

日本千住无铅焊锡丝/无铅焊锡线M705-P3-RMA02系列:

品牌	千住	型号	M705-RMA02-P3无铅焊锡丝（改良型）
直径	0.6MM	含量	Sn96.5锡/Ag3.0银/Cu0.5铜
熔点	217-220	重量	500G/卷
外观	银白色	产地	中国
松香含量	3.0%	工作温度	280-350

产品线径：0.3MM-0.4MM——（250G/卷，10卷/箱即2.5KG/箱）；

0.5MM-0.6MM-0.65MM——（500G/卷10卷/箱即5KG/箱）；

0.8MM-1.0MM-1.2MM-1.6MM-2.0MM——（1KG/卷，10卷/箱即10KG/箱）。

产品特征：日本千住无铅锡线RMA系列

- 免洗焊芯具有与大多数RMA型焊剂类似的活性且残留物透明。
- 水溶性焊芯能提供优良的湿润性，焊后接头光亮，设计专门用于水清洗的工序。
- RMA和RA焊芯都符合IPCJ-STD-006和JIS Z 3283AA级/A级标准，这些焊剂均能溶解于溶剂中，具有烟雾小，不易飞溅的特点。

产品特点：M705 ECO SOLDER——RMA02 SUPER

低飞散、信赖性良好，近年来对于FLUX有要求其残渣免洗化的趋势，ECO SOLDER RMA02为根据美国联邦规格QQ-S-571之高信赖性松香芯锡丝，不仅在焊接后FLUX残渣的信赖性高，也大幅灭低了产生锡珠飞散之现象，展现优良的焊接质量。

产品史：千住无铅松香芯锡丝

千住金属从1995年首次在日本国内首先生产松香芯焊锡丝「SPARKLE SOLDER」以来，陆续开发各种合金或各种用途之松香芯焊锡丝，对于无铅焊锡所特有的缺点，如润湿性(扩散性)不足及锡珠飞溅等问题，作进一步的改良，大幅改善了上述的问题。

■品牌：	SMIC/千住																																															
■型号：	M705-P3																																															
■线径：	0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.6MM																																															
■包装：	标准包装 0.3MM 250G/卷 0.4MM 250G/卷 0.5MM 500G/卷 0.6MM 500G/卷 0.8MM 1KG/卷 1.0MM 1KG/卷 1.2MM 1KG/卷 1.6MM 1KG/卷																																															
■成分：	Sn96.5Ag3Cu0.5																																															
■松香含量：	3%																																															
■线径：	ESC M705 F3（线径 0.3，0.4，0.5，0.6，0.65，0.8，1.0，1.2，1.6，2.0）； ECO M705 P3 RMA98/RMA02（线径 0.3，0.4，0.5，0.6，0.65，0.8，1.0，1.2，1.6，2.0）；																																															
■系列：	<div><div><div><div><div>ECO SOLDER RMA98 SUPER</div><div>低飛散、信賴性良好，近年來對於 FLUX 有要求其殘渣免洗化的趨勢，ECO SOLDER RMA98 為根據美國聯邦規格 QQ-S-571 之高信賴性松香芯錫絲，不僅在焊接後 FLUX 殘渣的信賴性高，也大幅減低了產生錫珠飛散之現象，展現優良的焊接品質。</div></div></div><div><div><div>ECO SOLDER RMA02 無色殘渣?高信賴性</div><div>ECO SOLDER RMA02 是根據美國聯邦規格 QQ-S-571 之高信賴性的松香芯錫絲。焊接時因為錫球和 FLUX 飛濺減少，FLUX 殘渣為無色透明，可漂亮地完成焊接。另外有耐腐蝕性、高絕緣性的 F LUX。</div></div></div></div><table><tr><td>品名特点</td><td>SPARKLE ESC</td><td>SPARKLE E SC21</td><td>ECO SOLDER RMA98 SUPER</td><td>RMA02</td><td>备注及实验方法</td></tr><tr><td>合金</td><td colspan="4">Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5</td><td>-----</td></tr><tr><td>线径</td><td colspan="4">0.3-2.0Φ各种规格</td><td>-----</td></tr><tr><td>松香含量</td><td>F3=3%</td><td>F4=4%</td><td colspan="2">P2=2% P3=3% P4=4%</td><td>-----</td></tr><tr><td>卤素含量</td><td>0.44%</td><td>0.44%</td><td>0.05%</td><td>0.12%</td><td>JIS-Z-3197</td></tr><tr><td>绝缘电阻值</td><td>5×10¹²Ω以上</td><td>1×10¹¹Ω以上</td><td>1×10¹³Ω以上</td><td>1×10¹²Ω以上</td><td>JIS-Z-3197</td></tr><tr><td>伸缩率</td><td>79%</td><td>79%</td><td>76%</td><td>76%</td><td>M705 使用时</td></tr></table></div>						品名特点	SPARKLE ESC	SPARKLE E SC21	ECO SOLDER RMA98 SUPER	RMA02	备注及实验方法	合金	Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5				-----	线径	0.3-2.0Φ各种规格				-----	松香含量	F3=3%	F4=4%	P2=2% P3=3% P4=4%		-----	卤素含量	0.44%	0.44%	0.05%	0.12%	JIS-Z-3197	绝缘电阻值	5×10 ¹² Ω以上	1×10 ¹¹ Ω以上	1×10 ¹³ Ω以上	1×10 ¹² Ω以上	JIS-Z-3197	伸缩率	79%	79%	76%	76%	M705 使用时
品名特点	SPARKLE ESC	SPARKLE E SC21	ECO SOLDER RMA98 SUPER	RMA02	备注及实验方法																																											
合金	Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5				-----																																											
线径	0.3-2.0Φ各种规格				-----																																											
松香含量	F3=3%	F4=4%	P2=2% P3=3% P4=4%		-----																																											
卤素含量	0.44%	0.44%	0.05%	0.12%	JIS-Z-3197																																											
绝缘电阻值	5×10 ¹² Ω以上	1×10 ¹¹ Ω以上	1×10 ¹³ Ω以上	1×10 ¹² Ω以上	JIS-Z-3197																																											
伸缩率	79%	79%	76%	76%	M705 使用时																																											

	特 点	RA 型润湿性切断 性良好	上焊速度快 浸润性良好	RMA 型飞溅低	RMA 改良型	-----
■工作温度：	使用 M705（Sn-Ag3-Cu0.5）焊丝时，烙铁头的温度建议设定在 340-380 度。					
■特点：	低飞散、信赖性良好，能保证优良的焊锡质量。					
■适用范围：	高端电子产品，精密电子仪器、印刷线路，微型技术、航空工业及镀层金属的软钎焊。电子产品，家电，汽车电子，工业电器，保险丝，灯饰及五金产品。					