

一、产品型号：LCB40PW-M

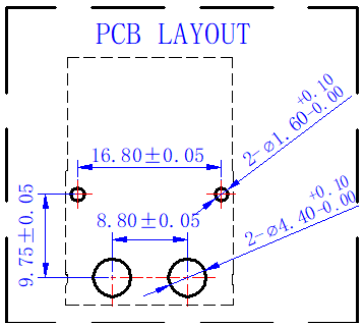
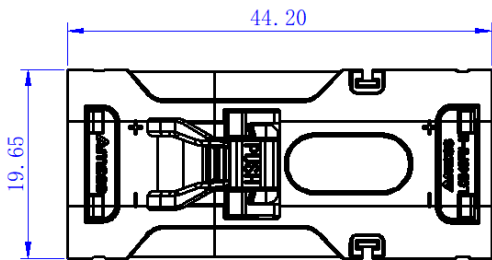
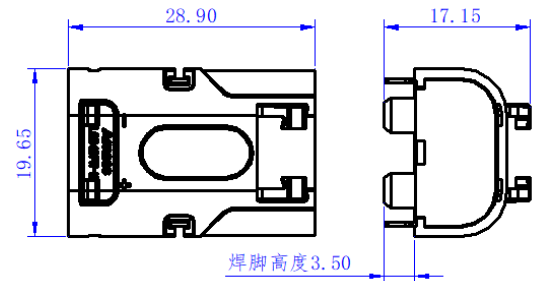
| 产品型号      | 产品名称                          | 产品图 |
|-----------|-------------------------------|-----|
| LCB40PW-M | LCB40PW-M, 板卧式、<br>双 Pin、橙色塑壳 |     |

二、产品应用说明

LCB40PW 作为双 Pin LC40 连接器系列中板卧式连接器，

主要运用于非甩线式控制器与电池、与电机之间连接的锂电产品。

三、产品堆叠图



在使用时, 请勿超出额  
定的电流和电压



请确认使用环境



请小心使用



请勿在向连接器施加  
外力的状态下使用

编制：

审核：

品质：

批准：

四、技术参数

| 电气特性        |                                                                                                                                  |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 额定电流        | 45A MAX (10AWG 0.08mm/6.0mm <sup>2</sup> 0.31mm $\Delta$ ≤40K)<br>35A MAX (12AWG 0.08mm/4.0mm <sup>2</sup> 0.31mm $\Delta$ ≤40K) |
| 耐电压         | 600V DC                                                                                                                          |
| 绝缘电阻        | ≥2000M $\Omega$                                                                                                                  |
| 接触电阻        | ≤0.6m $\Omega$                                                                                                                   |
| 机械特性        |                                                                                                                                  |
| 使用寿命        | 50 次                                                                                                                             |
| 成品插入力       | ≤6.0kgf                                                                                                                          |
| 成品拉脱力 (带卡扣) | ≥10kg                                                                                                                            |
| 盐雾 (主铜件)    | 48h                                                                                                                              |
| (辅助焊脚)      | 12h                                                                                                                              |
| 连接方式        | 焊接                                                                                                                               |
| 耐环境性        |                                                                                                                                  |
| 工作温度        | -40℃ to 120℃                                                                                                                     |
| 阻燃等级        | UL94 V-0 (壁厚 0.8mm)                                                                                                              |
| 灼热丝等级       | GWFI 850° C (壁厚 0.8mm)                                                                                                           |
| 环保要求        | RoHS2.0                                                                                                                          |
| 材 质         |                                                                                                                                  |
| 外壳体         | PBT GF30, 颜色: 橙                                                                                                                  |
| 主铜件         | 紫铜, 电镀: 镀银                                                                                                                       |

五、焊接工艺参数

| 焊接工艺 |           | 焊接参数            |
|------|-----------|-----------------|
| 波峰焊接 | 上温区预热终止温度 | 160° C          |
|      | 下温区预热终止温度 | 210° C          |
|      | 下温区温度     | 240° C ~ 270° C |
|      | 焊接时长      | 3~ 6s           |

\*以客户实际调试为准

六、运输和贮存

- 产品应贮存在清洁、干燥的环境下, 库房周边不存在酸、碱或其他腐蚀性气体。
- 产品存储温度为-10℃~40℃, 相对湿度≤80%。
- 产品镀银件应避免光、封口密封贮存, 严禁长时间空气暴露或与硫化物接触, 杜绝裸手触摸。
- 产品可适用于常规交通工具运输, 运输中应避免碰撞、剧烈振动、雨雪淋袭、水浸等。