

專利證號
M395751
M390838
M320459

CNC精密角固式倍力虎鉗

型號: HPAC-130, 160, 160L, 200

- 大陸專利證書號: 第588258號
- 高精準度 · 高夾持力 0~8000KG
 - 強力提升CNC切削中心機效率!



專利證號
M287204
M395751
M397304
M308824
M320459

大陸專利證書號: 第588258號

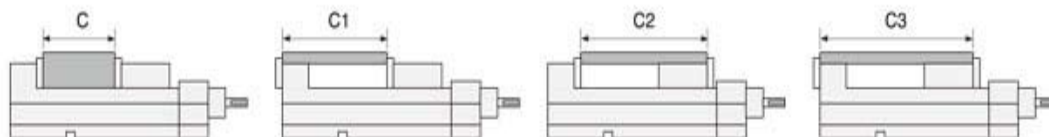
CNC前置型 精密角固式倍力虎鉗

型號: HPAC-160F

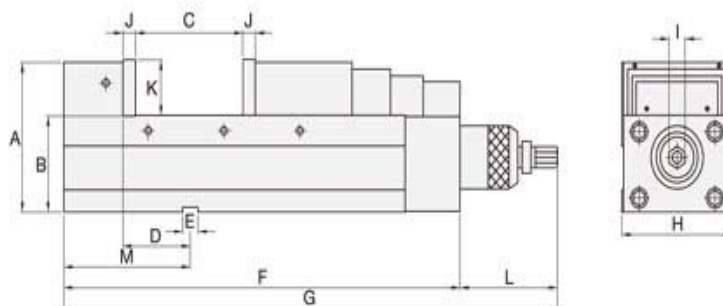
本產品擁有HPAC系列產品的全數優點及特色，
前置型鉗口設計，更符合人體工學原理
減少上下工件行程，使用更具效率！



四種夾持爪位尺寸圖



尺寸圖



規格表 (材質: 高精度FCD 60石墨鑄鐵/HRC50°熱處理)

單位: mm

型號	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F
HPAC-130	147	95±0.01	0-190	70-260	115-305	185-375	80±0.02	18	475
HPAC-160	160	105±0.01	0-250	85-325	140-375	220-460	80±0.02	18	560
HPAC-160L	160	105±0.01	0-300	85-375	110-395	190-480	80±0.02	18	580
HPAC-200	170	110±0.01	0-290	90-380	155-440	240-530	100±0.02	18	635

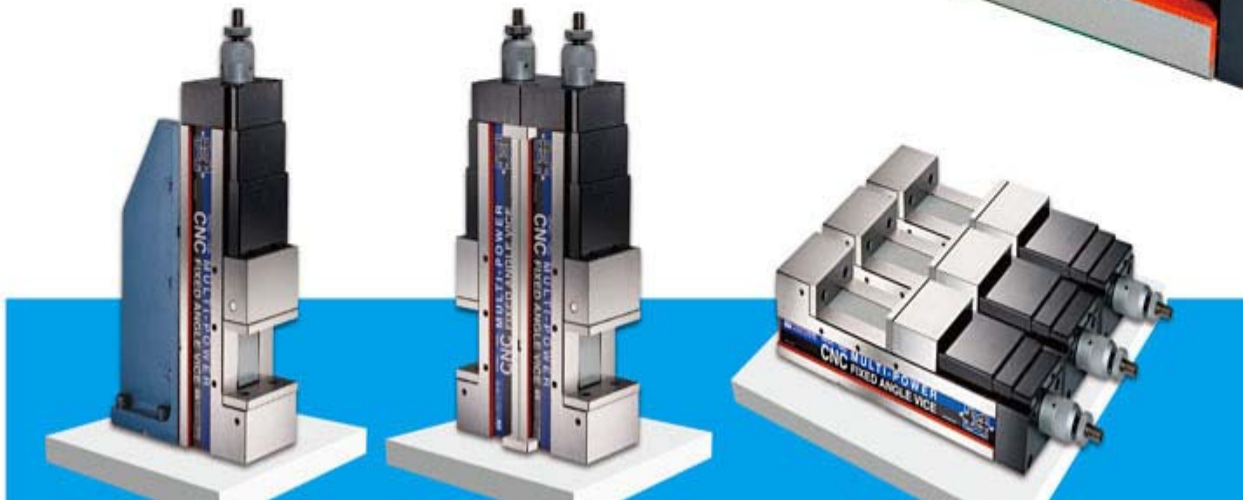
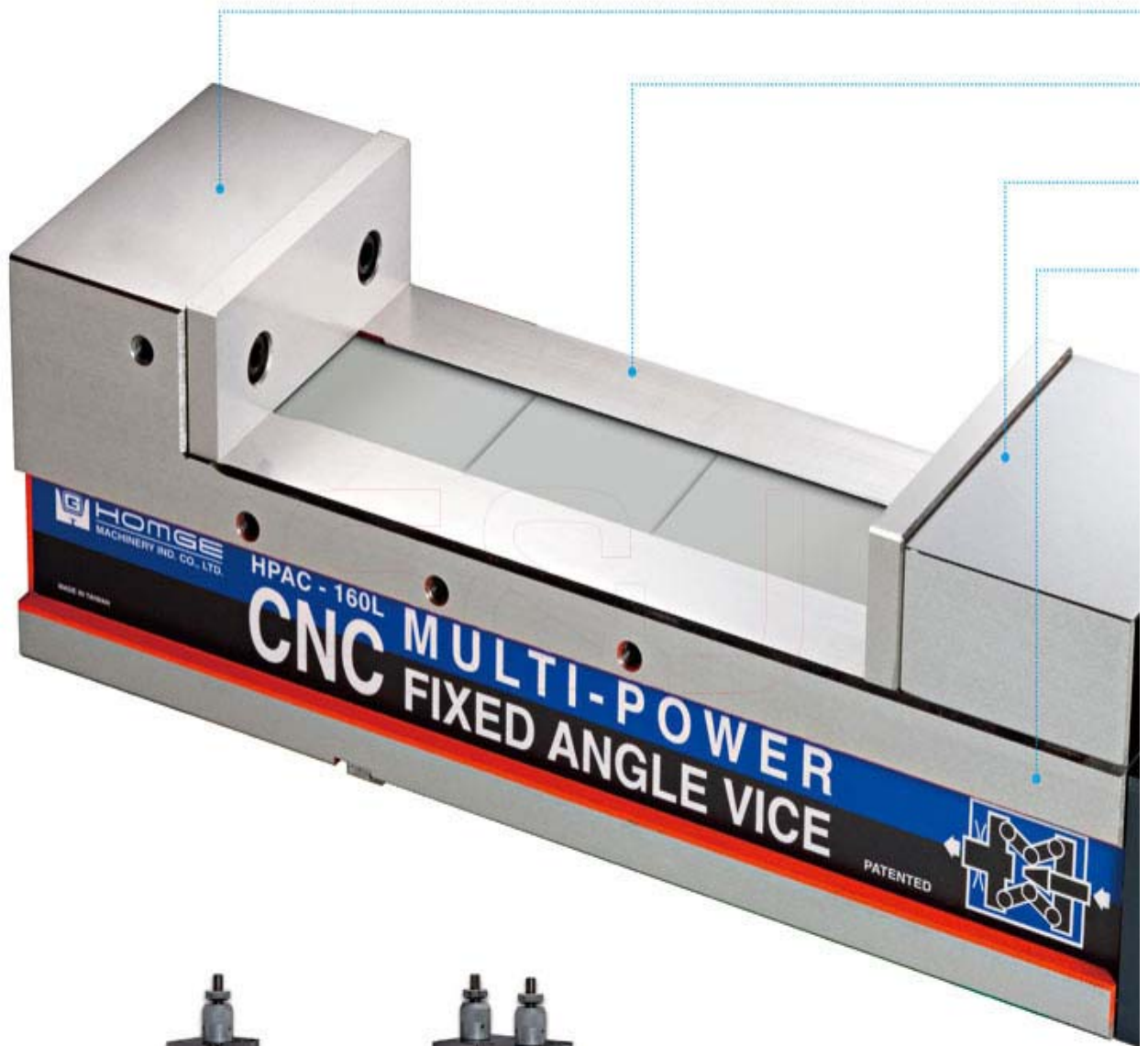
型號	G	H	I	J	K	L	M	最大夾持力	重量 (kg)
HPAC-130	583	131	19	15	55	120	150	6000kg	47
HPAC-160	670	161	19	15	58	120	165	8000kg	65
HPAC-160L	690	161	19	15	58	120	165	8000kg	67
HPAC-200	743	201	19	18	63	120	197	8000kg	95

專利證號
M395751
M390838
M320459

CNC精密角固式倍力虎鉗

型號: HPAC-130, 160, 160L, 200

大陸專利證書號: 第588258號



1. 虎鉗本體為 **FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質**，高精度、高耐磨性，延長虎鉗耐用年限！**一體成形設計**，虎鉗本台在壓力 4500kg 時，變形量不超過 **0.01mm**。

2. 虎鉗滑軌經過熱處理，硬度達 **HRC50°**，耐磨度增強。虎鉗高度為定寸，無論何時採購，高度相同。

3. 虎鉗**角固原理結構**，配合高精密 FCD60 以上石墨鑄鐵材質，確保夾持時，工作自動下壓，且活動爪在壓力 4500kg 時變形量不超過 **0.01mm**，最適合精密模具加工件之夾持！

4. 四基準面設計，可側面及立式夾持工件。

5. **雙倍力式專利結構**，特殊力臂原理，雙倍壓力。使用本虎鉗時，只需要：
轉動搖柄半圈，壓力即達 2500kg，
再轉半圈，壓力可達 4500kg，
且壓力永遠不會消失！

6. **特殊定壓環設計**，可快速調整及固定壓力！



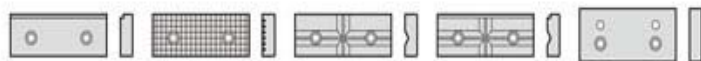
特殊倍力裝置
 採用高級軸承鋼製成
 提供超強夾持力
 非油壓，不漏油

- 2 pcs 導正塊
- 4 pcs 壓板
- 1 pc 扳手

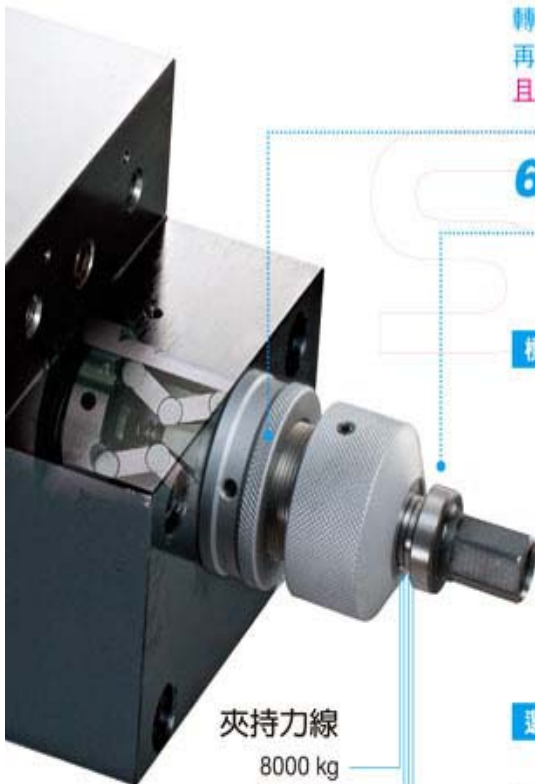
標準配件



選購配件



- 1) 階梯爪 2) 十字溝爪 3) V 型爪 4) 複合爪 5) 前後爪



夾持力線

- 8000 kg
- 6000 kg
- 4000 kg
- 2000 kg

本產品 **高度定寸** 可同時多台組合使用。

適用於CNC立式電腦銑床、臥式電腦銑床及一般銑床