



产品名称	逆变式直流（脉冲）氩弧焊机（小功率）
产品分类	产品展示>>氩弧焊机
产品型号	HT160
产品特点	<ul style="list-style-type: none"><li>●先进技术：采用先进独特的 PWM 脉宽调制技术，逆变频率高，动态响应速度快；焊接性能优异，焊缝成形美观；</li><li>●完善保护：具有防电流冲击缓启动、过流过热保护；经过严格的三防处理、EMI、EMC 处理，工作安全可靠；</li><li>●优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能；高频高压引弧，引弧成功率高。</li></ul>
产品应用	<ul style="list-style-type: none"><li>●可焊材料：不锈钢、碳钢、铸铁、纯铜、钛及钛合金等金属材料；</li><li>●焊接厚度：适合 0.3mm 以上厚度材料的焊接，单面焊双面成形；</li><li>●焊接位置：适用于全位置的焊接；</li><li>●应用领域：广泛应用于装饰装潢、厨房设备、不锈钢薄板制品、模具制造于修补、自动焊接专机、制罐及手工艺品、金属家具及办公用品、硅钢片焊接等行业。</li></ul>
技术参数	型号：HT160 输入电源：单相 220V 50Hz 额定输入功率 KVA：3.3 输出电流 A：10~160 额定负载持续率%：60 外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295 重量 Kg：7.5



产品名称	逆变式直流（脉冲）氩弧焊机（小功率）
------	--------------------

产品分类	产品展示>>氩弧焊机
------	------------

产品型号	TIG-200P
------	----------

#### 产品特点

- 先进技术：采用先进独特的 PWM 脉宽调制技术，逆变频率高，动态响应速度快；焊接性能优异，焊缝成形美观；
- 完善保护：具有防电流冲击缓启动、过流过热保护；经过严格的三防处理、EMI、EMC 处理，工作安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能；高频高压引弧，引弧成功率高。

#### 产品应用

- 可焊材料：不锈钢、碳钢、铸铁、纯铜、钛及钛合金等金属材料；
- 焊接厚度：适合 0.3mm 以上厚度材料的焊接，单面焊双面成形；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、厨房设备、不锈钢薄板制品、模具制造于修补、自动焊接专机、制罐及手工艺品、金属家具及办公用品、硅钢片焊接等行业。

#### 技术参数

型号：TIG-200P

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：4.4

输出电流 A：TIG 8~200/手工焊 8~160

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：450×192×381

重量 Kg：18



产品名称	逆变式直流（脉冲）氩弧焊机（小功率）
------	--------------------

产品分类	产品展示>>氩弧焊机
------	------------

产品型号	HT200
------	-------

#### 产品特点

- 先进技术：采用先进独特的 PWM 脉宽调制技术，逆变频率高，动态响应速度快；焊接性能优异，焊缝成形美观；
- 完善保护：具有防电流冲击缓启动、过流过热保护；经过严格的三防处理、EMI、EMC 处理，工作安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能；高频高压引弧，引弧成功率高。

#### 产品应用

- 可焊材料：不锈钢、碳钢、铸铁、纯铜、钛及钛合金等金属材料；
- 焊接厚度：适合 0.3mm 以上厚度材料的焊接，单面焊双面成形；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、厨房设备、不锈钢薄板制品、模具制造于修补、自动焊接专机、制罐及手工艺品、金属家具及办公用品、硅钢片焊接等行业。

#### 技术参数

型号：HT200

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：4.4

输出电流 A：10~200

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295

重量 Kg：8



产品名称 逆变式直流（脉冲）氩弧焊机（小功率）

产品分类 产品展示>>氩弧焊机

产品型号 WSM-160

#### 产品特点

- 先进技术：采用先进独特的 PWM 脉宽调制技术，逆变频率高，动态响应速度快；焊接性能优异，焊缝成形美观；
- 完善保护：具有防电流冲击缓启动、过流过热保护；经过严格的三防处理、EMI、EMC 处理，工作安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能；高频高压引弧，引弧成功率高。

#### 产品应用

- 可焊材料：不锈钢、碳钢、铸铁、纯铜、钛及钛合金等金属材料；
- 焊接厚度：适合 0.3mm 以上厚度材料的焊接，单面焊双面成形；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、厨房设备、不锈钢薄板制品、模具制造于修补、自动焊接专机、制罐及手工艺品、金属家具及办公用品、硅钢片焊接等行业。

#### 技术参数

型号：WSM-160

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：3.2

输出电流 A：TIG 8~160/手工焊 8~100

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：340×180×280

重量 Kg：13





产品名称 逆变式直流（脉冲）氩弧焊机（小功率）

产品分类 产品展示>>氩弧焊机

产品型号 HT250

#### 产品特点

- 先进技术：采用先进独特的 PWM 脉宽调制技术，逆变频率高，动态响应速度快；焊接性能优异，焊缝成形美观；
- 完善保护：具有防电流冲击缓启动、过流过热保护；经过严格的三防处理、EMI、EMC 处理，工作安全可靠；
- 优异特点：超小型，重量轻，易于携带，操作简便，高效节能；高频高压引弧，引弧成功率高。

#### 产品应用

- 可焊材料：不锈钢、碳钢、铸铁、纯铜、钛及钛合金等金属材料；
- 焊接厚度：适合 0.3mm 以上厚度材料的焊接，单面焊双面成形；
- 焊接位置：适用于全位置的焊接；
- 应用领域：广泛应用于装饰装潢、厨房设备、不锈钢薄板制品、模具制造于修补、自动焊接专机、制罐及手工艺品、金属家具及办公用品、硅钢片焊接等行业。

#### 技术参数

型号：HT250

输入电源：单相 220V 50Hz

额定输入功率 KVA：6

输出电流 A：10~250

额定负载持续率%：60

外形尺寸（长×宽×高）mm：371×155×295

重量 Kg：8