

環氧樹脂 A.B膠接著型 灌注型-- | UL卡-Epoxy RESIN : ADHESIVE COATING



接 著 型：250AB
 主 成 份：合成樹脂(100% Epoxy 樹脂)
 使用方法：A、B劑等量、混合均勻後使用
 主要用途：金屬、陶器、玻璃、木材、石材、電子

零件、硬質 塑膠等接著
 灌 注 型：5339-1 AB UL94V-0
 主 成 份：合成樹脂(100% Epoxy 樹脂)
 特 性：絕緣、防水、密封
 使用方法：A、B劑等量、混合均勻後使用
 主要用途：適用於變壓器、電容器、二極體、汽車
 電裝品、PC板零件之密封，絕緣、防

水
 、防潮。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

EPORITE 5339-1環氧樹脂絕緣膠

概說概說：EPORITE 5339-1係雙液型環氧絕緣材料，適用於各種電子零件灌注，常溫下，其具有低粘度，較長操作時間，及室溫硬化等特性。本硬化物具有高耐熱性，及熱傳導性，並擁有UL 94 V-0的防火特性，且耐熱衝擊及電氣特性良好。

規格：

| | | |
|------|-----------|-----------|
| 規格 | 5339-1 A | 5339-1 B |
| 外觀 | 黑色黏稠液體 | 棕色透明液體 |
| 粘度 | 15000 cPs | <500 cPs |
| 主要成份 | 防火級環氧樹脂 | amine硬化劑 |
| 儲存期限 | 6個月 | 6個月 |
| 比重 | 1.63±0.05 | 0.96±0.02 |
| 混合比例 | 100 : 25 | |
| 混合粘度 | <300 cPs | |

可使用時間：25°C-- 200g-- 0.5小時

使用方法：混合5339 A/B依100：25重量比至完全均勻，灌注後依下列條件完全硬化。

硬化條件：

- 70°C，2小時
 - 或 80°C，1小時
 - 或 室溫12小時
- 1 硬度硬度硬：SHORE D 78
 - 2 抗彎強度硬：3.76kg/mm²
 - 3 抗壓強度硬：10.96 kg/mm²
 - 4 耐衝擊強度：> 20 kg-cm/cm
 - 5 吸水率硬：<0.03%
 - 6 熱變形溫度：100°C
 - 7 耐電弧性硬：(12.5KV) 160秒
 - 8 體積阻抗硬：(500V) 6.08×10¹⁴ Ω-cm
 - 9 表面阻抗硬：(500V) 8.76×10¹⁴ Ω
 - 10 介電常數硬：(1MHz) 6.18
 - 11 消耗因數硬：(1MHz) 0.027
 - 12 熱傳導係數(BTU/HR/FT²/FT/°F)：0.41
 - 13 破壞電壓硬：36.5KV
 - 14 膨脹係數硬：68.8µm/m°C