



产品名称 逆变式直流手工弧焊机（小功率）

产品分类 产品展示>>直流手工弧焊机

产品型号 HM120

#### 产品特点

- 丰富功能：具有直流手工电弧焊功能；
- 可靠器件：MOSFET、整流模块、集成电路等关键器件采用了世界名厂产品，可靠性高；
- 先进技术：焊机主电路采用目前已相当成熟的单端正激式，逆变频率高达 40Hz，焊机噪音低，动态响应速度快；设计了最大最小脉宽限制，焊接时，不易发生引弧不良或粘条等现象，不会出现因短路引起的失控、性能下降；
- 完善保护：具有多路保护电路，安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能，电弧稳定，焊接性能优异。

#### 产品应用

- 可焊材料：低碳钢、中碳钢、不锈钢、低合金钢等金属材料；
- 焊接厚度：适合 1.5mm 以上厚度材料的焊接；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、机械维修、建筑、厨房用品等行业。

#### 技术参数

型号：HM120

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：3.9

输出电流 A：10~120

输出电压 V：20.4~25

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295

重量 Kg：6.5



产品名称 逆变式直流手工弧焊机（小功率）

产品分类 产品展示>>直流手工弧焊机

产品型号 HM160

#### 产品特点

- 丰富功能：具有直流手工电弧焊功能；
- 可靠器件：MOSFET、整流模块、集成电路等关键器件采用了世界名厂产品，可靠性高；
- 先进技术：焊机主电路采用目前已相当成熟的单端正激式，逆变频率高达 40Hz，焊机噪音低，动态响应速度快；设计了最大最小脉宽限制，焊接时，不易发生引弧不良或粘条等现象，不会出现因短路引起的失控、性能下降；
- 完善保护：具有多路保护电路，安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能，电弧稳定，焊接性能优异。

#### 产品应用

- 可焊材料：低碳钢、中碳钢、不锈钢、低合金钢等金属材料；
- 焊接厚度：适合 1.5mm 以上厚度材料的焊接；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、机械维修、建筑、厨房用品等行业。

#### 技术参数

型号：HM160

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：5.3

输出电流 A：10~160

输出电压 V：20.4~26.4

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295

重量 Kg：7.5



产品名称 逆变式直流手工弧焊机（小功率）

产品分类 产品展示>>直流手工弧焊机

产品型号 HM200

#### 产品特点

- 丰富功能：具有直流手工电弧焊功能；
- 可靠器件：MOSFET、整流模块、集成电路等关键器件采用了世界名厂产品，可靠性高；
- 先进技术：焊机主电路采用目前已相当成熟的单端正激式，逆变频率高达 40Hz，焊机噪音低，动态响应速度快；设计了最大最小脉宽限制，焊接时，不易发生引弧不良或粘条等现象，不会出现因短路引起的失控、性能下降；
- 完善保护：具有多路保护电路，安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能，电弧稳定，焊接性能优异。

#### 产品应用

- 可焊材料：低碳钢、中碳钢、不锈钢、低合金钢等金属材料；
- 焊接厚度：适合 1.5mm 以上厚度材料的焊接；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、机械维修、建筑、厨房用品等行业。

#### 技术参数

型号：HM200

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：6.2

输出电流 A：10~200

输出电压 V：20.4~27.8

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295

重量 Kg：8.2