

测量单位: mm 尺寸说明: 以下数据为单批测量数据,仅供参考,请以实物为准!						
公称直径 d	螺距P	K		S		每1000件钢 制品的质量
		max	min	max	min	≈kg
M4	0.7	9.9	9.3	7	6.78	1.4
M5	0.8	10.85	10.15	8	7.78	1.55
M6	1	12.35	11.65	10	9.78	3.3
M8	1/1.25	14.35	13.65	13	12.73	5.3
M10	1/1.25/1.5	18.5	17.7	13	15.73/16.73	10.1/10.7
M12	1.25/1.5/1.75	22.9	22.1	16/17	17.73/18.67	18.3/19
M14	1.5/2	26.8	26	18/19	20.67/21.67	26.1/16.8
M16	1.5/2	27.9	27.1	24	23.67	37.1
M20	1.5/2/2.5	35.5	34.5	30	29.16	111