

勝特力材料 886-3-5773766
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

测量精准

日本进口张力计

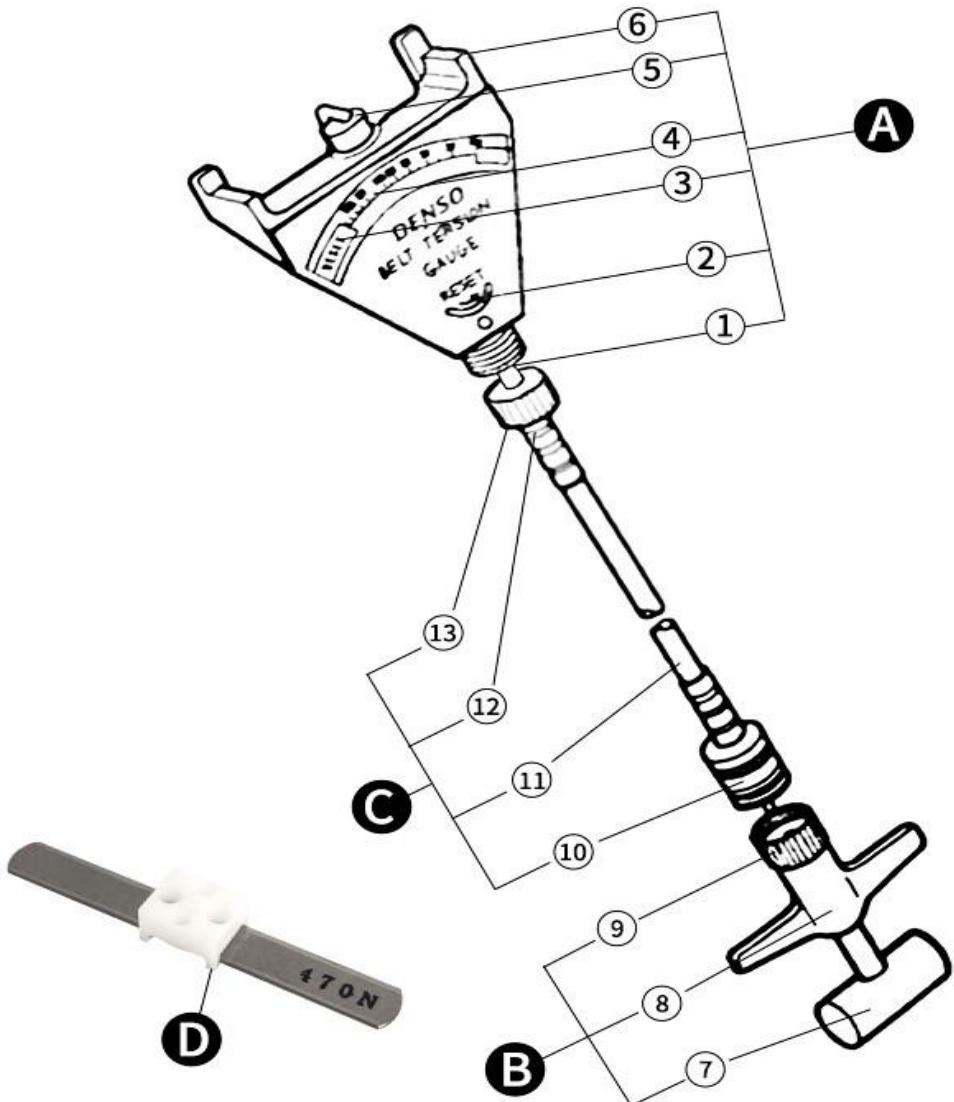
电装机械式皮带张力计

SONIC BELT TENSION METER.

THE PONTER TYPE MEASUREMENT METHOD IS MOST SUITABLE FOR MEASURING BELTS IN COVERED AREAS.



产品结构



各部分名称

- | | | | |
|--------|--------|-----------|-----------|
| A:主体部分 | B:加压部分 | C:加长杆（选购） | D:校正板（选购） |
| 1:连接部分 | 7:把手 | 10:接头 | |
| 2:复位拨片 | 8:支撑把手 | 11:加长杆 | |
| 3:指针 | 9:接口螺母 | 12:连接螺母 | |
| 4:刻度 | | | |
| 5:钩子 | | | |
| 6:架子 | | | |
| | | 13:内线部分 | |

DENSO BTG-2张力计 测量简单 操作方便

这款皮带张力计是属于指针测量形式，上手即用，非常方便。

●特长

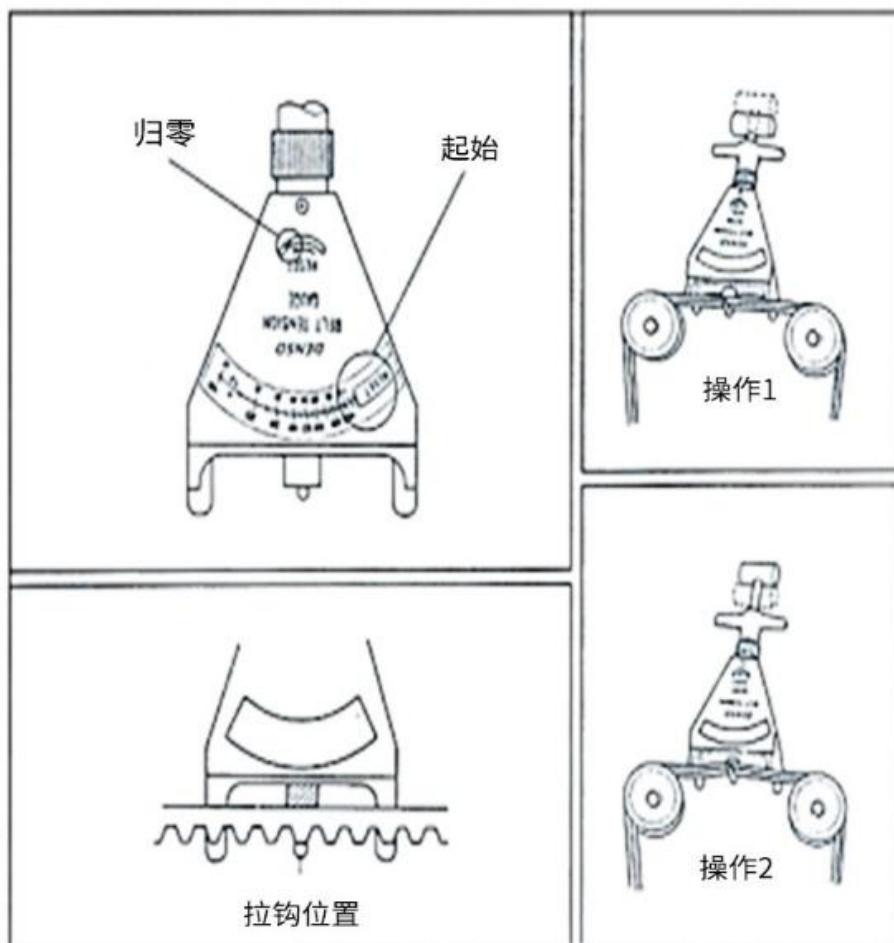
- 1、皮带张力能正确，且简单测定
- 2、使用加长杆（选件）,在狭小地方也能进行测试。
- 3、采用指针式测定方式，最适合测定被遮住的地方的皮带。

●用途

可用于皮带的张力测试。

测量范围:15-100kg (150-1000N)

操作方法



安装调试方法

皮带的正确张力，根据皮带种类而不同，要参照厂家出版的安装要领书、修理书。

- 1.皮带检查时及重新伸展时，请参照「点检时」一栏的标准进行检测、调整。
- 2.安装新的皮带时，请按照「新品安装时」一栏的标准进行调整。

皮带标准		点检时	新品安装时
特M		196~343	441~539
A		196~343	441~539
B		245~392	490~588
V	3山	196~343	441~539
多	4山	245~392	539~637
头	5山	294~441	686~784

1.归“0”操作

这个皮带张力计的数值表示是用指针式的，所以测定前一定要将指针归到“0”位置。这个操作，就是把归0按钮(中央突起小按钮)往箭头方向拨，把指针拨到刻度盘归0位置（红色部分范围）。

2.测量

- 1) 紧握张力计的手和方向盘是这个握力计的测试要领，像图3表示的那样，把钩钩在要测的皮带上。
- 2) 缓缓加力，这时，内部的弹簧使皮带弯曲，这时指针就表示出皮带的张力值。
- 3) 为使指针稳定准确，要反复操作以上2项。
- 4) 再次紧握住张力计，把皮带从机器上脱开。
- 5) 指针指向的数值就是皮带的张力值。（单位 N）

注※皮带，钩子钩在皮带山头部位。

注意：

- 1.这个皮带张力计是属计测器，在不用时，请装在专用袋子妥善保管。
- 2.仪器不要被摔跌，撞击，不要曲扭钩子，曲扭了就不能正常滑动，就不能够正确试。
- 3.张力明显低弱的皮带（ $\leq 100N$ 以下）请不要测试，因为有可能导致指针的曲扭和内部齿轮的损坏。
- 4.树脂材质的外壳不要碰上矿物系、石油系的油，要是碰上时，就马上擦干净，免得测定不正常。
- 5.仪器内部请不要随便去分拆，调整。
- 6.定期使用检测规（选件）进行精度检测。

附件选配

1.加长杆

使用这个加长电缆杆，可以远距离测试，特别对于装发动机空间狭小的地方，能很有效地进行测试。

安装方法：

- 1.松开加压部的连接螺母，使加压部与主体部分开。
- 2.加长杆的轴心插入主体中央的孔内，将主体与这个加长杆合为
一体。
- 3.同样地把加压部与加长杆合成一体。

注※这根加长缆线不能弯曲到50R以下，如在50R以下使用，这根缆线就不能很好的滑动。

2.校正板

校正板就是检查这台张力计表示的张力值是否准确的一个检
测工具。

安装要领：

- 1.确认这个校正板的中心和滑口的中心是否对着。如果偏离请作
调整。
- 2.校正板钢条上刻印着数字的地方对在张力计主体右侧，且在主
体稍向外能容易看见的位置安上。
- 3.钩对着环扣中心。
- 4.钢条安在张力计架子（部位名称6）最里面。

检测要领：

校正板安装测定时，张力计的支撑把手要慢慢松手，急速放手容易产生较大的误差。测定3回的平均值与校正板上印着的数值误差在 $\pm 30N$ 以内时，都属正常范围。要是在 $\pm 30N$ 以外，就需要修理，检查。

检测频率：

张力计使用台数	检测规检查频度
每天测20台以上	1回/每周
每天测10~20	1回/2个月
每天测10台以下	1回/4个月

注意：

- 1.不要把环扣从弹簧条上取下。
 - 2.校正板各部不要涂抹任何油。
- 因为是精密仪器请小心使用，妥善保管。