



800ESD / 900ESD 溫度控制無鉛焊錫機台

特徵

1. 採用日本製造的陶瓷發熱體,壽命長, 加溫速度快, 快速提供熱昇和熱恢復, 功率大, 可適用無鉛錫絲。
2. 發熱體係採28V低壓供電, 保證工作中的安全。
3. 另有800-G / 900-G手動出錫槍可搭配使用。
4. 數顯按鍵操控、校溫方便
5. 溫度調整範圍100°C – 500°C, 可自由設定。建議使用溫度420°C。
6. 感溫線與烙鐵頭緊密接觸, 敏感度高並有斷線自動偵測顯示S-E

操作步驟

1. 打開電源: 顯示設定溫度兩秒後自動跳回實際溫度。
2. 設定溫度: 、 按一下溫度跳一度, 壓住兩秒顯示可持續跑, 到達所需溫度時放開按鍵三秒後立即成為設定值。
3. 烙鐵頭校正溫度, 若需調整溫度可按 * 鍵兩秒進入正負50°C調整, 放開按鍵三秒後立即成為設定值。
4. 停止使用時, 上一層錫保護防止焊錫範圍氧化, 而高的焊錫溫度, 將會縮短烙鐵頭的使用壽命。
5. 不使用過度的壓力在烙鐵上和磨擦烙鐵頭。
6. 若烙鐵頭沾錫部份已氧化不能沾錫時, 可用100#砂紙輕輕插拭, 用內有助焊劑之錫絲繞於插過之錫面, 加溫等錫絲溶解後, 再予重新焊錫。
7. 若較長時間不使用, 可將電源關閉, 欲使用時再開啓電源, 因加熱速度快, 30秒內可達到焊錫溫度, 可節省能源。

設定功能

1. 同時按 + 再打開電源, 進入高溫上限調整, 第一位數: 閃爍, 按 或 調整到所需的溫度。
2. 按 進入低溫下限調整, 第三位數: 閃爍, 按 或 調整到所需的溫度。
3. 按 進入溫度校正模式--螢幕顯示: ON/OF, 按 為ON---校正溫度為開放狀態, 按 為OF---校正溫度為鎖定狀態。再按 進入實際溫度操控使用模式。

鎖定溫度範例: 350°C

先將溫度調整到所需實際溫度350°C, 關掉電源後同時按 + 再打開電源, 進入高溫上限調整模式, 第一位數: 閃爍, 按 或 調整到350°C。按 進入低溫下限調整, 第三位數: 閃爍, 按 或 調整到350°C。按 進入溫度校正模式--螢幕顯示: ON/OF, 按 為OF---校正溫度為鎖定狀態。再按 進入實際溫度使用模式, 此時面板為鎖定狀態, 所有按鍵均無法操作。

解除方式: 請按照“設定功能”1-3的步驟操作即可。

勝特力材料 886-3-5753170

勝特力电子(上海) 86-21-54151736

勝特力电子(深圳) 86-755-83298787

[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



900M-T-0.8D



900M-T-1.6D



900M-T-2.4D



900M-T-3.2D



900M-T-1.2LD



900M-T-B



900M-T-LB



900M-T-2C
900M-T-2CF



900M-T-3C
900M-T-3CF



900M-T-4C
900M-T-4CF



900M-T-0.8C



900M-T-I



900M-T-1C



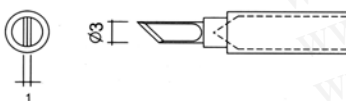
900M-T-K



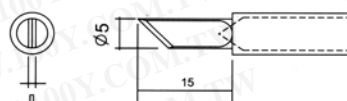
900M-T-1.5K



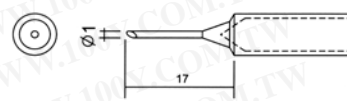
900M-T-SK



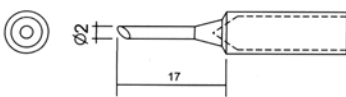
800-T-SK



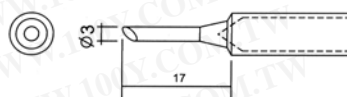
800-T-K



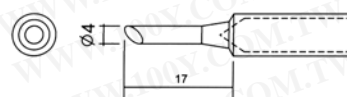
800-T-1C



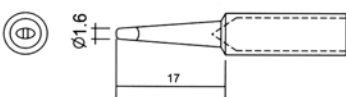
800-T-2C
800-T-2CF



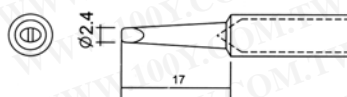
800-T-3C
800-T-3CF



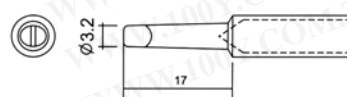
800-T-4C
800-T-4CF



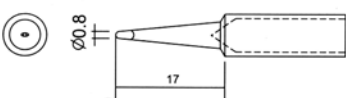
800-T-1.6D



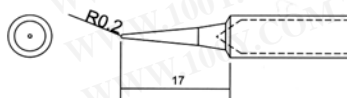
800-T-2.4D



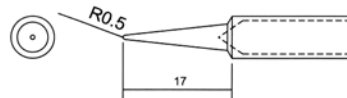
800-T-3.2D



800-T-0.8D



800-T-I



800-T-B