



藍色環保蝕刻液說明書

內容量: 190g±10g

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

A、蝕刻液配製：

- 1、請使用金電子蝕刻機或塑膠容器。
- 2、A. ET-20(新型)蝕刻機：加入三包蝕刻劑到槽內再加清水至 2250 c.c (30CM)
B. ET-10(舊型)蝕刻機：加入二包蝕刻劑到槽內再加清水至 1500 c.c (25CM)
C. 塑膠容器：加入一包蝕刻劑到容器內再加清水至 750 c.c (約需水量 650 c.c)
- 3、用玻璃、木棒、筷子或塑膠棒予以攪拌，待完全溶解即可使用。

B、蝕刻：

- 1、將顯像完成的感光板放入蝕刻槽內至完全蝕刻好，取出用清水洗淨（全程清晰可見）。

C、重要注意事項：蝕刻液濃度不可過高

- 1、如蝕刻液濃度過高（長時間置放、高溫蒸發、比例不對等）可能會在底部產生結晶，如持續蝕刻即可能在銅箔上結晶造成點狀蝕刻不全，因此建議每次蝕刻前請先檢查並補足液量，如底部已發生結晶，請補足液量即可，結晶留在底部沒有影響。

D、參考事項：

- 1、蝕刻劑一包約可蝕刻 10*15 單面感光板 10~20 片。
- 2、新液無顏色蝕刻後藥液會變藍色，依藍色深淺約略可判斷藥液新舊。
- 3、蝕刻液會產生氣泡（氧氣），此為正常現象。
- 4、液溫越高蝕刻越快，但請勿超過 60°C。（蝕刻銅箔時本身也會發熱升溫）
- 5、新液蝕刻一片約需 6 分鐘（液溫 50°C），如超過 45 分尚未能蝕刻完全，請換新蝕刻液。
- 6、廢棄蝕刻液請用另售的藍色廢液處理劑處理，請參考該劑說明書。