

日本千住无铅焊锡丝/无铅焊锡线M705-P3-RMA02系列：

| | | | |
|------|---------|------|-------------------------|
| 品牌 | 千住 | 型号 | M705-RMA02-P3无铅焊锡丝（改良型） |
| 直径 | 0.6MM | 含量 | Sn96.5锡/Ag3.0银/Cu0.5铜 |
| 熔点 | 217-220 | 重量 | 500G/卷 |
| 外观 | 银白色 | 产地 | 中国 |
| 松香含量 | 3.0% | 工作温度 | 280-350 |

产品线径：0.3MM-0.4MM——(250G/卷，10卷/箱即2.5KG/箱)；

0.5MM-0.6MM-0.65MM——(500G/卷10卷/箱即5KG/箱)；

0.8MM-1.0MM-1.2MM-1.6MM-2.0MM——(1KG/卷，10卷/箱即10KG/箱)。

产品特征：日本千住无铅锡线RMA系列

- 免洗焊芯具有与大多数RMA型焊剂类似的活性且残留物透明。
- 水溶性焊芯能提供优良的湿润性，焊后接头光亮，设计专门用于水清洗的工序。
- RMA和RA焊芯都符合IPCJ-STD-006和JIS Z 3283AA级/A级标准，这些焊剂均能溶解于溶剂中，具有烟雾小，不易飞溅的特点。

产品特点：M705 ECO SOLDER——RMA02 SUPER

低飞散、信赖性良好，近年来对于FLUX有要求其残渣免洗化的趋势，ECO SOLDER RMA02为根据美国联邦规格QQ-S-571之高信赖性松香芯锡丝，不仅在焊接后FLUX残渣的信赖性高，也大幅灭低了产生锡珠飞散之现象，展现优良的焊接质量。

产品史：千住无铅松香芯锡丝

千住金属从1995年首次在日本国内首先生产松香芯焊锡丝「SPARKLE SOLDER」以来，陆续开发各种合金或各种用途之松香芯焊锡丝，对于无铅焊锡所特有的缺点，如润湿性(扩散性)不足及锡珠飞溅等问题，作进一步的改良，大幅改善了上述的问题。

| ■品牌： | SMIC/千住 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|-------------------------|---------------------------|-------------------------|------------|----------|-------------|-------------------|---------------------------|-------|---------|-----|--------------------|--|--|-------|--|-----|---------------|--|--|-------|--|------|-------|-------|-------------------|-------|--|------|-------|-------|-------|-------|------------|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------|
| ■型号： | M705-P3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■线径： | 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.6MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■包装： | 标准包装 0.3MM 250G/卷 0.4MM 250G/卷 0.5MM 500G/卷 0.6MM 500G/卷 0.8MM 1KG/卷 1.0MM 1KG/卷 1.2MM 1KG/卷 1.6MM 1KG/卷 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■成分： | Sn96.5Ag3Cu0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■松香含量： | 3% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■线径： | ESC M705 F3 (线径 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0) ; ECO M705 P3 RMA98/RMA02 (线径 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0) ; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■系列： | <p>ECO SOLDER RMA98 SUPER</p> <p>低飛散、信賴性良好，近年來對於 FLUX 有要求其殘渣免洗化的趨勢，ECO SOLDER RMA98 為根據美國聯邦規格 QQ-S-571 之高信賴性松香芯錫絲，不僅在焊接後 FLUX 殘渣的信賴性高，也大幅減低了產生錫珠飛散之現象，展現優良的焊接品質。</p> <p>ECO SOLDER RMA02 無色殘渣?高信賴性</p> <p>ECO SOLDER RMA02 是根據美國聯邦規格 QQ-S-571 之高信賴性的松香芯錫絲。焊接時因為錫球和 FLUX 飛濺減少，FLUX 殘渣為無色透明，可漂亮地完成焊接。另外有耐腐蝕性、高絕緣性的 FLUX。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>品名 特点</th> <th>SPARKLE ESC</th> <th>SPARKLE E SC21</th> <th>ECO SOLDER RMA98 SUPER</th> <th>RMA02</th> <th>备注及实验方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>合 金</td> <td colspan="3">Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5</td><td colspan="2">-----</td></tr> <tr> <td>线 径</td> <td colspan="3">0.3-2.0Φ 各种规格</td><td colspan="2">-----</td></tr> <tr> <td>松香含量</td> <td>F3=3%</td> <td>F4=4%</td> <td>P2=2% P3=3% P4=4%</td> <td colspan="2">-----</td></tr> <tr> <td>卤素含量</td> <td>0.44%</td> <td>0.44%</td> <td>0.05%</td> <td>0.12%</td> <td>JIS-Z-3197</td></tr> <tr> <td>绝缘电阻值</td> <td>5×10¹²Ω 以上</td> <td>1×10¹¹Ω 以上</td> <td>1×10¹³Ω 以上</td> <td>1×10¹²Ω 以上</td> <td>JIS-Z-3197</td></tr> <tr> <td>伸缩率</td> <td>79%</td> <td>79%</td> <td>76%</td> <td>76%</td> <td>M705 使用时</td></tr> </tbody> </table> | | | | | 品名 特点 | SPARKLE ESC | SPARKLE E SC21 | ECO SOLDER RMA98 SUPER | RMA02 | 备注及实验方法 | 合 金 | Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5 | | | ----- | | 线 径 | 0.3-2.0Φ 各种规格 | | | ----- | | 松香含量 | F3=3% | F4=4% | P2=2% P3=3% P4=4% | ----- | | 卤素含量 | 0.44% | 0.44% | 0.05% | 0.12% | JIS-Z-3197 | 绝缘电阻值 | 5×10 ¹² Ω 以上 | 1×10 ¹¹ Ω 以上 | 1×10 ¹³ Ω 以上 | 1×10 ¹² Ω 以上 | JIS-Z-3197 | 伸缩率 | 79% | 79% | 76% | 76% | M705 使用时 |
| 品名 特点 | SPARKLE ESC | SPARKLE E SC21 | ECO SOLDER RMA98 SUPER | RMA02 | 备注及实验方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 合 金 | Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5 | | | ----- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 线 径 | 0.3-2.0Φ 各种规格 | | | ----- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 松香含量 | F3=3% | F4=4% | P2=2% P3=3% P4=4% | ----- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 卤素含量 | 0.44% | 0.44% | 0.05% | 0.12% | JIS-Z-3197 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 绝缘电阻值 | 5×10 ¹² Ω 以上 | 1×10 ¹¹ Ω 以上 | 1×10 ¹³ Ω 以上 | 1×10 ¹² Ω 以上 | JIS-Z-3197 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 伸缩率 | 79% | 79% | 76% | 76% | M705 使用时 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | 特 点 | RA 型润湿性切断 性良好 | 上焊速度快 浸润性良好 | RMA 型飞溅低 | RMA 改良型 | ----- |
|---------------|--|------------------|----------------|----------|---------|-------|
| ■工作温度： | 使用 M705 (Sn-Ag3-Cu0.5) 焊丝时，烙铁头的温度建议设定在 340-380 度。 | | | | | |
| ■特点： | 低飞散、信赖性良好，能保证优良的焊锡质量。 | | | | | |
| ■适用范围： | 高端电子产品，精密电子仪器、印刷线路，微型技术、航空工业及镀层金属的软钎焊。电子产品，家电，汽车电子，工业电器，保险丝，灯饰及五金产品。 | | | | | |