



原装进口

超大切割范围10-25mm

产品参数



100#

项目	参数	项目	参数
切割范围	3-17mm	刀头长度	24mm
刀轮直径	4mm	刀头宽度	14mm
手柄直径	15mm	刀头厚度	5mm
产品长度	195mm	敲击头直径	14mm



055#

项目	参数	项目	参数
切割范围	3-17mm	刀头长度	24mm
刀轮直径	3mm	刀头宽度	14mm
手柄直径	14mm	刀头厚度	5mm
产品长度	180mm	敲击头直径	12mm



鹰牌100#

项目	参数	项目	参数
切割范围	10-25mm	刀头长度	24mm
刀轮直径	4mm	刀头宽度	14mm
手柄直径	16mm	刀头厚度	5mm
产品长度	190mm	敲击头直径	15mm



玻璃刀使用方法

GLASS KNIFE SHOW DETAILS



- 1.切割前在柄筒加注煤油或其他油确保刀口有油溢出。
- 2.切割玻璃时刀板应紧靠直尺,刀柄与玻璃成45°角划直线切割。
- 3.划直线切割时压力不易过重或过轻约20N为宜。
- 4.切记划过的路线不能重划。否则刀轮口易损伤。
- 5.划线之后用刀柄金属头沿划过的线轻敲玻璃的边,看到划痕处有裂纹即可。
- 6.用手向划痕两侧轻轻一掰玻璃即可分成两半(或者将玻璃刀头放在划痕的玻璃下,手向两侧按压,玻璃即可分成两半)