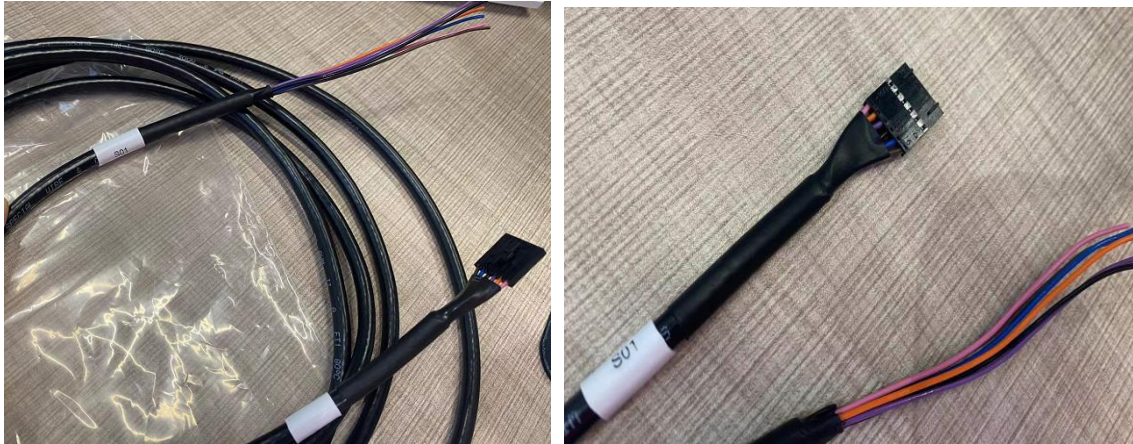


一套共 24 條線，加工規格共 3 種，長度共 16 種

UL2464-22AWG 6 芯 雙隔離 外徑：6.3mm，芯線顏色為：橙、粉、紫、黑、藍、棕，內加空芯綠色填充



規格一：S01~S12 共 12 條

要求：

線兩端各套 2 個線號管（白色 內徑 7mm 長度 20mm），2 端套熱縮管#96730（黑色 直徑 8mm 總長度 6cm，剝皮部分套 2cm），熱縮管與膠殼間距 3mm（避免因高溫熔化膠殼）。一端剝外皮露 6 色芯線 12CM，一端芯線剝離 0.5mm 壓接 6 個端子#46847 +套 6P 膠殼#46180

插入膠殼 1~6 位芯線顏色依次為：橙、粉、紫、黑、藍、棕（詳見上圖）

S01----線長：285cm，含頭 287

S02----線長：350cm，含頭 352

S03----線長：390cm，含頭 392

S04----線長：360cm，含頭 362

S05----線長：235cm，含頭 237

S06----線長：260cm，含頭 262

S07----線長：345cm，含頭 347

S08----線長：355cm，含頭 357

S09----線長：205cm，含頭 207

S10----線長：256cm，含頭 258

S11----線長：350cm，含頭 352

S12----線長：340cm，含頭 342

UL2464-22AWG 4 芯對絞 雙隔離外徑 7.3mm 芯線顏色為：
紫、黑、藍、棕，內加棉線防拉扯

規格二：共 11 條



要求：**9 條** 線長 65.8cm 不含頭 兩端套熱縮管# 96730 (黑色
直徑 8mm 總長度 6cm, 剝皮部分套 2cm, 熱縮管套住 4P 膠殼 1mm

左右)。兩端外皮剝 40mm，芯線剝離 0.5mm，壓接 4 個端子#46847
+套上 4P 膠殼# 46179

1 條 120cm 規格同上

1 條 140cm 規格同上

插入膠殼 1~4 位芯線顏色依次為：紫、黑、藍、棕（詳見上圖）



規格三：1 條 線長 152cm 兩端套熱縮管#96730（黑色 直徑 8mm
總長度 6cm，剝皮部分套 2cm），熱縮管包住膠殼#46179。兩端外
皮剝 40mm~50mm，一端接 4 個端子#46847 +套上 4P 膠殼#
46179，另一端壓接 4 個白色圓形歐式端子#144710+綠色端子台
#112666

插入膠殼 1~4 位芯線顏色依次為：紫、黑、藍、棕（詳見上圖）

插入綠色端子台（螺絲朝下）芯線顏色依次為：紫、黑、藍、棕
（詳見上圖）

各線端加工好後，用熱風槍熱縮各端口