TECHNISCHES DATENBLATT

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

Schraubensicherung hochfest

Art.-Nr. 0893 270 050
VE: 1

Schwer lösbare Schraubensicherung und -dichtung im Einhand-Dosiersystem

Chemische Basis	Dimethacrylsäureester
Farbe	Grün fluoreszierend
Dichte/Bedingung	1,11 g/cm³/nach DIN EN ISO 2811-1
Viskosität (Zähigkeit) min./max./Bedingung	500-900 mPas/bei 25 °C, Brookfield RVT, Spindel 2/20 U/min
Geeignet für Gewinde max.	M25
Spaltfüllvermögen max.	0,15 mm
Handfestigkeit min./max.	5-15 min
Funktionsfestigkeit min./max.	1-3 h
Endfestigkeit min./max.	3 h-6 h
Druckscherfestigkeit min./max./Bedingung	15-30 N/mm²/nach ISO 10123
Losbrechmoment min./max.	30-60 Nm
Losbrechmoment Bedingung	DIN EN 15865
Weiterdrehmoment min./max.	10-30 Nm
Weiterdrehmoment Bedingung	DIN EN 15865
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-55 bis 150 °C
Flammpunkt min.	100 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei Raumtemperatur
Inhaltsgewicht	50 g
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Durch-/Aushärtungsbedingung	Ausschluss von Sauerstoff und Kontakt mit Metall (Kupfer- oder Eisen-Ionen)

Anwendungsgebiet

Zum hochfesten Sichern, Befestigen und Abdichten von Gewindeverbindungen wie Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindestopfen, Gewindeeinsätze, Kugel- und Wälzlager, welche normalerweise nicht mehr gelöst werden müssen. Die Schraubensicherung hochfest findet Anwendung in der Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.

PRO1_0893270050, TDB, Rev: 0.1346, Stand: 15. 11. 2024

TECHNISCHES DATENBLATT

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
http://www.100y.com.tw

Anwendungsinformationen

Der Untergrund muss frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Beste Klebeergebnisse werden durch Reinigung mit Metallreiniger (Art.-Nr. 0890 107 063) erzielt. Ablüftzeit beachten!

Bei Sacklochbohrungen mehrere Tropfen innen entlang des Gewindes bis auf den Bohrungsgrund auftragen. Bei Durchgangsbohrungen mehrere Tropfen dort auf die Schraube auftragen, wo die Mutter sitzen wird. Bei Dichtanwendungen Produkt rundherum auf das Außengewindes auftragen.
Die Schraubensicherung hochfest härtet anaerob aus, das heißt, er härtet nur dort aus, wo kein Luftsauerstoff an den Klebstoff gelangt. Gleichzeitig wird die Aushärtegeschwindigkeit noch durch den katalytischen Einfluss von Metall und durch die Spaltbreite beeinflusst.

Überschüssiger Klebstoff der aus dem Fügespalt gedrückt wird härtet nicht aus und kann mit einem trockenen oder mit Aceton-Reiniger (Art.-Nr. 0893 460) getränkten Tuch entfernt werden.

Leistungsnachweis

NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser

Hinweis

Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: ABS, Celluloid, Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon), PMMA (Plexiglas), Polysulfon, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, Vulkanfiber und lackierte Flächen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!

PR01_0893270050, TDB, Rev: 0.1346, Stand: 15. 11. 2024