

桌上型精密銑床

- ① 400W強有力，安靜的電機
- ② 立柱體燕尾配合滑道
- ③ V帶傳動，主軸可實現六種轉速在180和2500轉之間
- ④ 帶三個梯槽的平磨過的工作台平面
- ⑤ 壓板，刀具和零件不包括機床配置範圍裡
- ⑥ 帶移動表的大手輪和手盤，1圈=2.0mm，1粗刻度=0.1mm，1精刻度=0.02mm



24320 精密微型銑鑽床FF500

220-240V, 400W, 50/60Hz

主軸轉速：180,350,550,800,1300,2500轉

延長（主軸中心）：100毫米

柱是120x100x420毫米

工作檯尺寸：400x125毫米

導軌範圍垂直（Z軸）：220毫米

橫向（X軸）：310毫米

深度（Y軸）：100毫米

總高度：780毫米

重量：約47公觔

提示：

本系統不包括銑刀，工作夾具及夾塊

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24254 立鑽銑機微動進給裝置

安裝方便。通過進給手柄或手輪，聯軸器即可實現進給。手輪有一個調節刻度表（可置零）。1刻度=0.025mm。



24110 鑽頭夾頭，帶10mm柄

供立鑽用，使用時用10mm筒夾夾住即可，
鑽孔能力10mm

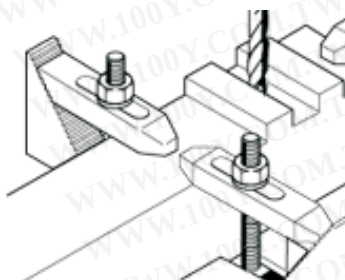
勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24421

萬能分度盤（不含圖示T槽面板）

用於PD400,有助於制造異型物件，工作檯
可水平或垂直固定，通過蝸桿傳動，且其
360度行程可完成所有100以下的分度。
配有2個刻度表盤：27/42, 33/40, 34/39及
36/38.用於制造鏈齒輪，齒輪傳動箱，棘
齒，凸輪等，不包括面板(24412)



24257 梯形夾具

由2個梯形夾塊及2個鉗夾、2個螺母、2個T槽
螺母（B=7mm,E=12mm,D=4mm,C=7.2mm）
組成。可固定高約35mm的工件。木盒包裝。



24255 工作虎鉗

可使用其側面及背面。鉗夾寬60mm，夾緊寬度
46mm。全套配有固定螺栓，木盒包裝



24262 精密V夾塊 2塊

用於夾緊不同的工件。由淬火硬化鋼精密銑成
對製成。V形有4種不同深度，但都呈90度。尺
寸為50x30x30mm。堅固的夾鉗及滾花旋鈕可
確保工件固定牢固



24610 銑刀刀具(2-5mm)

HSS高速鋼，雙槽銑刀組2,3,4及5mm,4件套，全部為6mm柄徑，符合DIN327標準，木盒包裝

勝特力材料 886-3-5753170
 胜特力电子(上海) 86-21-34970699
 胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24620 銑刀刀具(6-10mm)

HSS高速鋼，四槽銑刀組6,7,8及10mm 符合DIN844標準 4件套，木盒包裝



24630 中心鑽頭組

三支一組HSS材質，DIN333(A型)60度，全套尺寸為2.0,2.5及3.15mm各一



1 24425 刀軸

用於齒輪銑刀，內徑16mm,軸徑10mm

2 HSS高速鋼，齒輪銑刀 模組0.5x40mm,內徑16mm

24426 (12-13齒)

24427 (14-16齒)

24428 (17-20齒)

24429 (21-25齒)

24430 (26-34齒)

24431 (35-54齒)



29010 螺紋刀具

採用HSS高速鋼直槽螺絲錐，尺寸包括M2，M3，M4，M5及M6。用於在鋁材、有色金屬及鋼材上鑽出通孔及盲孔。還包括一套HSS高速鋼預鑽鑽頭，尺寸為1.6-2.5-3.4-4.2和5.0mm。實用木盒包裝

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

24303 十字工作檯KT400

不帶機頭架及柱架，內徑45mm,可使用精密機型BFB2000及BFS2001的柱架，重量23kg

本機和FF400的主要配件，夾具和刀具通用