

金剛石拋光研磨膏

玻璃/陶瓷/天然鑽石/寶石等高硬度材料拋光研磨



勝特力材料 886-3-5753170
勝特力電子(上海) 86-21-34970699
勝特力電子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

配合研磨膏使用
抛光效果更好



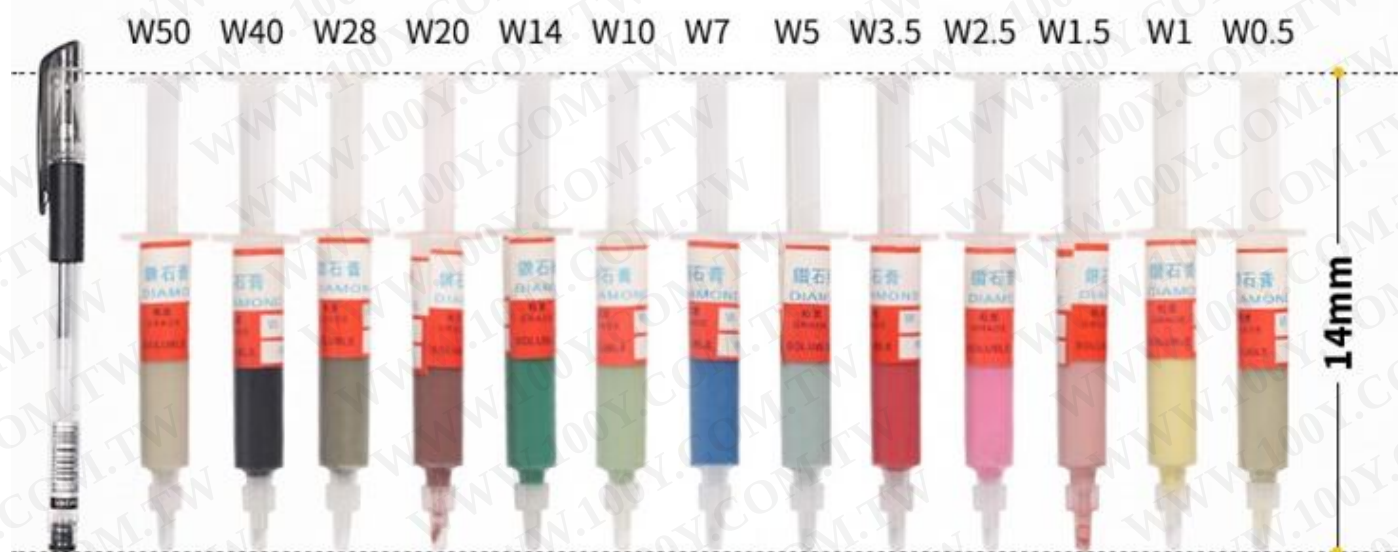
商品品名：金刚石研磨膏

制作原料：金刚石

商品型号：W0.5/W1/W1.5/W2.5/W3.5/W5/W7/W10/W14/W20/W28/W40/W50

商品特点：内含钻石油，具有良好的润滑和冷却性能，不含色素气味清香，无污染，不腐蚀等特点；每个型号采用不同颜色方便使用时区分。

适用范围：适用于翡翠、玛瑙、水晶、玉石、陶瓷、硬质合金等高硬度材质制品的量具、刃具光学仪器及其他高光洁度工件的研磨、抛光加工。



注：手工测量，仅供参考

型号	总质量	膏体重量	粒度 (大概值)	用 途
W50	≥10g	≥5g	180目	粗磨抛光
W40	≥10g	≥5g	320目	粗磨抛光
W28	≥10g	≥5g	400目	普通抛光
W20	≥10g	≥5g	600目	普通抛光
W14	≥10g	≥5g	800目	普通抛光
W10	≥10g	≥5g	1000目	普通抛光
W7	≥10g	≥5g	1500目	精细抛光
W5	≥10g	≥5g	2000目	精细抛光
W3.5	≥10g	≥5g	3000目	精细抛光
W2.5	≥10g	≥5g	4000目	精细抛光
W1.5	≥10g	≥5g	6000目	镜面抛光
W1	≥10g	≥5g	8000目	镜面抛光
W0.5	≥10g	≥5g	10000目	镜面抛光

针对工件的表面不同的粗糙度，使用不同的抛光膏粒度号，**W0.5为镜面抛光**，**W40为粗磨**，由粗到细分别可用于研磨-精磨-抛光-精抛，可制作出镜面效果。

使用方法

稀释后涂覆在羊毛磨头或软质牛皮磨头上
然后对工件进行抛光

单独灌装方便购买选择

抛光作业时将研磨膏涂覆在磨头上，抛光研磨效率更高。

专属于高硬度高速切削应用的铣刀

钨钢母材



规格型号

十种规格用途更广
适用范围广



齿槽分布：双槽	适用设备：气动或电动驱动工具
基材材质：精选硬质合金	
适用材料：各种金属/玉石/木材	
应用范围：精加工各种金属模具型腔，各种金属和非金属的工艺雕刻，工艺礼品的修边。清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝，各种零件的倒角倒圆和沟槽加工。	



注：手工测量，仅供参考

金刚砂玉石打孔针

适用于翡翠/玉石水晶/贝壳珍珠等打孔

APPLICABLE TO JADEITE, CRYSTAL, SHELLFISH, PEARLS AND OTHER PUNCHING



接杆材质：高硬度钢

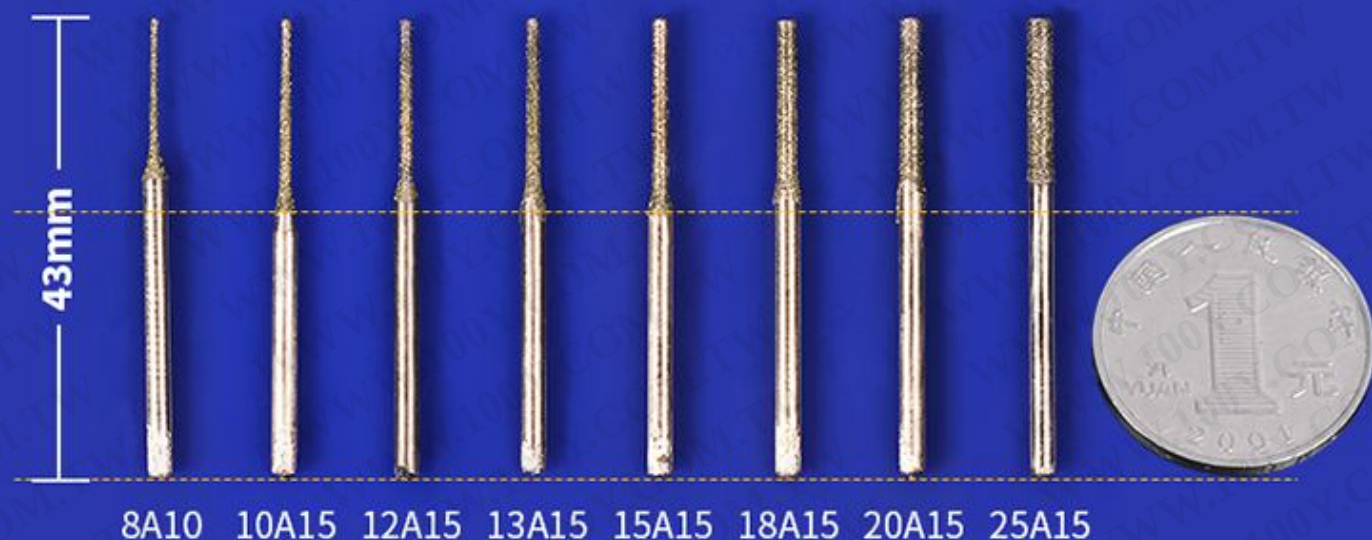
适用范围：适用于陶瓷/玻璃/玉石等雕刻/钻孔/打磨等

磨头材质：耐磨金刚砂

适用机器：可装在电磨机/雕刻机/气动雕刻笔上使用

规格型号：8A10/10A15/12A15/13A15/15A15/18A15/20A15/25A15

由于每个批次的产品有所不同43mm是大概长度 柄径:2.3mm



8A10 10A15 12A15 13A15 15A15 18A15 20A15 25A15

注:手工测量, 仅供参考

单位:mm

型号	磨头直径	磨头长度	总长	型号	磨头直径	磨头长度	总长
8A10	0.8	10	43	10A15	1.0	15	43
12A15	1.2	15	43	13A15	1.3	15	43
15A15	1.5	15	43	18A15	1.8	15	43
20A15	2.0	15	43	25A15	2.5	15	43

1.使用时转速尽可能高

一般要求线速度不能低于10-20米/秒。

2.使用时需用水冷却

如果干钻磨头上的金刚石会因过热而石墨化，从而很快磨损报废。

3.新装上电磨是要试下是否抖动

如果有跳动的话不能作业，需要调整到不抖动时才可以使用。

4.作业时轻压给进，不能重压

金刚砂磨针是靠磨削来作业，不能过分用力，磨粉不易排除，物件也容易损坏。

**柔软羊毛
抛光精细**





适用于气动、电动旋转式研磨机，用于各种模具、电子，玻璃、金银首饰、金属、非金属表面、沟槽、有锥凹度等部位镜面抛光。

品 名	编号	总长	磨头总宽	磨头总长	夹柄直径
T 形（大号）	1	50mm	40mm	10mm	6mm
椭圆形（大号）	2	55mm	25mm	28mm	6mm
圆柱形（大号）	3	57mm	35mm	25mm	6mm
T 形（中号）	4	40mm	25mm	5mm	3mm
圆柱形（中号）	5	46mm	10mm	18mm	3mm
椭圆形（中号）	6	42mm	10mm	18mm	3mm
圆柱形（小号）	7	42mm	6mm	12mm	3mm
椭圆形（小号）	8	42mm	8mm	16mm	3mm

注：手工测量，仅供参考，由于生产批次不同，尺寸难免会有误差，请以实物为准！

電磨金剛石鋸片切割玻璃鋸片金剛砂切片玉石切割片翡翠鋸片

锯片厚度：0.6mm/加厚1.3mm	材 质：高硬度钢+耐磨金刚砂
适用范围：主要用于切割石材、陶瓷、玻璃、玉石等。	



切割玉石专用

切割锋利，切割缝隙小，耐切割不变形



规格	22mm	30mm	40mm	50mm	60mm
参数					
刀面宽度	7mm	8mm	10.7mm	13.4mm	14.8mm
刀面厚度	0.6mm	0.6/1.3mm	0.6mm	0.6/1.3mm	0.6mm
孔径	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm

注：手工测量，仅供参考



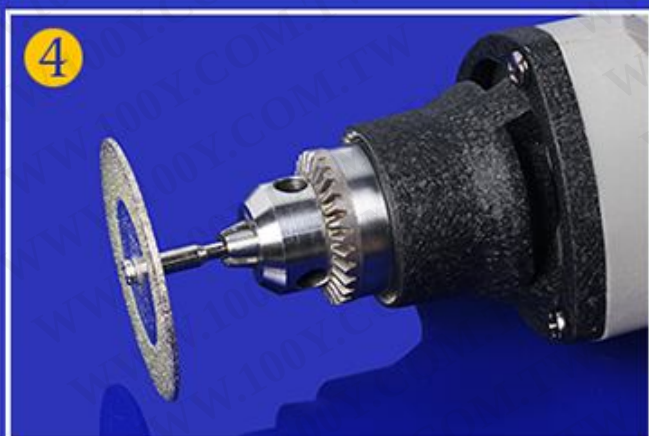
① 旋松接杆螺丝并安装上切片



② 用扳手旋松电磨配件夹头



③ 将配件插入电磨机内



④ 用扳手将电磨配件夹头旋紧



按下图顺序将螺丝穿过切片中心孔，再拧到杆子上，要拧紧中心螺丝。

为了保护作业时人员的安全，请务必佩戴好各种安全护具

机器仅做展示，需另外购买



机器仅做展示，需另外购买



1.接杆柄安装电磨上时要安装到最底部

电磨转速高，切片大，安装不到位容易造成接杆弯曲甚至折断。

机器仅做展示，需另外购买



2.更换切片时连接杆的螺丝要拧紧

螺丝松懈状态，无法正常工作并容易刀片甩出造成人员伤害。

3.使用切片的机器转速不能超过20000转

正常转速为0-20000转，配合调速机器使用更好。

4.小电磨使用直径小的切片

小电磨重量轻，高速的情况下会引起机器的震动，不仅影响切割的精度，同时增加了操作的危险性。

品 名：砂轮石磨头



接杆材质：高硬度钢	磨头规格：小T型/大T型/小圆柱/大圆柱/锥型
磨头材质：陶瓷结合剂+磨料	适用机器：可装在电磨机/电气动机器上使用
适用范围：适用于DIY打磨/金属模具打磨抛光等	



仅做对比参照

柄径:3.2mm

由于每个批次的产品都有所不同以上参数仅供参考

砂轮磨头是一种带柄小磨具，多为陶瓷结合剂制作而成，选用优质磨料和轴柄，强度高，同轴性好，主要用于DIY打磨、抛光，金属、模具打磨抛光，电动工具配套及更多其它材料之整修、抛光、研磨、砂光之用，其特点硬度高，耐用，不易磨损。



品名：6pcs金刚砂磨针

商品材质：高硬度钢

磨头材质：耐磨金刚砂

商品尺寸：长45mm*柄径3mm

适用机器：可装在电磨机/雕刻机/气动雕刻笔上使用

适用范围：用于玉石雕刻/打磨抛光/零件倒角/沟槽加工等

由于每个批次的产品有所不同45mm是大概长度



注：手工测量，仅供参考

金刚砂玉雕磨针薄片

勾勒线条用，常用来雕头发或其他细线部位



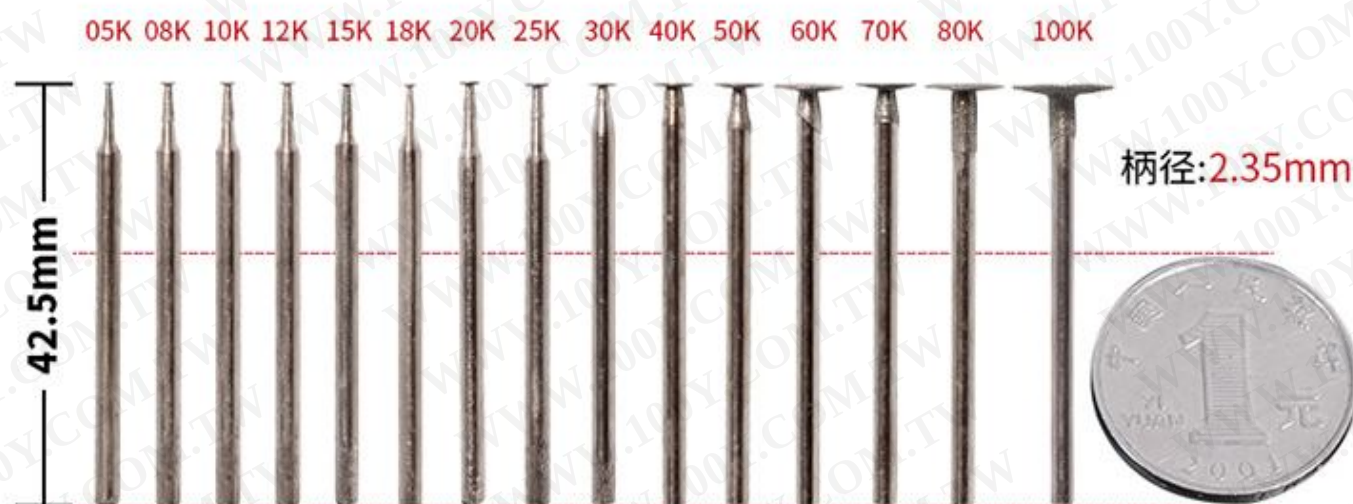
商品名称: 金刚砂玉雕磨针薄片

商品材质: 金刚砂磨头+合金接杆

商品型号: 05K(0.5mm)/08K(0.8mm)/10K(1.0mm)/12K(1.2mm)/15K(1.5mm)/18K(1.8mm)
/20K(2.0mm)/25K(2.5mm)/30K(3.0mm)/40K(4.0mm) /50K(5.0mm)/60K(6.0mm)
/70K(7.0mm)/80K(8.0mm)/100K(10mm)

适用范围: 适合于玉器、玉石、翡翠、玛瑙、玻璃、磨具等修整、打磨、雕刻、磨边、勾线等用

适用机器: 用于玉雕刻机、高速玉雕机、吊机、电磨机等机器
(需注意夹头要可以夹持2.35MM的杆)



注:手工测量, 仅以参考

单位:mm

型号	磨头直径	磨针总长	型号	磨头直径	磨针总长
05K	0.5	42.5	08K	0.8	42.5
10K	1.0	42.5	12K	1.2	42.5
15K	1.5	42.5	18K	1.8	42.5
20K	2.0	42.5	25K	2.5	42.5
30K	3.0	42.5	40K	4.0	42.5
50K	5.0	42.5	60K	6.0	42.5
70K	7.0	42.5	80K	8.0	42.5
100K	10	42.5			

金刚砂玉雕磨针薄片选用高品质多菱角金刚石电镀而成, 具有耐磨硬度高等优点, 主要用于玉器、玉石、翡翠、玛瑙、玻璃、磨具等修整、打磨、雕刻、磨边、勾线。



品名: 芝麻打磨头

接杆材质：高硬度钢

磨头材质：特殊橡胶和磨料混合

所有规格：10mm/7mm/ 6mm/5mm子弹型/11mm/5mm圆柱型/25mmT型

适用机器：可以安装电磨/吊磨机/电钻/台磨机/风磨机等

适用范围：用于玉石、翡翠、玛瑙、木头、模具、铜铝、塑胶等抛光



单位：mm

型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长	型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长
10mm圆锥型	10	18	3	46	11mm 圆柱型	11	19	3	47
7mm圆锥型	7	20	3	47	5mm圆柱型	5	15	3	44
6mm圆锥型	6	18	3	45	25mmT型	25	5.5	3	41
5mm圆锥型	5	14	3	43					

规格型号齐全 可满足对打磨加工的各种需要

25T型

10.4圆锥型

10.8圆柱型

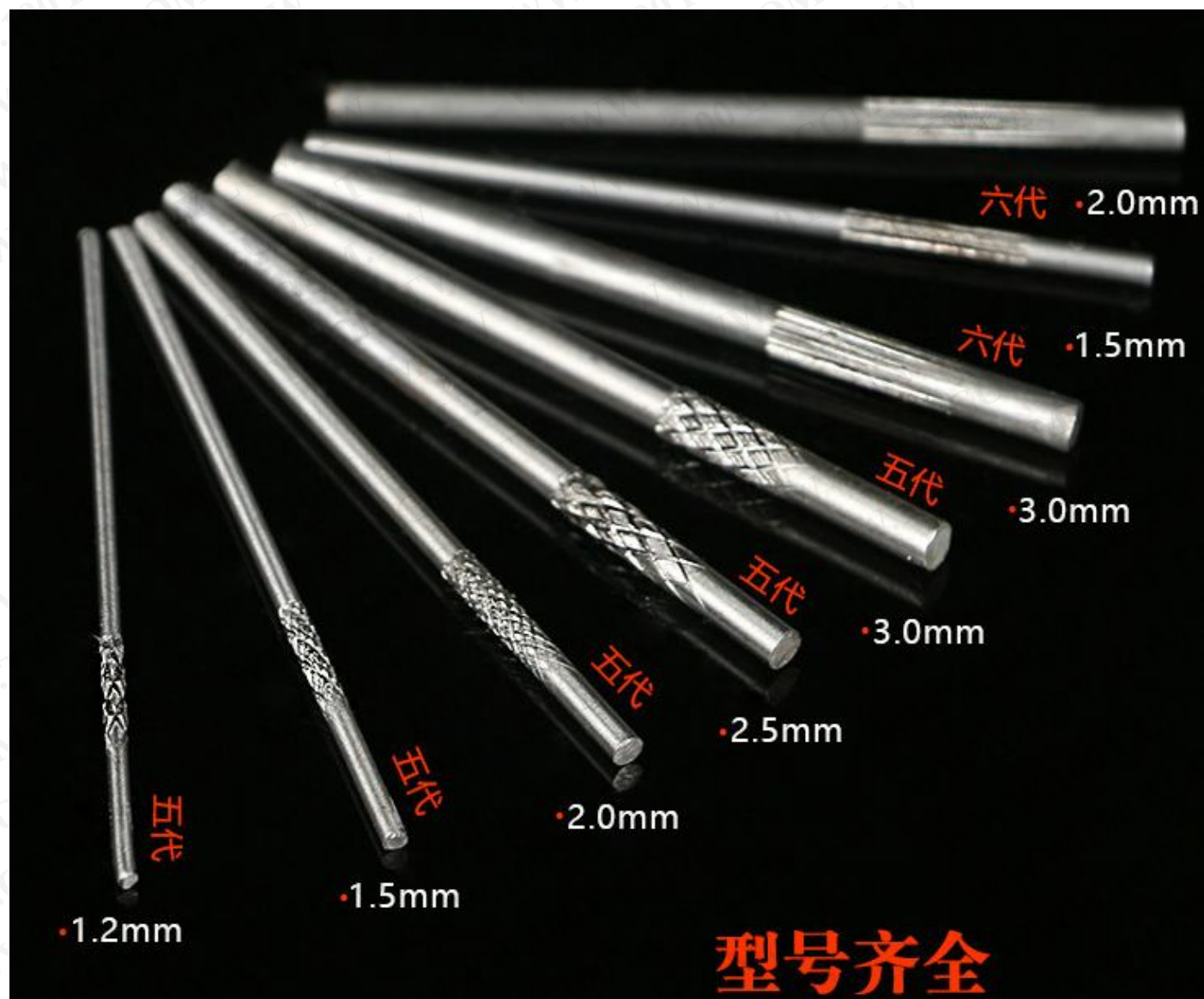
6.8圆锥型

6.5圆锥型

5.2圆柱型

5.5圆锥型





第六代固定轴VS第五代固定轴

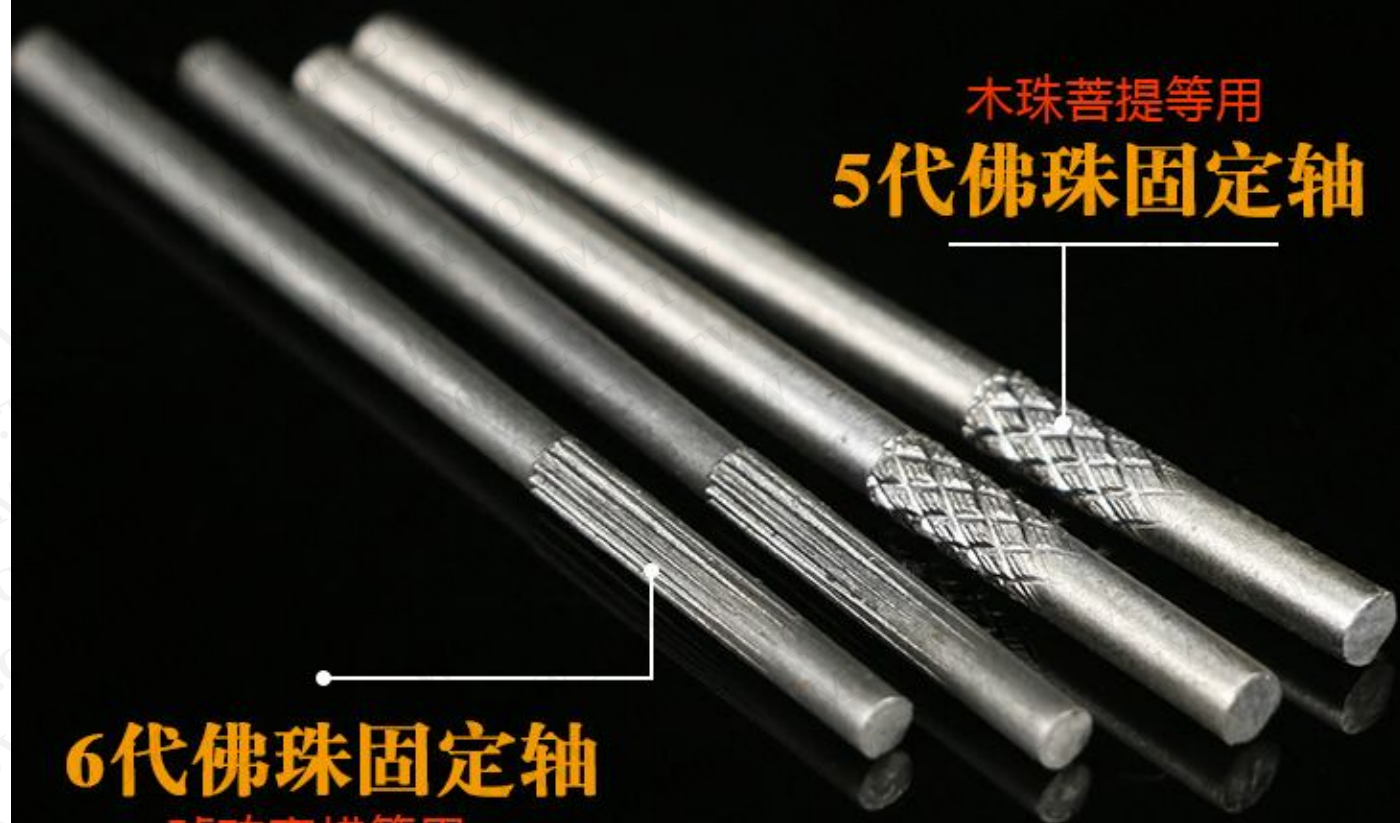
固定方法各有千秋

不同的材质用不同的固定针

木珠菩提等用
5代佛珠固定轴

6代佛珠固定轴

琥珀蜜蜡等用





【五代抛光轴】：靠硬性锁紧法，基本不伤孔，固定能力强，使用不易滑脱。

【六代抛光轴】：靠多条爪子紧法，基本不伤孔，固定能力更强，使用不易滑脱。

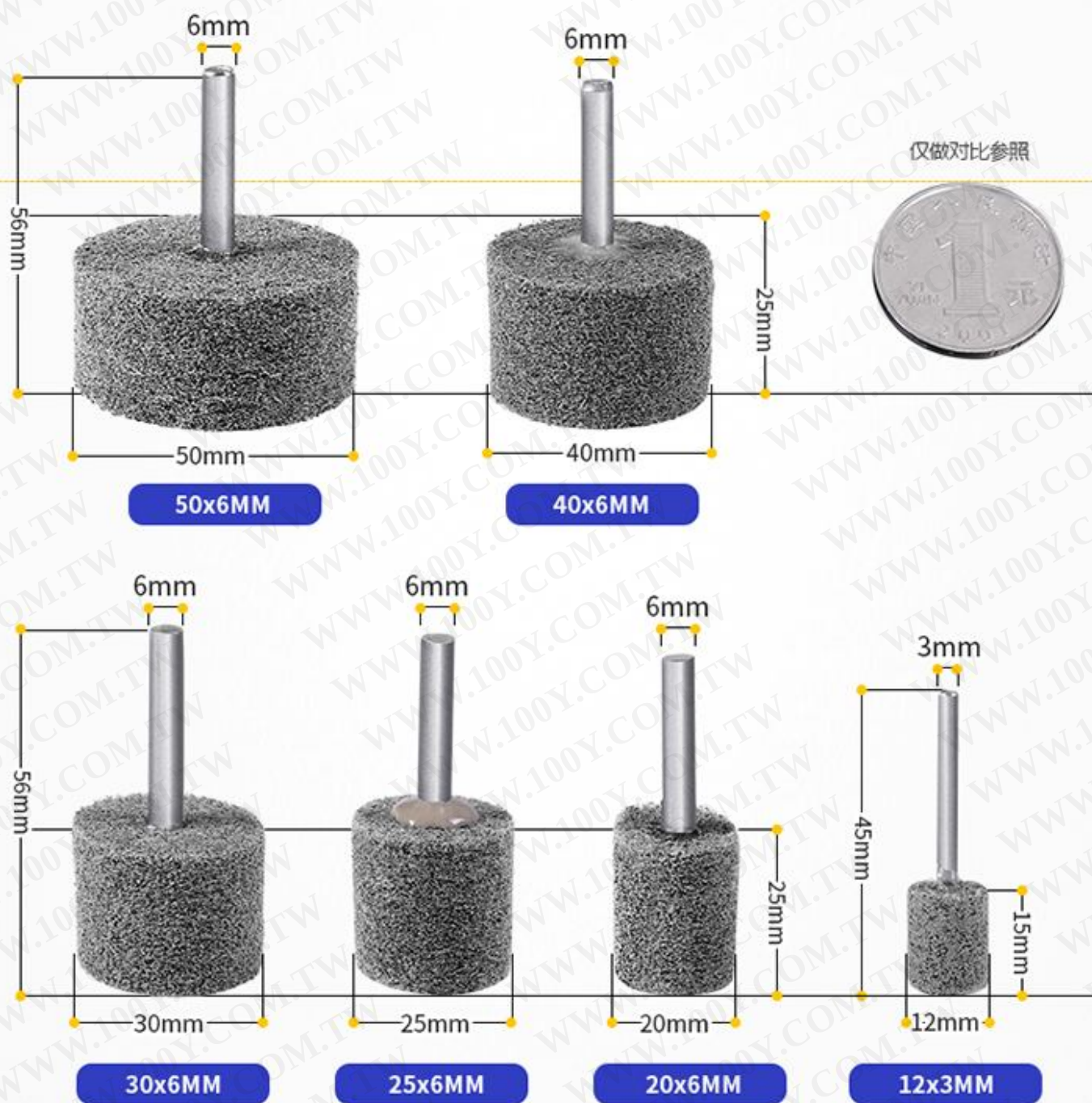
商品名称：纤维轮磨头

商品柄径：连接杆直径6mm

商品名称：12x3mm、20x6mm、25x6mm、30x6mm、40x6mm、50x6mm

适用范围：可以装于各种电磨机、台磨机、电钻、抛光机等

仅做对比参照



规格	柄径	磨头直径	磨头高度	总高度
12x3MM	3mm	12mm	15mm	45mm
20x6MM	6mm	20mm	25mm	56mm
25x6MM	6mm	25mm	25mm	56mm
30x6MM	6mm	30mm	25mm	56mm
40x6MM	6mm	40mm	25mm	56mm
50x6MM	6mm	50mm	25mm	56mm

操作注意

杆子的直径是6MM的，需要6MM的电磨，或者手电钻才可以使用,3mm可以使用小电磨。

由于生产批次不同尺寸有所误差请以实物为准，产品为纯手工打造，未经防锈处理，部分有锈迹，建议的朋友慎拍。

品名：双面打磨抛光块

商品重量：4.9g/块

商品材质：记忆海绵金刚砂磨料

商品尺寸：长90x宽40x高14mm

商品特点：效果好，见效速度快，打磨质量好，不易损坏

适用机器：抛光块绿面是1000目，白面是4000目

适用范围：琥珀蜜蜡、星月菩提、绿松石、木器、佛珠、椰、手把件、玉器、瓷

器、金银首饰、美甲指甲、金属器具等的抛光打磨



注：手工测量，仅供参考

温馨提示 抛光面（双面）要干抛，沾水抛光容易划伤抛光面；抛光时，动作频率越快，效果越好；打磨、抛光时，始终沿一个方向来回进行，避免横使用+竖使用。

品名：红刚玉磨头

商品材质：高硬度钢

磨头材质：红刚玉

所有规格：3X6/3X4mm圆柱 3X6/3X8mm球 3X5/3X6mm圆锥

适用机器：可以安装电磨/吊磨机/电钻/台磨机等

适用范围：主要适用于金属、玉石、木材、铸铁等



单位：mm

型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长	型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长
3X6圆柱	6	28	3	63	3X4圆柱	4	14	3	44
3X8球	8	8	3	40	3X6球	6	6	3	42
3X6圆锥	6	11	3	43	3X5圆锥	5	13	3	45

因本产品为批量制造，不可能每件产品宝贝都很精致，我们只能尽力让您满意，如有不满意的地方，请先联系客服哦！

规格型号齐全 可满足对打磨加工的各种需要

3X6圆柱

3X4圆柱

3X5圆锥

3X6圆锥

3X8球

3X6球

品名：橡胶磨头



商品材质：高硬度钢

磨头材质：优质橡胶/磨料

所有规格：大圆柱型/小圆柱型/大子弹型/小子弹型/T型

适用机器：可以安装气动或电动驱动工具 / 电磨机

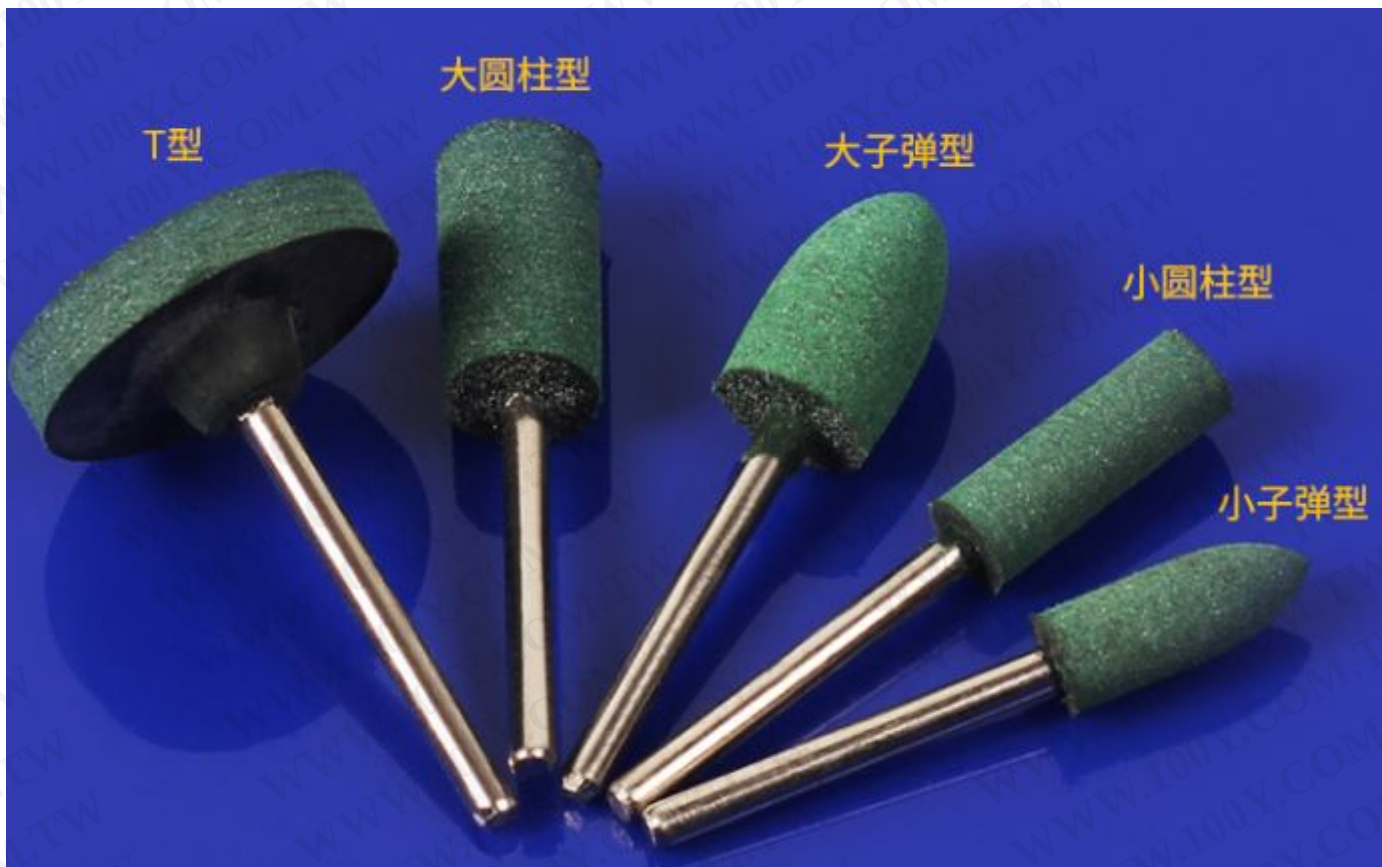
适用范围：用于金属/玉石/木材/铸铁/不锈钢/铜/大理石和玉/骨等



单位：mm

型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长	型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长
大圆柱型	10	18	3	47	小子弹型	6	17	3	44
小圆柱型	7	19	3	47	T型	25	5	3	40
大子弹型	10	18	3	47					

因本产品为批量制造，不可能每件产品宝贝都十分精致，我们只能尽力让您满意，如有不满意的地方，请先联系客服哦！



品名：抛光百洁布轮

商品材质：纤维

磨头直径：25mm

产品规格：柄3.0mm,长度41mm

使用设备：适用于各种电磨、吊磨、电钻等

适用范围：各类金属/玉石/木材/铸铁/铸钢/碳素钢/合金钢/不锈钢/铜/铝/大理石/玉/骨等非金属的不同角度的抛光打磨各种粗糙的表面



注：手工测量，仅供参考

品名：牛皮打磨头

商品材质：高硬度钢

磨头材质：特殊橡胶和磨料混合

所有规格：11mm/6mm圆柱/11mm/8mm/6mm/4mm圆锥型

适用机器：可以安装电磨/吊磨机/电钻/台磨机/风磨机等

适用范围：主要适用于金属、玉石、木材、铸铁、铸钢、铜、铝、大理石等



单位：mm

型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长	型号	磨头直径	磨头长度	柄径	总长
3X11圆柱	11	20	3	49	3X6圆柱	6	16	3	47
3X11圆锥	11	18	3	47	3X8圆锥	8	19	3	49
3X6圆锥	6	16	3	45	3X4长圆锥	4	14	3	45

因本产品为批量制造，不可能每件产品宝贝都很精致，我们只能尽力让您满意，如有不满意的地方，请先联系客服哦！



品名：植绒理研砂纸

商品材质：优质乳胶基煅烧棕刚玉磨料

直径：1寸（25mm）

商品尺寸：80#/120#/240#/320#/400#/600#/800#/1000#/3000#/5000#/7000#/
10000#

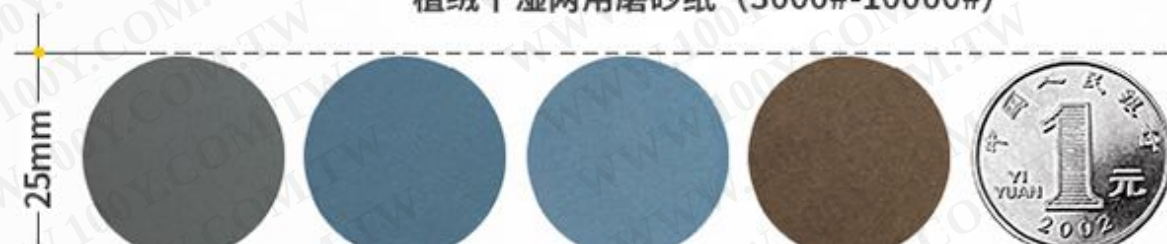
商品用途：适合金属/铝铜/硬木/合成材料打磨，硬质涂装面打磨抛光

适用特点：复合涂层有效防止堵塞和静电，磨削能力强使用长久

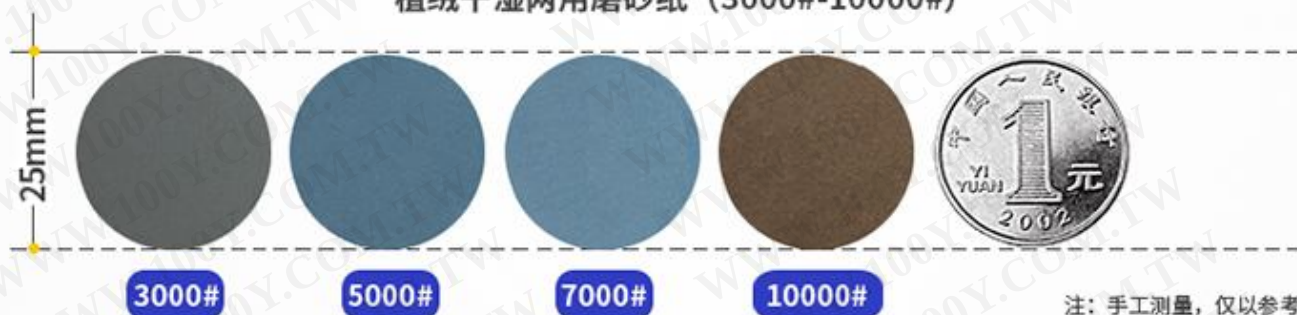
植绒干磨砂纸（80#-1000#）



植绒干湿两用磨砂纸（3000#-10000#）



植绒干湿两用磨砂纸 (3000#-10000#)



注：手工测量，仅以参考

单位：mm

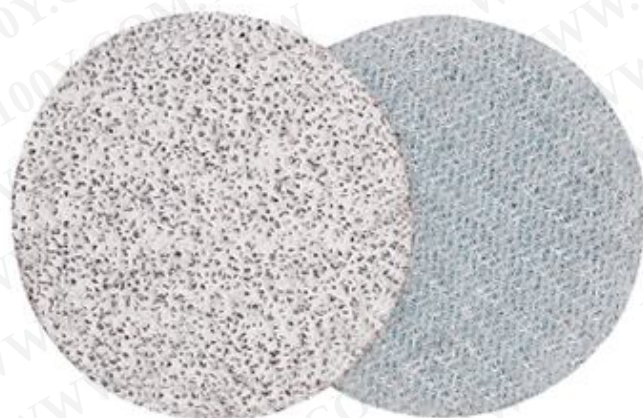
型号	使用方法	用途	型号	使用方法	用途
80#	干磨	适合粗磨	120#	干磨	适合粗磨
240#	干磨	适合粗磨	320#	干磨	二次打磨
400#	干磨	二次打磨	600#	干磨	二次打磨
800#	干磨	精细打磨	1000#	干磨	精细打磨
3000#	干湿两用	精细打磨	5000#	干湿两用	精细抛光
7000#	干湿两用	精细抛光	10000#	干湿两用	精细抛光

80#植绒理研砂纸展示

适合粗磨

120#植绒理研砂纸展示

适合粗磨



▲正面试砂面

▲反面试绒面

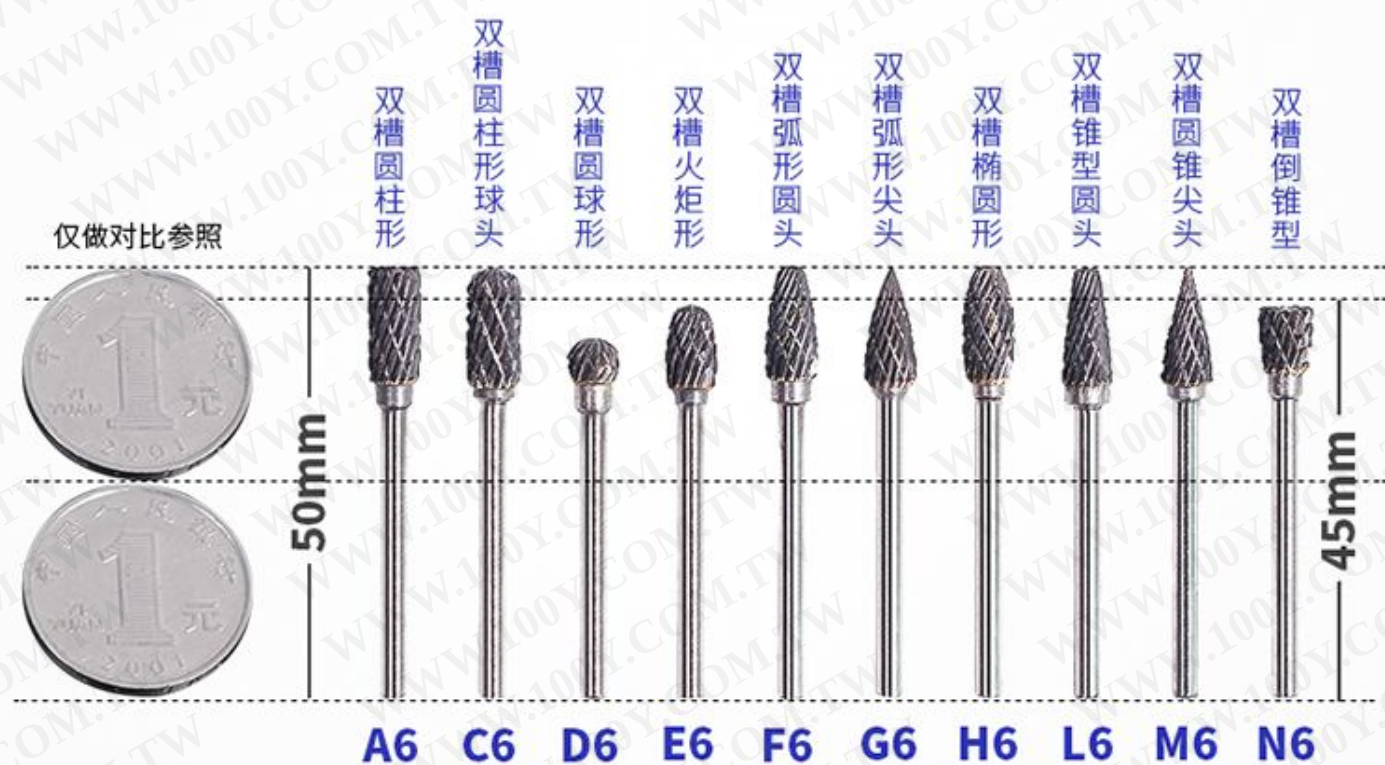


▲正面试砂面

▲反面试绒面

品 名：双槽硬质合金旋转锉

基材材质：精选硬质合金	锉刀型号：A6/C6/D6/E6/F6/G6/H6/L6/M6/N6
齿槽分布：双槽	适用机器：可装在电磨机/电气动机器上使用
适用范围：适用于各类金属\玉石\木材雕刻修边等	



注：由于每个批次的产品都有所不同以上参数仅供参考

柄径:3.0mm

精加工各种金属模具型腔，各种金属和非金属之工艺雕刻，工艺礼品之修边。清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝，各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面，叶轮流道部位的修光。

品名：抛光布轮

颜色：白色、黄色	磨头直径：25mm
磨头材质：多层棉布 更加耐用	
使用设备：可装在电磨机/雕刻机/气动雕刻	
适用范围：适合金属、首饰、五金、不锈钢、铝制品木器、塑料、陶瓷、玻璃和钟表等加工业的表面打磨及抛光处理，配合抛光膏使用效果更好。	





1 准备好所需器材



2 用扳手将夹头旋松



3 将布轮塞进夹头



4 用扳手将夹头旋紧即可

商品材质：羊毛线+高硬度钢接杆

适用机器：能夹持3mm柄径配件的电磨机/雕刻机/气动雕刻笔等

适用范围：主要用于适用于木雕、核雕、玉雕等各种材料的精抛光等。

柄径：3mm

仅做对比参照

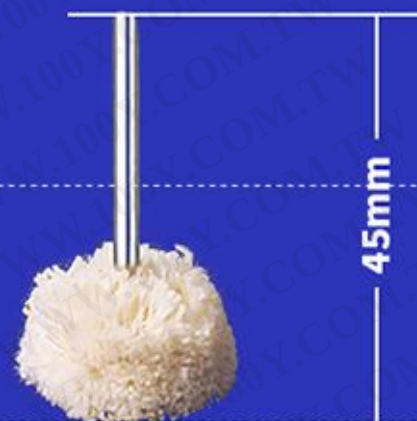


15mm



45mm

25mm



注：手工测量，仅供参考

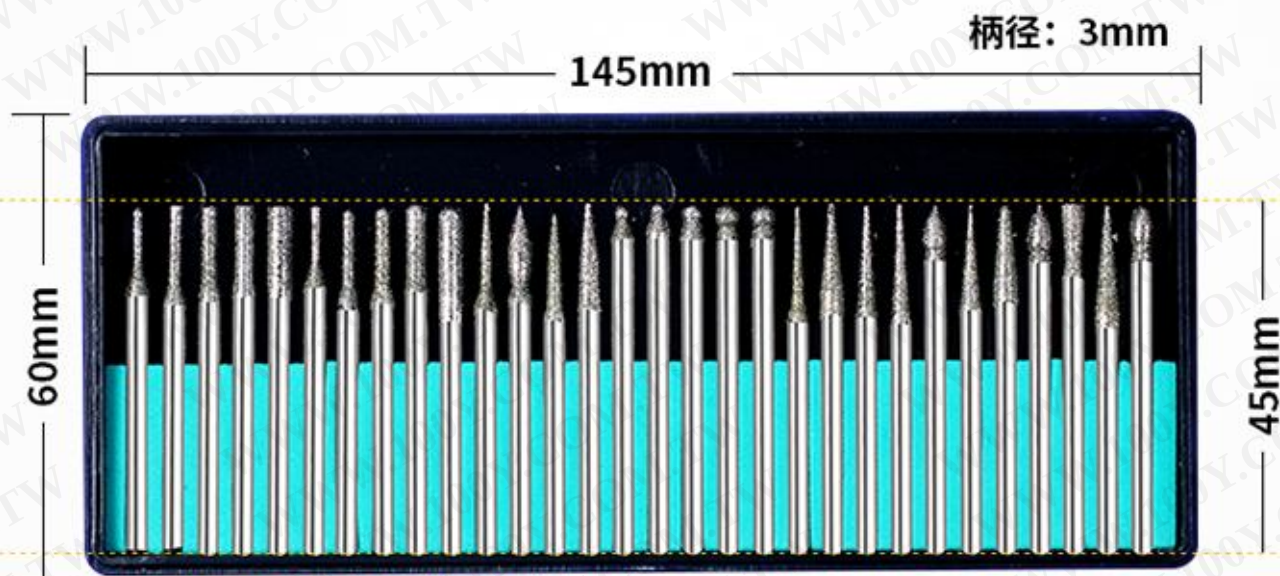
抛光线轮，适用于木雕、核雕、玉雕等各种材料的精抛光；柄径3mm，线轮直径25mm，厚度15mm；适用范围可装在电磨机，雕刻机，气动雕刻笔上使用。

品名：金刚砂磨针30件套

商品材质：耐磨金刚砂+高硬度钢接杆

适用机器：能夹持3mm柄径配件的电磨机/雕刻机/气动雕刻笔等

适用范围：主要用于研磨加工，石雕刻字、刻花、打磨、镂空，玉石雕刻，玻璃雕刻等。



由于每个批次的产品有所不同45mm是大概长度

注:手工测量, 仅供参考

金刚石磨头选用高品位多菱角金刚石电镀而成，主要用于研磨加工；模具的加工和修复；石雕刻字、刻花、割线条、打磨、镂空；玉石雕刻；玻璃雕刻；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝；齿磨加工；各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面。

品名：金刚砂球形磨头

商品材质：高硬度钢

磨头材质：耐磨金刚砂

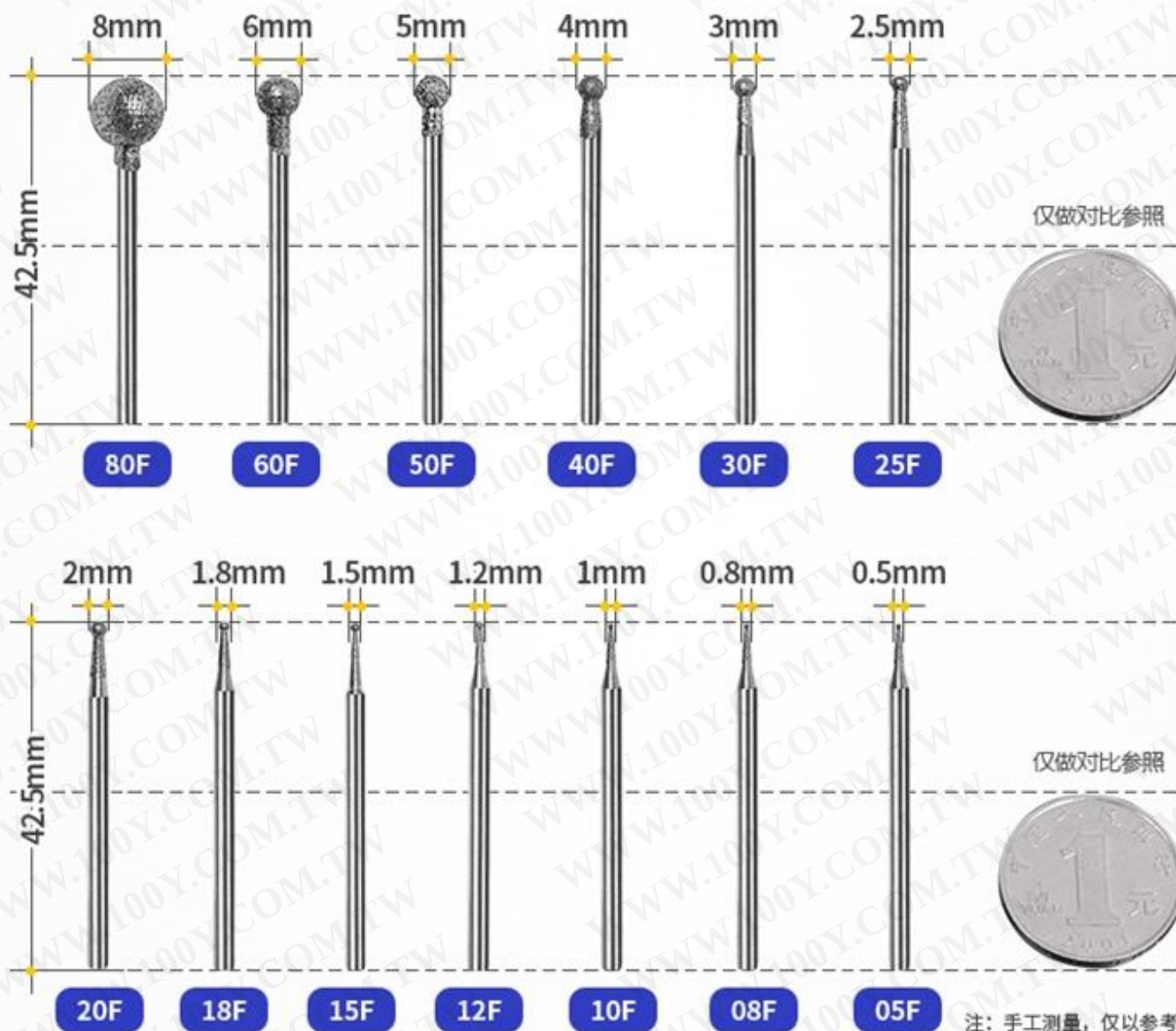
商品尺寸：05F/08F/10F/12F/15F/18F/20F/25F/30F/40F/50F/60F/80F

适用机器：可装在电磨机/雕刻机/气动雕刻笔上使用

适用范围：偏重于凹雕、U形面雕刻/打磨、打深孔/烟斗孔、镂空雕刻等，适合于

玉器、玉石、翡翠、玛瑙、玻璃、磨具等修整、打磨、雕刻等用

由于每个批次的产品有所不同42.5mm是大概长度



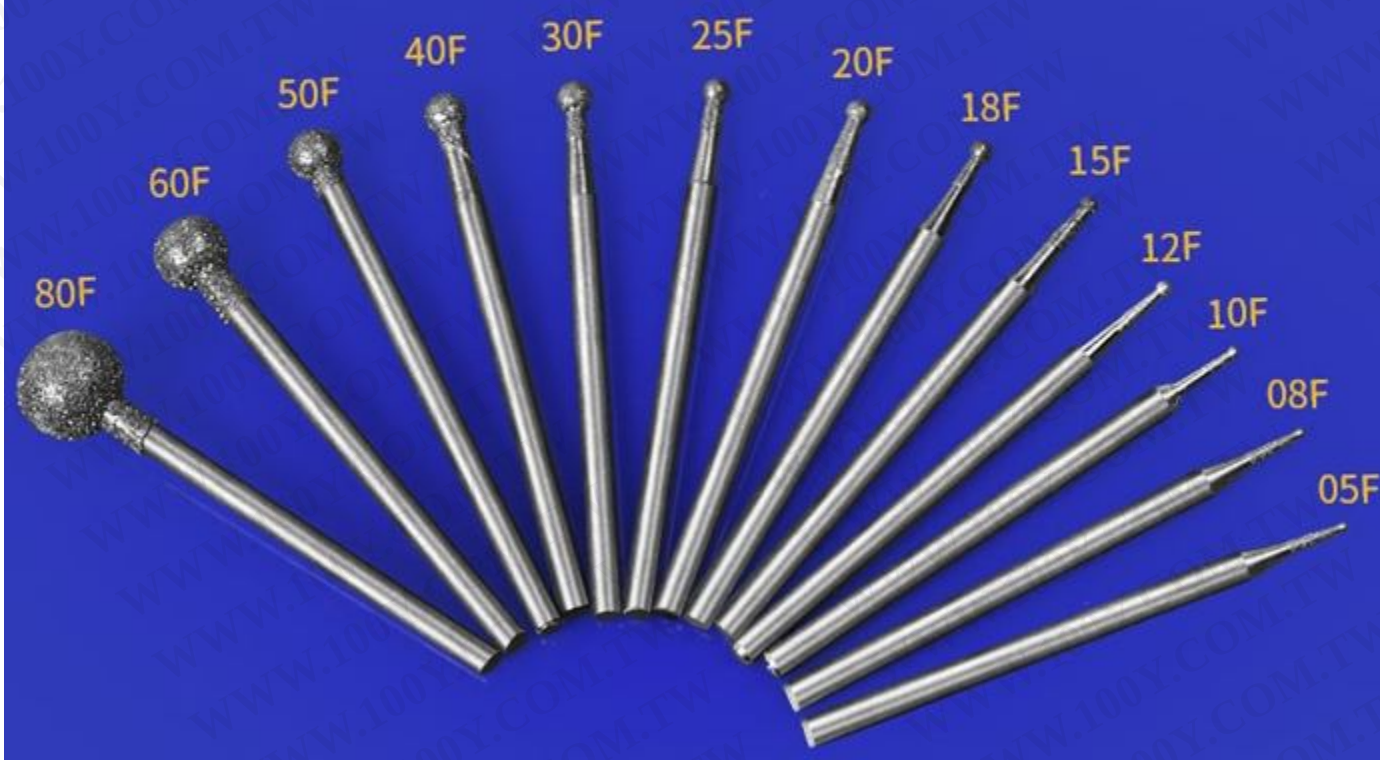
金刚石磨头选用高品位多菱角金刚石电镀而成，主要用于研磨加工；模具的加工和修复；石雕刻字、刻花、割线条、打磨、镂空；玉石雕刻；玻璃雕刻；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺、焊缝；齿磨加工；各种机械零件的倒角倒圆和沟槽加工，清理管道，精加工机械零件的内孔表面。

单位：mm

型号	磨头直径	柄径	总长	型号	磨头直径	柄径	总长
80F	8	2.35	42.5	18F	1.8	2.35	42.5
60F	6	2.35	42.5	15F	1.5	2.35	42.5
50F	5	2.35	42.5	12F	1.2	2.35	42.5
40F	4	2.35	42.5	10F	1	2.35	42.5
30F	3	2.35	42.5	08F	0.8	2.35	42.5
25F	2.5	2.35	42.5	05F	0.5	2.35	42.5
20F	2	2.35	42.5				

由于生产批次不同尺寸有所误差请以实物为准，产品为纯手工打造，未经防锈处理，部分有锈迹，建议的朋友慎拍。

规格型号齐全 可满足对打磨加工的各种需要



BG-6300 迷你強 MINIQ 工作臺十字滑台小銑台，多功能迷你工作臺

MINIQ 迷你強

迷你多功能工作臺

BG-6300

操作简单 厚实稳重

精准快速 省时省力



标准配件



手柄*2



手柄固定螺丝*2



固定爪夹*2



夹具固定螺丝*4



BG-6300



BG-6330



BG-6350

产品参数

Product parameter



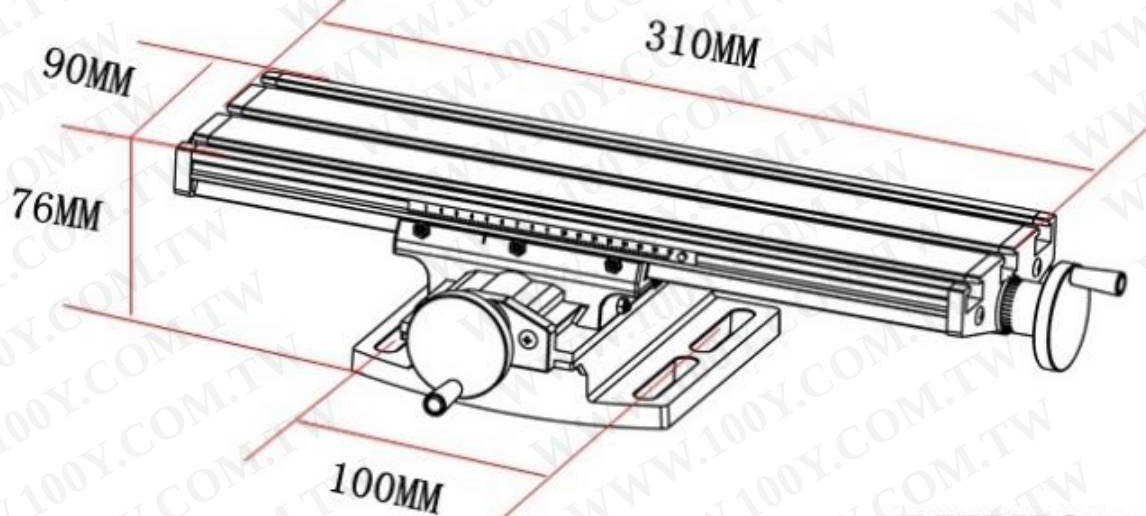
产品规格	BG-6300	BG-6330	BG-6350
台面长度	310mm	330mm	350mm
台面宽度	90mm	95mm	100mm
台面高度	78mm	81mm	122mm
X轴行程	200mm	190mm	180mm
Y轴行程	50mm	65mm	50mm
底座孔距	102mm	102mm	102mm
产品重量	1.36kg	2.1kg	5.82kg

MINIQ迷你强

迷你多功能工作台BG6300 Mini compound bench



尺寸图



MINIQ迷你强



品名：金刚砂玉石切割片组合装

商品材质：高硬度铁、金刚砂

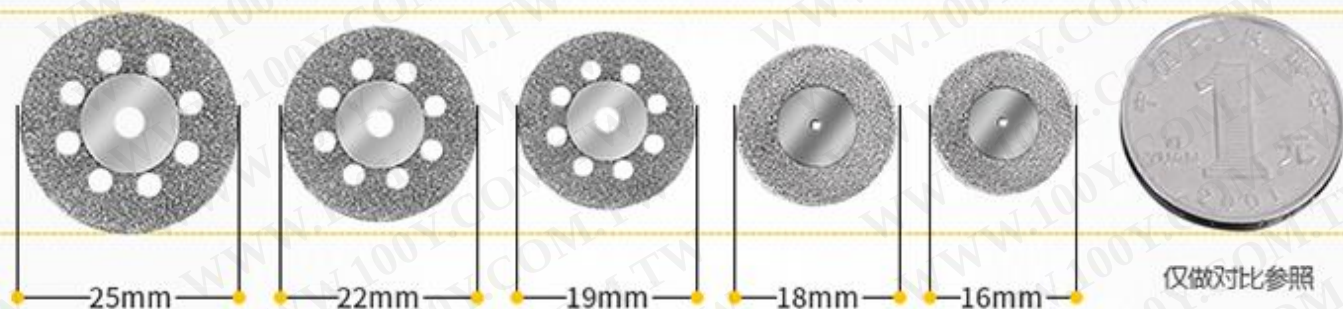
盒子大小：105*100*55mm

商品规格：带连接杆孔片*3（直径19/22/25mm）

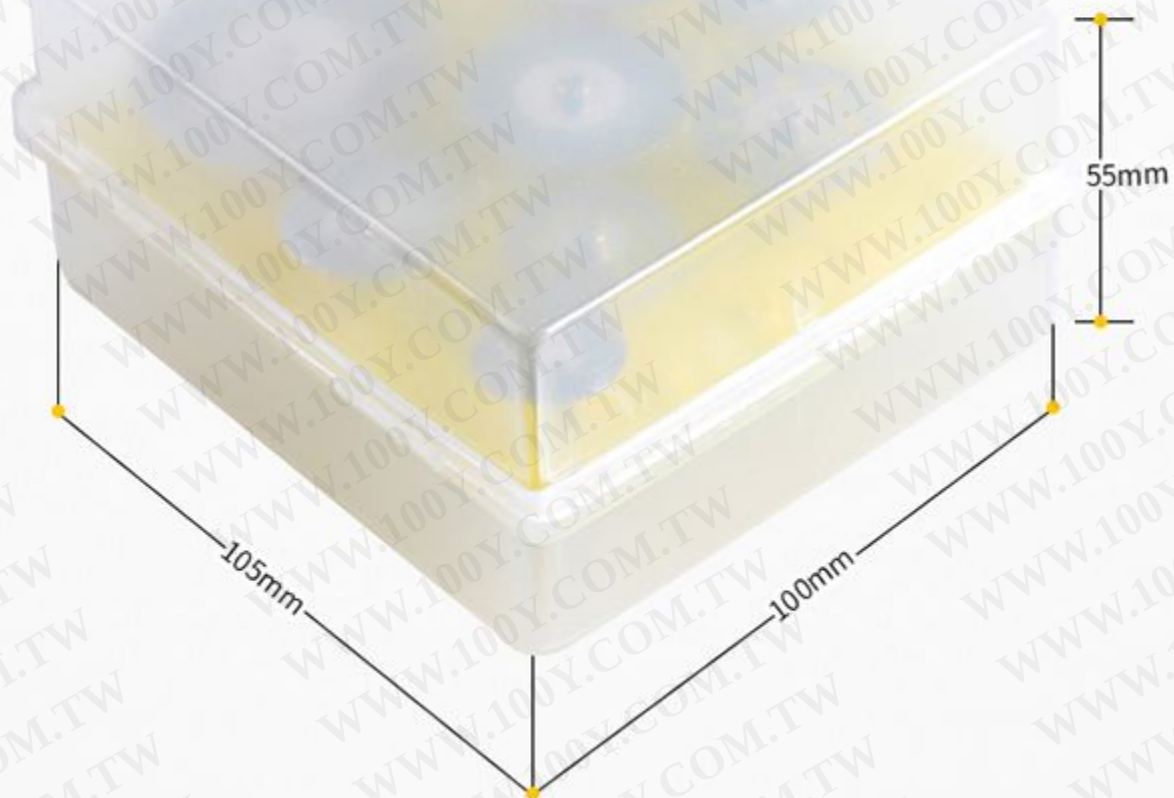
带连接杆无孔片*7（直径16/18/20/22/25/30/40mm）

适用材料：用于切割石材，陶瓷、玻璃、木材、硬质合金、宝石等

适用范围：可以装于各种电磨机、台磨机、电钻等



由于生产批次不同尺寸有所误差请以实物为准，建议的朋友慎拍。



金刚砂磨针30件套

玉石雕刻/打磨抛光/零件倒角/沟槽加工



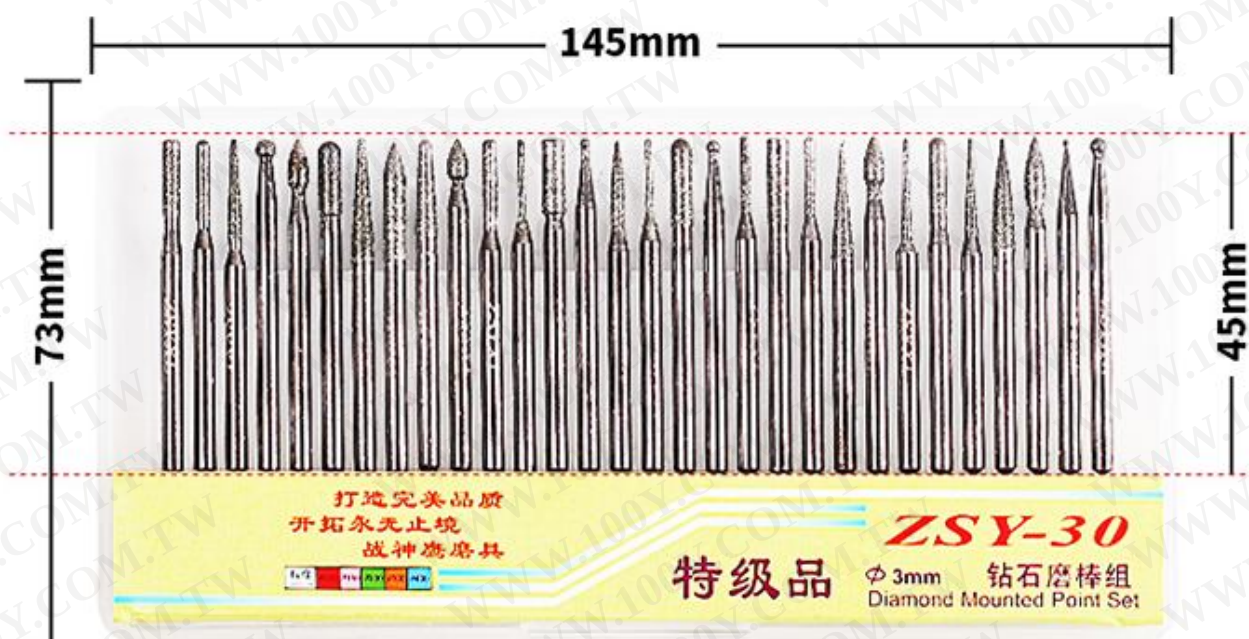
商品名称：金刚砂磨针30件套

手柄材质：高硬度钢

磨头材质：金刚砂精工制造

适用范围：可装在电磨机/雕刻机/
气动雕刻笔上使用

注：手工测量 仅供参考



由于每个批次的产品有所不同45mm是大概长度

柄径:3.0mm