，顯示上次的修正值並閃爍。

② 利用“▲”或“▼”鍵，改變修正溫度值，“-”表示負（實際溫度減小），“不顯示”表示正（實際溫度增加）。

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

③ 按下“MODEL”鍵，溫度修正完畢，系統顯示設定溫度 2S 後自動退出。

④ 溫度修正舉例:當前設定溫度爲 200℃，實際溫度只有 190℃,此時需要修正+10℃。修正方法：若當前修正值爲 100 或 000，則輸入修正值應爲 10 。若當前修正值爲-20 ，則輸入修正值爲-10 。若當前修正值爲 20，則輸入修正值爲 30 。

4．POWER 功率控制區

✱ 功率設定

① 通過 POWER 區域的“▲”或“▼”鍵，可改變功率百分比。

② 若需要增加功率百分比，按壓“▲”鍵一次，顯示數字增加 10。若需要減少功率百分比，按壓“▼”鍵一次，顯示數字減少 10。

5．TIMER 計數器功能區

✱ 正數計時功能

① 自鎖開關按出即“UP”位置時，爲正數計時狀態。

② 正數計時不能調整， 通過自鎖開關按下即“START”位置時，則計時器開始計時。

③ 若正數計時中或正數計時停止，按下“RESET”鍵計數器歸零(0s)。

④ 正數計時中，若自鎖開關按出即“STOP”位置時，正數計時停止；若再次把自鎖開關按下即“START”位置時，則計時時間在原基礎上累加。

⑤ 自鎖開關按下即“START”位置時，正數計時開始工作；自鎖開關按出即“STOP”位置時，正數計時停止工作。

✱ 倒數計時功能

① 自鎖開關按下即“DOWN”位置時，爲倒數計時狀態。

② 倒數計時設定值獲取的方法有兩種：

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

a.過正數計時所搜尋到的數據，直接轉成倒數計時時間。

b. 利用“▲” 或“▼” 鍵，調整倒數計時時間。

定時時間增加：按壓“▲”鍵一次，顯示數字增加 1。若按住“▲”鍵不放至少 2 秒鐘，則顯示數字快速增加，直到所需顯示數字即可，並釋放“▲”鍵。

定時時間減少：按壓“▼”鍵一次，顯示數字減少 1。若按住“▼”鍵不放至少 2 秒鐘，則顯示數字快速上升，直到所需顯示數字即可，並釋放“▼”鍵。

③ 自鎖開關按下即“START”位置時，倒數計時開始工作；自鎖開關按出即“STOP”位置時，倒數計時停止工作。

④ 倒數計時計到 0s 時，蜂鳴器和 LED 指示燈開始報警，20s 後恢復到原倒數計時的時間。

⑤ 倒數計時中，若自鎖開關按出即“STOP”位置時，倒數計時時間恢復到原倒數計時時間。

⑥ 若報警結束自鎖開關按下即“START”位置時，則計時時間一直爲 0s。直到自鎖開關按出即“STOP”位置時，系統才恢復到原倒數計時時間。

八・PCB 板預熱溫度參考

1・預熱器預熱 PCB 板，一般預熱溫度爲 140℃-240℃，典型值 220℃

2・預熱器有效預熱 PCB 板範圍：150mm x 150mm。

3・預熱高度爲石英管發熱器表面距 PCB 底部的高度，預熱高度大約 45mm。

勝 特 力 材 料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
Http://www.100y.com.tw

九・故障表

警告: 使用者在排除故障時，必須先將產品電源開關關閉，並拔除電源線插頭，以策安全

故障現象	原因檢查	處理措施
無電源	1. 電源線插頭插入電源座是否正確	1. 重新插入電源插頭
	2. 電源開關接觸不良	2. 更換開關
	3. 保險絲燒斷	3. 檢查燒斷原因, 再更換保險絲
無顯示	1. 確認電源是否有輸入	1. 無輸入, 按無電源故障處理
	2. 檢查變壓器是否有 AC9V 輸出	2. 無輸出, 更換變壓器.
	3. 檢查控制板, 是否有 DC5V 輸出	3. 無輸出, 更換控制板
	4. 顯示板壞	4. 更換顯示板
預熱器不熱	1. 檢查石英發熱器是否燒壞	1. 石英發熱器燒壞，更換石英加熱器
	2. 檢查控制器與預熱器之間的連接，是否插好。	2. 無插好，插好連接插頭
	3. 檢查機箱內部控制板	3. 更換控制板
	4. 檢查機箱內部顯示板	4. 更換顯示板
LED 顯示 “---”	1. 開機顯示 “---”	1. 開機顯示 2s 爲正常
	2. 測溫顯示 “---”	2. 溫度>350℃爲正常